

Reveal Style D

OPIS PRODUKTU

Reveal Style D to paleta farb premium o wysokiej rozlewności, w wykończeniu super matt i w wysokim połysku. Produkt spełnia standardy przemysłowe w zakresie własności mechanicznych i chemicznych.

Obszary zastosowania

Produkt przeznaczony do użytku wewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

Meble sklepowe
Lodówki
Małe AGD
Meble
Oświetlenie wewnętrzne
Drzwi wind

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Zazwyczaj $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Reveal Style D6	160 °C	10 minuty
Reveal Style D8	180 °C	10 minuty
Reveal Style D0	200 °C	10 minuty

Inne warunki utwardzania mogą być podane po zatwierdzeniu technicznym.

Zalecana grubość powłoki (μm): ≥ 50

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona. Skontaktuj się z działem technicznym w sprawie stosowania aplikacji Tribo.

WYGLĄD

Kolor Dostępny w szerokiej gamie kolorów.

Połysk ISO 2813 (60°)

Gładkie
D6 ≥ 90
D8 ≥ 20
D0 ≤ 20 i ≥ 90

Drobna struktura (Sahara)
Visual check against master panels

Powierzchnia Gładkie oraz drobne struktury

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Stal fosforanowana, walcowana na zimno

Grubość podłoża (mm) 0.8

Grubość powłoki (μm) 50-70

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Próba tłoczności	ISO 1520	≥ 5 mm
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball) (funty na cal, przód i tył) Połysk <20 Połysk 20-59 Połysk >60	20/20 40/20 120/80
Odporność na obojętną mgłę solną	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzenia i maksimum 2 mm ślad korozyjny od nacięcia po 240 godzinach
Odporność na wilgotną atmosferę	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzenia i skorodowania wokół rysy maksimum 2 mm po 504 godzinach

Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niezużyty lub nadmiarowy proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.