

## Reveal Style D

### TEMÉKLEÍRÁS

A Reveal Style D termékcsaládhoz tartozó porbevonatok olyan prémium megjelenést nyújtanak, mint a kiváló terülés, a mélymatt, illetve magasfényű felületek. A termék megfelel az ipari követelményeknek tekintettel a mechanikai és kémiai tulajdonságaira.

### Felhasználási területek

Ez a termék beltéri használatra ajánlott.

Tipikus alkalmazási területek:

Bolti berendezések  
Hűtőgépek  
Háztartási kisgépek  
Beltéri bútorok  
Beltéri világítás  
Lift ajtók

### POR TULAJDONSÁGAI

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Fajsúly	Számított	Tipikusan $1.6 \pm 0.2$ g/cm <sup>3</sup>

### Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. 12 hónapnál hosszabb tárolás esetén minőségi vizsgálatot kell végezni.

### ALKALMAZÁS

#### Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

#### A por alkalmazása

Beégetési ablak	Tárgyhőmérséklet	Idő
Reveal Style D6	160 °C	10 perc
Reveal Style D8	180 °C	10 perc
Reveal Style D0	200 °C	10 perc

Egyéb beégetési folyamat is lehetséges műszaki jóváhagyás esetén.

Ajánlott rétegvastagság (µm):  $\geq 50$

## Szóróberendezés

A termék elektrosztatikus felhasználásra alkalmas. Tribosztatikus alkalmazás esetén kérjük forduljon a műszaki osztályhoz.

## MEGJELENÉS

**Szín** Széles színválasztékban áll rendelkezésre.

**Fényesség** ISO 2813 (60°)

Sima  
D6  $\geq 90$   
D8  $\geq 20$   
D0  $\leq 20$  és  $\geq 90$

Finomstrukturált (Sahara)  
Visual check against master panels

**Felület** Sima és finomstrukturált felületek.

## JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület Vas-foszfátos hidegen tekercselt acél

Felület vastagsága (mm) 0.8

Rétegvastagság ( $\mu\text{m}$ ) 50-70

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
<b>Tapadás</b>	ISO 2409	Keresztrács vágás Gt0 (100 %-os tapadás mellett)
<b>Mélyhúzó vizsgálat</b>	ISO 1520	$\geq 5$ mm
<b>Ütésállóság</b>	ASTM D2794 (5/8 " golyó) inch-font, első és hátsó Fényesség < 20% Fényesség 20-59% között Fényesség > 60%	20/20 40/20 120/80
<b>Semleges sópermettel szembeni ellenállás</b>	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Nincs hólyagosodás, és az alározsdásodási érték maximum 2 mm a vágástól számítva 240 órát követően
<b>Nedves atmoszférával szembeni ellenállás</b>	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Nincs hólyagosodás, és maximum 2 mm rozsdásodás 504 óra után.

### Fenntarthatóság

A bevonatréteg létrehozásához levegő-por keverék alkalmazása szükséges, továbbá szigorúan ellenőrzött gyártási eljárás és elektrosztatikus pisztoly, valamint magas hőmérsékleten működő kemence. Gyakorlatilag nem szabadul fel VOC (illékony szerves vegyület) a hagyományos folyékony festékekkel szemben. A fel nem használt vagy túlszórta por minimális veszteség mellett újrahasznosítható. E mellett a Jotun Powder Coatings egyik terméke sem tartalmaz szándékosan hozzáadott ólmot.

### Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.