

## Jotatemp 1000

### Opis produktu

Jest to trzyskładnikowa farba na bazie nieorganicznego kopolimeru ceramicznego, katalizowana tytanem, która utwardza się w warunkach otoczenia. Należy do grupy farb typu Inert Multi Polymeric Matrix. Zaprojektowana jako farba wysokotemperaturowa, jest odporna na niskie temperatury do  $-196^{\circ}\text{C}$  i na wysokie temperatury do  $1000^{\circ}\text{C}$  w sposób ciągły, jeśli podłoża na to pozwalają. Można stosować jako grunt lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej i podłoża ceramiczne. Może być aplikowany na gorące powierzchnie o temperaturze do  $250^{\circ}\text{C}$ , jednak należy pamiętać, że temperatura podłoża powyżej  $200^{\circ}\text{C}$  wymaga dodatkowych środków ostrożności ze względu na ryzyko samozapłonu. Prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun oraz zapoznanie się z Przewodnikiem Aplikacji (AG) w celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji. Zapewnia odpowiednią ochronę przed korozją w warunkach otoczenia podczas budowy i w okresach wyłączeń. Produkt jest poddawany standardowym testom, stosowanym przy kwalifikacji powłok, zapobiegających korozji pod izolacją (CUI).

### Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Odpowiednia na izolowane i nieizolowane powierzchnie ze stali węglowej i na podłoża ceramiczne. W przypadku innych podłoży i temperatur prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun. Specjalnie opracowano w celu zapobiegania korozji pod izolacją (CUI) powyżej  $250^{\circ}\text{C}$ . Farba może być stosowana w połączeniu z Jotatemp 540 Zinc jako podkład, zapewniającą odporność termiczną do  $540^{\circ}\text{C}$  i długą ochronę antykorozyjną. Aby uzyskać optymalne parametry na stali nierdzewnej i stali stopowej (P91), zalecamy Jotatemp 1000 HT.

### Aprobaty i certyfikaty

Prekwalifikowano zgodnie z NORSOK M-501 w wybranych systemach

Przetestowano zgodnie z normą ISO 19277 – Test Pionowej Rury (Vertical Pipe Test).

Pozytywny wynik testu przeprowadzonego zgodnie z wymaganiami cyklicznego badania starzeniowego, według normy ISO 12944-9 CX.

Testowano zgodnie z ISO 12944-6 dla wysokiej kategorii korozyjności C5.

Przetestowano zgodnie z normą ASTM D2485.

Przetestowano zgodnie z normą ASTM D6944.

#### Testy wewnętrzne

Testowano zgodnie z normą ISO 3248, 1000 godzin w temperaturze  $540^{\circ}\text{C}$  na stali węglowej. Testowano zgodnie z normą ISO 3248, 1000 godzin w temperaturze  $1000^{\circ}\text{C}$  na podłożu ceramicznym.

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Inne dostępne warianty

Jotatemp 1000 HT dla stali nierdzewnej, stali stopowej (P91) i podłoży ceramicznych.

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

### Kolory

szary ciemny, aluminium, efekt aluminiowy (zbliżony do RAL 9006)

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	75 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	26 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.8 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	300 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	300 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	300 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	363 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	330 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.  
Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	100 - 150 μm
Grubość powłoki na mokro	130 - 200 μm
Wydajność teoretyczna	7.5 - 5 m <sup>2</sup> /l

W systemach jednowarstwowych farbę można aplikować o grubości na sucho do 200 μm.

## Przygotowanie podłoża

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1).	Sa 2½ (ISO 8501-1).
Podłoża ceramiczne	Powierzchnia powinna być czysta i sucha..	Powierzchnia powinna być czysta i sucha..
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka.	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka.

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny.

Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

Jotatemp 1000 Comp A	110 części(i)
Jotatemp 1000 Comp B	1 części(i)
Jotatemp 1000 Comp C	2.5 części(i)

Dokładnie wymieszać komponent A i komponent C przed dodaniem komponentu B.

### Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

W celu uzyskania najlepszych własności natrysku, przed aplikacją farbę można rozcieńczyć 3-5 % obj.

**Uwaga:** Przy doborze ilości rozcieczalnika należy uwzględnić Koreańskie rozporządzenie o ochronie czystego powietrza „Korea Clean Air Conservation Act”, określające limit ilości dodawanego rozcieczalnika.

### Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000):	17-23
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	5.5 h	3 h	2.5 h	1.5 h	15 min
Chodzenie po wyschniętym	24 h	18 h	6 h	3.5 h	15 min
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	24 h	18 h	6 h	3.5 h	0 min
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	4 d	3 d	24 h	18 h	15 min

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Ze względu na szybkie odparowywanie w temperaturze powyżej 100 °C, przewidywane jest błyskawiczne schnięcie.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Czas przydatności do stosowania	10 h	8 h	6 h	4 h

## Odporność na wysoką temperaturę

Stal węglowa:  
Ciągła: 540°C

Podłoża ceramiczne:  
Ciągła: 1000°C

Granice temperatury pracy ciągłej zależne są od odporności podłoża na wysoką temperaturę.

Dla projektów, w których wymagana temperatura przekracza powyższe wartości, prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun w celu uzyskania indywidualnej rekomendacji.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: nieorganiczna farba etylokrzemianowa, neutralna wielopolimerowa farba typu matrix, ta sama farba  
Kolejna powłoka: silikon akrylowy

## Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Jotatemp 1000 Comp A	4.4	5
Jotatemp 1000 Comp B	0.04	0.25
Jotatemp 1000 Comp C	0.1	1

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Temperatura magazynowania nie może przekroczyć 40 °C.

### Czas przechowywania w 23 °C

Jotatemp 1000 Comp A	12 miesiąc(e)
Jotatemp 1000 Comp B	24 miesiąc(e)
Jotatemp 1000 Comp C	24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwpiorostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.