

## Conseal Touch-Up

### Produkt beschrijving

Dit is een één component fysisch drogende acrylic coating. Het heeft een matte finish. Het is een high build product. Het is snel drogend. Het kan direct op metaal gebruikt worden. Te gebruiken als toplaag in atmosferische omgevingen. Het kan aangebracht worden bij onder nul oppervlakte temperaturen.

### Typisch gebruik

Protective:

Aanbevolen voor raffinaderijen, krachtcentrales, bruggen en gebouwen. Geschikt voor een brede scala van industriële constructies.

### Goedkeuring en certificaten

Graan, Newcastle Occupational Health.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

### Kleuren

volgens de kleurenkaart en Multicolor Industry kleursysteem (MCI).

## Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	49 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Dichtheid	berekend	1.2 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	463 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	470 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

## Film dikte per laag

### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	75 - 120 µm
Natte laag dikte	150 - 245 µm
Theoretisch spuitverbruik	6.5 - 4.1 m <sup>2</sup> /l

## Oppervlakte voorbehandeling

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Shopprimed staal	Schone, droge en onbeschadigde shop primer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Aluminium	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Herlderheid overeenkomstig met de beschrijving van Sa 1 (ISO 8501-1)
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

- Spray: Als airless spray wordt gebruikt moet de verf 5-10 % verdund worden.
- Kwast: Gebruik een geschikte kwast. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
- Roller: Kan gebruikt worden, maar wordt niet aanbevolen als eerste coat op kaal metaal. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

### Produkt mengen

Één component

## Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 7

## Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 17-23  
Nozzle druk (minimum): 150 bar/2100 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	30 min	20 min	17 min	15 min	10 min	10 min
Beloopbaar droog	20 h	20 h	17 h	11 h	10 h	6 h
Overschilderbaar, minimum	4 h	4 h	3 h	2.5 h	2 h	1.5 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

## Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	60 °C	-

De droge hechtlaag zal geleidelijk zachter worden als de temperatuur hoger wordt. Juiste procedures voor hanteren en stapelen moeten worden vastgesteld, afhankelijk van omgevings condities.

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: acrylic, epoxy, zink epoxy, shop primer

Volgende laag: acrylic

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Conseal Touch-Up	5 / 20	5 / 20

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Conseal Touch-Up 48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

---

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifoulings lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

---

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.

---