

Jotatemp 1000

Описание на продукта

Това е трикомпонентно, титаниево катализирано, неорганично керамично съполимерно покритие, което се втвърдява при атмосферни условия. Съответства на генеричния тип инертно мултиполимерно матрично покритие. Проектиран като топлоустойчиво покритие, устойчив на ниски температури до $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$ и високи температури до $1000\text{ }^{\circ}\text{C}$ при продължително излагане, където основите го позволяват. Може да се използва като грунд или финално покритие в атмосферни условия. Подходящ за правилно подготвени основи от въглеродна стомана и керамика. Може да се нанася върху горещи основи до $250\text{ }^{\circ}\text{C}$. Моля, вижте ръководството за полагане за по-подробна информация. Той ще предложи подходяща защита от корозия при околни условия, по време на строителство и периоди на спиране. Продуктът преминава стандартните тестове, използвани за квалифициране на покрития, предотвратяващи корозия под изолация (CUI).

Типична употреба

Индустриални:

Подходящ за изолирани и неизоларани повърхности от въглеродна стомана и керамични субстрати. За други субстрати и температури, моля, свържете се с местния офис на Jotun. Специално проектиран за предотвратяване на корозия под изолация (CUI) над $250\text{ }^{\circ}\text{C}$. Може да се използва в комбинация с Jotatemp 540 Zinc като грунд, осигуряващ устойчивост на топлина до $540\text{ }^{\circ}\text{C}$ и трайна защита от корозия. За оптимизирана работа върху неръждаема стомана и легирана стомана (P91), препоръчваме Jotatemp 1000 HT.

Одобрения и сертификати

Тествано в съответствие с ISO 12944-6, с висока устойчивост при корозионна среда C5
Успешен тест за вертикална тръба относно представяне по CUI, както е описано в ISO 19277-2018.
Успешен тест при 1000 часа на суха топлина при $540\text{ }^{\circ}\text{C}$ върху въглеродна стомана.
Успешен тест при 1000 часа тест на суха топлина при $1000\text{ }^{\circ}\text{C}$ върху керамични основи.
Успешен тест ASTM D2485: 2018 - Стандартни методи за оценка на покрития за работа при висока температура.
Успешен тест ASTM D6944: 2009 - Устойчивост на втвърдените покрития на термични цикли.

Допълнителни сертификати и одобрения, могат да се предоставят при необходимост.

Други възможни варианти

Jotatemp 1000 HT за неръждаема стомана, легирана стомана (P91) и керамични основи.

Обърнете се към отделна Техническа карта за всеки вариант.

Цвета

Тъмно сив, Алуминий, алуминиев ефект (близо до RAL 9006)

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	75 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	мат (0-35)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	26 °C
Плътност	калкулирано	1.8 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	300 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	300 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	300 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	363 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	330 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Прямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	100 - 150 μm
Дебелина на мокрия филм	130 - 200 μm
Теоретична покриваемост	7.5 - 5 m ² /l

При еднослойни системи може да се нанася сух филм с дебелина до 200 μm.

Подготовка на основата

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	St 2 (ISO 8501-1).	Sa 2½ (ISO 8501-1).
Керамични слоеве	Повърхността трябва да е чиста и суха..	Повърхността трябва да е чиста и суха..
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие.	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие.

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.

четка: Препоръчва се при ивично полагане и малко площи. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

Пропорции за смесване (обемни)

Jotatemp 1000 Comp A	110 част(и)
Jotatemp 1000 Comp B	1 част(и)
Jotatemp 1000 Comp C	2.5 част(и)

Смесете добре компонент А и компонент С преди да добавите компонент Б.

Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

За постигане на най-добри свойства на машинно пръскане, продуктът може да се разрежи 3-5% от обема преди нанасяне.

Забележка: Корейската наредба за летливи органични съединения „Корейски закон за опазване на чистия въздух“ и съответното му ограничение за разреждане ще имат предимство пред препоръчаните обеми за разреждане.

Упътване за безвъдушно пръскане

Дюза (inch/1000):	17-23
Налягане на дюзата (минимум):	150 bar/2100 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	5.5 h	3 h	2.5 h	1.5 h	15 min
Сух за вървене	24 h	18 h	6 h	3.5 h	15 min
Време за препокриване, минимум	24 h	18 h	6 h	3.5 h	0 min
Готов за употреба	4 d	3 d	24 h	18 h	15 min

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Поради бързото изпарение над 100°C се очаква незабавно изсъхване. Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартна дебелина на сухия филм на продукта.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Отворено време за работа след смесване	10 ч	8 ч	6 h	4 h

Устойчивост на висока температура

Черен метал:
Продължителна: 540°C

Керамични слоеве:
Продължителна: 1000°C

Продължителните експлоатационни температурни граници се основават на топлоустойчивите свойства на субстрата.

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финишни покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Цинк-силикат, инертна мултиполимерна матрица, себе си
Следващ слой: Силикон-акрил

Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Jotatemp 1000 Comp A	4.4	5
Jotatemp 1000 Comp B	0.04	0.25
Jotatemp 1000 Comp C	0.1	1

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

Температурата на съхранение да не надвишава 40 °C.

Годност на продукта при 23 °C

Jotatemp 1000 Comp A	12 месец(и)
Jotatemp 1000 Comp B	24 месец(и)
Jotatemp 1000 Comp C	24 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разредител, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финишни покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финишни покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.