

Jotatemp 1000

Description du produit

Revêtement tri-composant inorganique céramique copolymère de titane catalysé. Il est conforme aux revêtements génériques à matrice polymérique inerte (Inert Multi Polymeric Matrix Coating). Conçu comme un revêtement résistant à la chaleur, il résiste aux basses températures jusqu'à -196 ° C et aux températures élevées jusqu'à 1000 ° C en continu, quand les substrats le permettent. Peut être utilisé comme primaire et/ou finition en environnement atmosphérique. Adapté à l'acier carbone, à l'acier inoxydable et aux substrats céramique correctement préparés. Peut être appliqué sur support chaud jusqu'à 250°C.

Ce produit a passé les tests standards utilisés pour qualifier les revêtements de prévention contre la corrosion sous calorifuge (CUI). Ce produit procure une véritable protection contre la corrosion en conditions ambiante pendant la phase de constructions et les périodes d'arrêt.

Domaine d'utilisation

Protective:

Spécialement développé pour prévenir la corrosion sous isolation. Peut être utilisé en association avec le Jotatemp 540 Zinc comme primaire, offrant une résistance à la chaleur jusqu'à 540°C et une protection durable contre la corrosion. Pour des périodes plus courtes, ce même système combiné peut supporter des températures jusqu'à 600°C en pic. Adapté aux surfaces isolées ou non.

Approbation et certificats

Testé conformément à ISO 12944-6, durabilité élevée attendue dans la catégorie de corrosivité C5
Pour les certificats et les approbations pour utilisation cryogénique et haute température, veuillez contacter votre bureau Jotun local.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

gris foncé, effet aluminium (proche du RAL 9006)

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	75 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	26 °C
Densité	calculé	1.8 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	362 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	329 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	100 - 150	µm
Épaisseur film humide	130 - 200	µm
Pouvoir couvrant théorique	7.5 - 5	m ² /l

Pour les systèmes monocouche, une épaisseur de film sec pouvant atteindre 200 µm peut être appliquée.

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	Préparer mécaniquement le substrat de façon à créer un profil et de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Substrats céramique	La surface doit être propre et sèche	La surface doit être propre et sèche
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Jotatemp 1000 Comp A	110 part(s)
Jotatemp 1000 Comp B	1 part(s)
Jotatemp 1000 Comp C	2.5 part(s)

Mélanger soigneusement le composant A et le composant C avant d'ajouter le composant B.

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

De façon à obtenir les meilleurs propriétés de pulvérisation le produit doit être dilué à 3-5% en volume avant l'application.
Ce produit étant très épais il est important que le niveau de dilution soit inférieur à 7% pour éviter les coulures et les dépôts.

Note: La réglementation coréenne de COV "Korea Clean Air Conservation Act" et sa limite de dilution correspondante prévaudront sur les volumes de dilution recommandés.

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000):	17-23
Pression à la buse (minimum):	150 bar/2100 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	5.5 h	3 h	2.5 h	1.5 h
Sec marchable	24 h	18 h	6 h	3.5 h
Intervalle de recouvrement, minimum	24 h	18 h	6 h	3.5 h
Sec/polymérisé pour service	4 d	3 d	24 h	18 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C	40 °C
Durée de vie en pot	6 h	4 h

Résistance à la chaleur

Substrats céramique:
Suite: 1000 °C

Acier carbone* / Acier inoxydable*:
Suite: 650 °C
Pic: 750°C

* Une attention particulière quant à la capacité du substrat à maintenir son intégrité sera nécessaire pour des températures de fonctionnement supérieures à 540°C (1004°F). Contacter le support technique (TSS) pour plus de détails.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: zinc silicate, matrice multipolymère inerte, lui-même
Couche suivante: silicone, lui-même

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Jotatemp 1000 Comp A	4.4	5
Jotatemp 1000 Comp B	0.04	0.25
Jotatemp 1000 Comp C	0.1	1

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

La température de stockage ne doit pas dépasser 40°C.

Durée de stockage à 23 °C

Jotatemp 1000 Comp A	12 mois
Jotatemp 1000 Comp B	24 mois
Jotatemp 1000 Comp C	12 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.