

## Jotatemp 210

### ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นสีอีพ็อกซีพีนอล/โนโวแลก ชนิดแห้งตัวด้วยโพลีเอไมด์ 2 ส่วนผสม เป็นสีทนความร้อนให้การป้องกันการกัดกร่อนในอุณหภูมิตั้งแต่  $-196^{\circ}\text{C}$  ( $-321^{\circ}\text{F}$ ) ไครโอเจนิก และสูงถึง  $210^{\circ}\text{C}$  ( $410^{\circ}\text{F}$ ) ในสภาวะต่อเนื่องและเป็นวงจรสำหรับอุณหภูมิการใช้งานสูงสุดถึง  $230^{\circ}\text{C}$  ( $446^{\circ}\text{F}$ ) โปรดติดต่อผู้แทนขายของโจตันในพื้นที่ของคุณสำหรับข้อมูลเพิ่มเติม เหมาะสำหรับพื้นผิวที่ไม่หุ้มฉนวน และหุ้มฉนวน ซึ่งสภาพแวดล้อมที่เปียกชื้นอาจเสี่ยงต่อการเกิดการกัดกร่อนภายใต้ฉนวน (CUI) ผลิตภัณฑ์นี้แห้งตัวเร็ว และยังสามารถใช้ในช่วงฤดูหนาวที่อุณหภูมิต่ำได้อีกด้วย ผลิตภัณฑ์นี้ใช้เป็นสีรองพื้น สีชั้นกลาง และสีทับหน้า ในสภาพแวดล้อมทั่วไป เหมาะกับพื้นผิวเหล็กคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม และเหล็กกล้าไร้สนิม ที่มีการเตรียมผิวแล้วอย่างเหมาะสม สำหรับพื้นผิวอื่นๆ โปรดติดต่อผู้แทนขายของโจตันในพื้นที่ของคุณ

### การใช้งานทั่วไป

Protective:

เหมาะสำหรับการใช้งาน โครงสร้างนอกชายฝั่ง โรงกลั่น ปิโตรเคมี และโรงไฟฟ้า พื้นที่การใช้งานทั่วไป ได้แก่ ท่อที่มีอุณหภูมิสูง วาล์ว และอุปกรณ์อื่นๆ สำหรับการติดตั้งทั้งบนบกและนอกชายฝั่ง

### เจดสี

สีเทา, สีแดง, อลูมิเนียม

### ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	$60 \pm 2\%$
ระดับความเงา (GU 60°)	ISO 2813	ด้าน (0-35)
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	$26^{\circ}\text{C}$
ความหนาแน่น	คำนวณ	1.4 กก/ลิ

Region	Číslo Účje	Ěstí ě GijĚČCijĚ	VOC ɔɔɔ
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	360 กรัม/ลิตร
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	360 กรัม/ลิตร
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	คำนวณ	399 กรัม/ลิตร
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	คำนวณ	399 กรัม/ลิตร
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	368 กรัม/ลิตร
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	340 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดสี

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

## ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

### ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	100 - 200	µm (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	170 - 330	µm (ไมครอน)
ทำได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	6 - 3	ตรม./ลิตร

## การเตรียมพื้นผิว

### ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	แนะนำ
คาร์บอนสตีล	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
สแตนเลสสตีล	ควรทำการขัดพื้นผิวโดยการขัด หรือใช้เครื่องมือขัด ด้วยวัสดุขัดพื้นผิวที่ไม่ใช่โลหะ หรือชนิดไฟเบอร์ หรือกระดาษทราย	การทำสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสีลงบนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยการขัดตัวกลางที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้นผิวที่ต้องการความหยาบที่คมและมีมุม
เหล็กกล้าไนซ์	พื้นผิวควรสะอาดและแห้ง และปราศจากเกล็ดสังกะสีบนพื้นผิว	ทำความสะอาดพื้นผิวด้วยสวิตช์พลาสต์ด้วยวัสดุขัดพื้นผิวที่ไม่ใช่โลหะให้พื้นผิวสะอาด เกิดเป็นความขรุขระอย่างจนทั่ว
Shopprimed steel	สีรองพื้นที่เหมาะสมแห้ง และสะอาด	Sa 2½ (ISO 8501-1)
พื้นผิวเคลือบ	สะอาด แห้ง และ สีสั่งเข้ากัน	สะอาด แห้ง และ สีสั่งเข้ากัน

จากประสิทธิภาพการทำงานที่ดีเยี่ยม รวมถึงการยึดเกาะ การป้องกันการกัดกร่อน ความต้านทานความร้อน และความทนทานต่อสารเคมีได้ดี จาก การเตรียมพื้นผิวที่แนะนำ

## การใช้งาน

### วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์:	ใช้ เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ
แปรง:	แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควร ทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด
ลูกกลิ้ง:	สามารถใช้งานในพื้นที่เล็ก ไม่แนะนำให้ใช้เป็นรองพื้นเที่ยวแรก ควรทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

### อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

Jotatemp 210 Comp A	4 ส่วน
Jotatemp 210 Comp B	1 ส่วน

### ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ตัวทำละลาย: Jotun Thinner No. 23 / Jotun Thinner No. 17

### ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000):	19-31
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด):	150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

### ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	-10 °C	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	36 h	13 h	10 h	6 h	4 h	2 h	1 h
แห้งเดินผ่านได้			24 h	19 h	10 h	3 h	2 h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด		22 h	18 h	10 h	5 h	3 h	2 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน			14 d	12 d	10 d	7 d	3 d

ระยะเวลาสูงสุดที่ยอมรับได้ในการทาทับ เป็นไปตามที่ระบุอยู่ใน Application Guide (AG)

การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

Jotatemp 210 ใช้ได้ที่อุณหภูมิต่ำสุด -10 °C การใช้งานดังกล่าวนี้จะส่งผลให้เวลาในการแห้ง การแข็งตัว และการเคลือบผิวเคลือบของสีนานขึ้น และจะต้องใช้อุณหภูมิสูงกว่า 0 °C เพื่อให้ได้ความแข็งแรงเพียงพอสำหรับการใช้งาน

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาสั้นที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ต้องรอ

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด : ระยะเวลาสั้นที่สุดที่แนะนำ ก่อนที่จะทำการทาสีในชั้นถัดไป

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่สามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

### ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	23 °C
อายุการใช้งานหลังผสม	8 h

## ทนทานต่อความร้อน

คาร์บอนสตีล:  
ต่อเนื่อง: 210 °C  
สูงสุด: 230 °C

สแตนเลส SS304:  
ต่อเนื่อง: 210 °C

เหล็กกล้าอัลลอย P91:  
ต่อเนื่อง: 210 °C

## ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับความสัมพันธ์ของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่น ๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่จัดฟัน

Previous coat: เท่านั้น  
สีที่ตามมา: ตัวมันเอง, ซิลิโคนอะครีลิก

## บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Jotatemp 210 Comp A	16	20
Jotatemp 210 Comp B	4	5

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายถึง ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามขั้วมั่งค้ำของแต่ละประเทศ

## การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามระเบียบขั้วมั่งค้ำของประเทศ เก็บในที่แห้ง เก็บในที่เย็น แสงแดด เก็บในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้ดี ห่างจากแหล่งความร้อนและประกายไฟ ปิดให้สนิท จัดการด้วยความระมัดระวัง.

## อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Jotatemp 210 Comp A	24 เดือน
Jotatemp 210 Comp B	24 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎขั้วมั่งค้ำของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ, หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

## ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม. มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานสีควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติงานขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ คำแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

## ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ใช้ในที่ที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่ายสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

## ความเบี่ยงเบนของเฉดสี

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้สำหรับรองพื้น หรือกันเปรียง เฉดสีอาจมีความผันแปรได้เล็กน้อยเนื่องจากแบบทงการผลิต โดยที่ผลิตภัณฑ์เหล่านี้รวมถึงผลิตภัณฑ์ในกลุ่มอีพ็อกซี หากมีการใช้เป็นเที่ยวสุดท้ายอาจเกิดฝุ่นขอลคจากแสงแดด และสภาวะแวดล้อม

เฉดสี และการคงความเงาของผลิตภัณฑ์สีทึบหน้า อาจมีความแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับเฉดสี สภาวะแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ความเข้มข้นของรังสียูวี ฯลฯ คุณภาพในการปฏิบัติงาน ชนิดของผลิตภัณฑ์ สามารถติดต่อขอรับข้อมูลเพิ่มเติมได้จากโจตัน

## การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ