

Jotatemp 210

Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa fenolowa/novolakowa farba epoksydowa, utwardzana poliaminą. Jest to farba odporna na wysoką temperaturę, zapewniająca ochronę przed korozją w temperaturach od kriogenicznych $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-321\text{ }^{\circ}\text{F}$) do $210\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($410\text{ }^{\circ}\text{F}$), w warunkach pracy ciągłych i cyklicznych. W przypadku szczytowych temperatur roboczych do $230\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($446\text{ }^{\circ}\text{F}$) prosimy o kontakt z lokalnym biurem Jotun. Jest odpowiednia do powierzchni nieizolowanych i izolowanych, gdzie wilgotne otoczenie może powodować ryzyko korozji pod izolacją (CUI). Produkt ten szybko utwardza się i może być aplikowany również w warunkach zimowych, w niskich temperaturach. Produkt ten może być stosowany jako podkład, międzywarstwa lub warstwa finalna w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali ocynkowanej i stali nierdzewnej. W przypadku innych podłoży prosimy o kontakt z lokalnym biurem Jotun.

Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Typowe przeznaczenie to konstrukcje offshore, rafinerie, petrochemia i elektrownie. Typowe obszary zastosowań obejmują rurociągi wysokotemperaturowe, aparaty procesowe, armaturę i inne elementy wyposażenia, zarówno dla instalacji lądowych, jak i dla instalacji offshore.

Aprobaty i certyfikaty

Prekwalifikowano zgodnie z NORSOK M-501 w wybranych systemach.

Testowano zgodnie z AMPP TM21442..

Testowano zgodnie z ISO 19277, uwzględniając test kriogeniczny i test rury pionowej.

Testowano zgodnie z ISO 12944-6 dla wysokiej kategorii korozyjności C4.

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Kolory

szary, czerwony, aluminium

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	$60 \pm 2\%$
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	$26\text{ }^{\circ}\text{C}$
Gęstość	obliczeniowa	1.4 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	360 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	360 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	399 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	399 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	368 g/l

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 23985-2009 8.3 340 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.
Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	100 - 200	µm
Grubość powłoki na mokro	170 - 330	µm
Wydajność teoretyczna	6 - 3	m ² /l

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąтового profilu powierzchni.
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha i wolna od soli cynku.	Omiecienie strumieniowo-ściernie przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, pozostawiające czysty, chropowaty i równomierny wzór.
Stal z gruntem czasowej ochrony	Suchy, czysty i nie zniszczony grunt czasowej ochrony.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Optymalne rezultaty, włączając w to przyczepność, zabezpieczenie antykorozyjne, odporność cieplną i odporność chemiczną, uzyskuje się, stosując zalecane przygotowanie powierzchni.

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk bezpowietrzny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
Wałek:	Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Jotatemp 210 Comp A	4 część(i)
Jotatemp 210 Comp B	1 część(i)

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000):	19-31
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	-10 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C	70 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	36 h	10 h	6 h	4 h	2 h	1 h	30 min
Chodzenie po wyschniętym		24 h	19 h	10 h	3 h	2 h	1 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum		18 h	10 h	5 h	3 h	2 h	1 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji		14 d	12 d	10 d	7 d	3 d	2 d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Jotatemp 210 można stosować w temperaturach do minimum -10 °C. Należy pamiętać, że spowoduje to wydłużenie czasu schnięcia, utwardzania się powłoki i czasu do przemalowania, a do uzyskania wystarczającej wytrzymałości do chodzenia po wyschniętym i do eksploatacji wymagane będą temperatury powyżej 0 °C.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby

23 °C

Czas przydatności do stosowania

8 h

Odporność na wysoką temperaturę

Stal węglowa:
Ciągła: 210 °C
Wartość szczytowa: 230 °C

Stal nierdzewna SS304:
Ciągła: 210 °C

Stal stopowa P91:
Ciągła: 210 °C

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: sama tylko
Kolejna powłoka: ta sama farba, silikon akrylowy

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Jotatemp 210 Comp A	16	20
Jotatemp 210 Comp B	4	5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Jotatemp 210 Comp A	24 miesiąc(e)
Jotatemp 210 Comp B	24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.