

## Guard Edge B

### OPIS PRODUKTU

Guard Edge B to paleta dry-blendowych, metalicznych farb proszkowych, dedykowanych projektantom.

### Obszary zastosowania

Produkt przeznaczony do użytku wewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

Meble domowe

Meble biurowe

Wyposażenie sklepów i oświetlenie, sprzęt sportowy

### WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Zazwyczaj $1.4 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

### ZASTOSOWANIE

#### Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

#### Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
<b>Guard Edge B6</b>	160°C	10 minuty
<b>Guard Edge B8</b>	180 °C	10 minuty
<b>Guard Edge B0</b>	200 °C	10 minuty

Inne warunki utwardzania mogą być podane po zatwierdzeniu technicznym.

Zalecana grubość powłoki ( $\mu\text{m}$ ): >60

Niektóre skrzące produkty mogą wymagać nieznacznie większej grubości aby uzyskać odpowiednią siłę krycia, w zależności od podłoża.

#### Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona.

## WYGLĄD

**Kolor** Dostępne w szerokiej gamie kolorów metalicznych i efektów, w zależności od aprobaty technicznej.

**Połysk** Poziom połysku jest zależny od efektu oraz oczekiwanego wykończenia.

**Powierzchnia** Odpowiedni dla wykończeń: gładki, drobna struktura, gruba struktura  
Metalik/efekt specjalny powłok proszkowych jest bardziej wrażliwy na zmiany aplikacyjne, istotne jest, aby uwzględnić zalecenia podane w naszych wytycznych dotyczących Aplikacji Metalicznych Powłok Proszkowych.

\*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

## JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Stal fosforanowana, walcowana na zimno
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (µm)	60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
<b>Przyczepność</b>	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
<b>Próba tłoczności</b>	ISO 1520	≥ 5 mm
<b>Odporność na uderzenia</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball) (funty na cal, przód i tył)	
	Gładka połysk oraz wysoki połysk* Gładka półpołysk i mat Gładka super mat Drobna i gruba struktura	100/80 40/20 20/20 40/20
<b>Odporność na obojętną mgłę solną</b>	ISO 9227	Brak pęcherzy i maksimum 1 mm pełzania korozji od nacięcia po 240 godzinach
<b>Odporność na wilgotną atmosferę</b>	ISO 6270-2	Brak pęcherzy i maksimum 2 mm pełzania korozji od nacięcia po 504 godzinach

\* Wykończenie w wysokim połysku, połysku, półpołysku, macie i supermacie są oparte na ocenie wizualnej.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

