

SteelMaster 1200HPE

Produktbeskrivelse

Dette produkt er en brandhæmende to-komponent solventfri aminehærdende epoxy maling. Uafhængigt godkendt til brandbeskyttelse af konstruktionsstål, der udsættes for celluloseholdig brand. Kan anvendes direkte på metal, som mid coat eller finish coat i korrosive miljøer. Velegnet på godkendte primere på stål og varmgalvaniserede stålunderlag.

Typisk anvendelse

Specielt udviklet til reaktiv brandbeskyttelse af stålkonstruktioner. Velegnet til konstruktionsstål, der eksponeres udendørs op til korrosionskategori C5 (ISO 12944-2) med eller uden topcoat.

Når der kræves en æstetisk finish og forhåndsdefinere farver til projektet, anbefales det at overmale med en godkendt topcoat. For en detaljeret malingsspecifikation, venligst kontakt den lokale Jotun konsulent.

Godkendelser og certifikater

BS 476 del 20/21: Certifire CF 5857 (op til 180 minutters brandmodstand)
Cellular beams RT1356
Testet og afprøvet iht. to EN 13381-8 og EN13381-10 (op til 180 minutters brandmodstand)
CE mærket produkt med European Technical Assessment ETA-21/1019
Certificeret iht. ANSI/UL263 (ASTM E119) og CAN/ULC-S101
Chinese GB14907:2018
Australia AS 4100
VKF / AEAI Certificate No. 33502
Brandklasse: Class B-s1, d0 (EN 13501-1)
ASTM E84: Class A
Holdbarhed og brugstid: Z2, Z1, Y, X (EAD 350402-00-1106)
Godkendt iht. UL 263 Exterior Use og UL 2431 Classification Category I-A
Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

Kulører

lysegrå efter sammenblanding af Komp. A og Komp. B

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse	
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	99.5 ± 0.5 %	
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	100 °C	
Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beregnet	15 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beregnet	15 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	ISO 11890-2	20 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	15 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Beregnet	15 g/l

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 34682-2017 8.3 9 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelse:

0.5 mm til 4 mm per lag.

Alle stålsektioner skal påføres korrekt filmtykkelse for at opnå den påkrævede brandklassificering. Vi henviser venligst til nuværende loading tabeller. For yderligere information, venligst kontakt din Jotun konsulent.

En typisk påført tykkelse på 3 til 4 mm med en plural spraypumpe anbefales, da dette giver det optimale kompromis mellem filmopbygning, finish og kontrol af tykkelse. Det er muligt at påføre produktet til en højere vådfilmtykkelse, afhængigt af stålkonstruktionens konfiguration, geometri, omgivende forhold, pumpetype, sprøjteerfaring, adgang og anvendt primer. Efterfølgende malingslag kan påføres i en kontinuerlig påføringsproces, når materialet har geléet tilstrækkeligt; typisk udført efter 60 minutter afhængigt af omgivende forhold.

Max. vådfilmtykkelse (WFT) er den tykkelse, som systemet kan påføres i uden at løbe eller klumpe. Ved påføring af tykkere lag kan løbere forekomme og overmalingsinterval, tørre- og håndteringstid vil blive forlænget.

Fortynding af 1-komponentprodukter er nødvendigt ved sprøjtepåføring. Vådfilmtykkelse op til 1,5 mm kan opnås, men dette afhænger af mængden af tilsat fortynder, pumpetype, pumpeopsætning, påføringsteknik osv.

Se Application Guide for mere detaljeret information.

Maksimal tilladt tørfilmtykkelse (BS & EN certificering)

Hvis den målte gennemsnitstykkelse overstiger disse værdier, skal den målte filmtykkelse reduceres, så den kommer under det maksimalt tilladte for det enkelte emne.

I/H bjælke, 3 sided: 9.02 mm

I/H bjælke, 4 sided: 9.02 mm

I/H bjælker, 4 sided: 11.06 mm

CHS & RHS søjler: 13.77 mm

Forbehandling

Henvis til påføringsguiden (AG) for yderligere information.

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating
Stål	St 3 (ISO 8501-1) med overfladeprofil	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

- Sprøjte: To-komponent airless sprøjteanlæg med inline heater anbefales. Airless 1-komponentsprøjte kan også anvendes. Henvi til påføringsguiden (AG) for yderligere information.
- Pensel: Ved mindre områder, touch up og block out.

Blandingsforhold for produktet (volumen)

SteelMaster 1200HPE Comp A	2.35 del(e)
SteelMaster 1200HPE Comp B	1 del(e)

Enkelte komponenter skal inden brug have være opbevaret ved temperaturer mellem 20°C-30°C (68°F-86°F). Omrør/bland grundigt med en power agitator inden påføring.

Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 10

Fortyndes max.: 4 %

Fortynding kræves ved påføring med plural spray eller pensel. Fortynding er typisk 1-3% ift. volumen for airless 1-komponentsprøjte med beholder, anbefalet max. 4%.

Afhængigt af pumpetype og omgivende forhold kan fortynding undlades, fx ved spraypumpe med hydraulisk kraft og follower plate (presser materialet ned i pumpen og sikrer konstant strøm af materiale og reducerer luftlommer) i et varmt arbejdsområde. Fortynding vil påvirke sammenflydningsegenskaberne og kan forlænge tørretiden.

Rengøringsmiddel: Jotun Thinner No. 7 eller Jotun Thinner No. 17

Når fortyndere anvendes som en opløsningsmiddelholdig rengøringsvæske, skal dette ske iht. gældende lokal lovgivning.

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 23-27

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	10°C	15°C	23 °C	40°C
Berøringstør	14 h	12 h	8 h	3 h
Håndteringstør	30 h	16 h	16 h	8 h
Overmalingsinterval, min.	8 h	6 h	4 h	4 h
Tør/Udhærdet til brug	30 h	24 h	24 h	16 h

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Minimum tørretid for overmaling med 2. strøg. Se yderligere vejledning for Topcoating.

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Alle tørretider er blevet målt ved en vådfilmtykkelse på 4000 µm ved kontrolleret temperatur og ved en relativ fugtighed under 85%.

Topstrøg:

Minimum overmalingsinterval for dette produkt er 16 timer med godkendte topcoats. Systemet skal være håndteringstørt, og mymåleren må ikke efterlade mærker på malingsfilmen. Inden påføring af topcoaten, skal påføreren sikre, at den specificerede tørfilmtykkelse er opnået.

Produktet kan påføres ved temperaturer ned til 5°C (41°F). For optimal påføring og optørring bør temperatur i stål og luft være over 10°C (50°F).

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Håndteringstør: Min. tid inden de malede emner kan håndteres uden fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Induktionstid og Pot life

Malingstemperatur	15°C	23 °C	40°C
Pot life	45 min	40 min	25 min

Working pot life gælder ikke ved påføring med to-komponent airless sprøjteanlæg med inline heater. Ved brug af en-komponent airless sprøjteanlæg skal blandede materialer påføres med et minimum af forsinkelse. Jo mere blandet materiale, der bruges, jo kortere pot life pga. eksothermisk reaktion.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingsystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingsystem.

Tidligere coat: epoxy, epoxy zink fosfat, epoxy mastic, zinkepoxy
Efterfølgende coat: akryl, akryl polyurethan, polysiloxan

Primere og topcoats, som anvendes sammen med dette produkt, skal godkendes af Jotun. Venligst kontakt Jotun for at få en liste over godkendte primere.

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
SteelMaster 1200HPE Comp A	11.2 / 17.6	20 / 20
SteelMaster 1200HPE Comp B	4.8 / 14.9	10 / 20

Kit størrelser:

Small - 16L: 1 x Comp A (11.2L) + 1 x Comp B (4.8L)

Medium - 50L: 2 x Comp A (17.6L) + 1 Comp B (14.9L)

Large - 520L: 2 x Comp A (182.4L) + 1 x Comp B (155.2L) (produceres ved bestilling)

Kontakt din lokale salgskonsulent for yderligere information.

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

Opbevaringstemperatur: 5 °C - 35 °C. Holdes væk fra direkte sollys. Opbevares frostfrit.

Lagerholdbarhed v. 23°C

SteelMaster 1200HPE Comp A 18 måned(er)

SteelMaster 1200HPE Comp B 18 måned(er)

Shelf life for 200 l tromler er **9 mdr.** for komp. A og **6 mdr.** for komp. B.

Det anbefales at bruge tromle omrører til 200 l tromler.

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Miljødokumentation

Produktet kan bidrage positivt til Green Building Standard kreditter. Besøg venligst Jotun.com for yderligere information eller kontakt din lokale Jotun konsulent.

EPD'erne er tilgængelige på www.epd-norge.no

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.