

SeaQuest Endura

Opis produktu

Jest to trójskładnikowa biobójcza farba antyporostowa o niskiej przyczepności, oparta na zaawansowanej technologii Elastotain®. Jest to produkt o wysokiej zawartości części stałych, z kontrolowanym przez dyfuzję uwalnianiem biocydów w trudnych warunkach. Gładka powierzchnia, o ultra niskim współczynniku tarcia zmniejsza degradację kadłuba i poprawia osiągi hydrodynamiczne. Zalecana jako warstwa nawierzchniowa w warunkach zanurzenia, tylko na zatwierdzone powłoki typu tiecoat.

Dostępna jest kompletna procedura aplikacji, obejmująca suche dokowanie przy użyciu Jotun Foul Release Coatings (FRC), nr ref. TSS-TI-084.

Typowe zastosowanie

Segment morski:

Zalecana na podwodną część kadłuba statków nowobudowanych i w czasie remontu na doku. Specjalnie opracowana jako rozwiązanie premium, dające elastyczność działalności w okrętownictwie. Posiada wysoki połysk i doskonałą trwałość koloru zapewniającą długotrwały estetyczny wygląd. Produkt ten jest odpowiedni do wydłużonych okresów dokowania do 90 miesięcy jako część kompletnego systemu malarskiego.

Typowe przeznaczenie

Opracowana zarówno dla statków o zasięgu globalnym jak i przybrzeżnym.

Aprobaty i certyfikaty

Zgodna z IMO Antifouling System Convention AFS/CONF/26 + IMO MEPC.331(76).

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Kolory

Czerwony, czarny

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis	
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	75 ± 2 %	
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	32 °C	
Gęstość	obliczeniowa	1 kg/l	
Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	258 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	258 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	258 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	258 g/l

Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Obliczone	258 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	240 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	100 - 220 μm
Grubość powłoki na mokro	135 - 295 μm
Wydajność teoretyczna	7.5 - 3.4 m^2/l

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk bezpowietrzny. Powinno się zwracać uwagę, aby uniknąć natrysku na inne powierzchnie.
Pędzel:	Może być stosowany. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
Walek:	Może być stosowany. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

SeaQuest Endura Comp A	17 część(i)
SeaQuest Endura Comp B	0.7 część(i)
SeaQuest Endura Comp C	0.75 część(i)

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Nie dodawać rozcieńczalnika.

Rozpuszczalnik czyszczący: Jotun Thinner No. 10

Jeśli rozcieńczalniki są zastosowane jako rozpuszczalniki do czyszczenia (zmywacze), należy je używać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000):	15-23
Ciśnienie w dyszy (minimum):	210 bar/3000 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	8 h	6 h	5 h	3 h	1 h
Wyschnięcie/utwardzenie do zanurzenia	32 h	28 h	24 h	20 h	16 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Najniższa temperatura podłoża podczas schnięcia/utwardzania wynosi 5 °C.

Czasy schnięcia i utwardzania są określone przy kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85% i powyżej 30%, i dla średniej grubości powłoki na sucho DFT produktu.

Szczegółowa instrukcja, dotycząca procesu schnięcia i utwardzania w wilgotnych warunkach, znajduje się w TSS-TI-084.

Instrukcje, dotyczące aplikacji „mokro na mokro”, znajdują się w TSS-TI-084.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Wyschnięcie/utwardzenie do zanurzenia: Minimalny czas przed ciągłym zanurzeniem powłoki w wodzie morskiej.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby

23 °C 40 °C

Czas przydatności do stosowania

1 h 30 min

Zalecana powłoka podkładowa

Farba uszczelniająca dla kolejnej warstwy przeciwpiorostowej:

Safeguard FRC PE

Safeguard FRC S

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
SeaQuest Endura Comp A	17	20
SeaQuest Endura Comp B	0.7	0.75
SeaQuest Endura Comp C	0.75	1

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

SeaQuest Endura Comp A	24 miesiąc(e)
SeaQuest Endura Comp B	24 miesiąc(e)
SeaQuest Endura Comp C	24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Dokumentacja środowiskowa

Deklaracja Środowiskowa Produktu (EDP) jest dostępna na stronie www.epd-norge.no

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwpiorostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.