

Jotatemp 1000

Opis produktu

Jest to trzyskładnikowa farba na bazie nieorganicznego kopolimeru ceramicznego, katalizowana tytanem. Należy do grupy farb typu Inert Multi Polymeric Matrix. Zaprojektowana jako farba wysokotemperaturowa, jest odporna na niskie temperatury do -196 °C i na wysokie temperatury do 1000 °C w sposób ciągły, jeśli podłoża na to pozwalają. Można stosować jako grunt lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, ze stali nierdzewnej i na podłoża ceramiczne. Można stosować na gorące powierzchnie o temperaturze do 250 °C. Produkt jest poddawany standardowym testom, stosowanym przy kwalifikacji powłok, zapobiegających korozji pod izolacją (CUI). Zapewnia odpowiednią ochronę przed korozją w warunkach otoczenia podczas budowy i w okresach wyłączeń.

Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:
Specjalnie opracowano w celu zapobiegania korozji pod izolacją (CUI). Farba może być stosowana w połączeniu z Jotatemp 540 Zinc jako podkład, zapewniającą odporność termiczną do 540 °C i długą ochronę antykorozyjną. W krótszych okresach czasu tak zestawiony system może wytrzymać temperatury chwilowe do 600 °C. Nadaje się na powierzchnie izolowane i nie izolowane.

Aprobaty i certyfikaty

Przetestowany zgodnie z ISO 12944-6, dla kategorii korozyjności C5 z oczekiwanym długim okresem trwałości. Aby uzyskać certyfikaty i aprobaty dla warunków wysokotemperaturowych i kriogenicznych, należy skontaktować się z lokalnym biurem Jotun.

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Kolory

szary ciemny, efekt aluminiowy (zbliżony do RAL 9006)

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	75 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	26 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.8 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	362 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	329 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.

Opis polsku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	100 - 150 μm
Grubość powłoki na mokro	130 - 200 μm
Wydajność teoretyczna	7.5 - 5 m^2/l

W systemach jednowarstwowych farbę można aplikować o grubości na sucho do 200 μm .

Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Podłoże powinno być poddane obróbce mechanicznej w celu zmatowienia powierzchni i całkowitego wyeliminowania z powierzchni miejsc wypolerowanych.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.
Podłoża ceramiczne	Powierzchnia powinna być czysta i sucha.	Powierzchnia powinna być czysta i sucha.
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny.

Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Jotatemp 1000 Comp A	110 część(i)
Jotatemp 1000 Comp B	1 część(i)
Jotatemp 1000 Comp C	2.5 część(i)

Dokładnie wymieszać komponent A i komponent C przed dodaniem komponentu B.

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

W celu uzyskania najlepszych własności natrysku, przed aplikacją farbę należy rozcieńczyć 3-5% obj. Ponieważ jest to produkt o dużej zawartości części stałych, ważne jest, by poziom rozcieńczenia utrzymywał się poniżej 7%, by uniknąć zacieków (efekt „firanek”) i osadzania pigmentu.

Uwaga: Przy doborze ilości rozcieńczalnika należy uwzględnić Koreańskie rozporządzenie o ochronie czystego powietrza „Korea Clean Air Conservation Act”, określające limit ilości dodawanego rozcieńczalnika.

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000):	17-23
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	5.5 h	3 h	2.5 h	1.5 h
Chodzenie po wyschniętym	24 h	18 h	6 h	3.5 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	24 h	18 h	6 h	3.5 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	4 d	3 d	24 h	18 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby	23 °C	40 °C
Czas przydatności do stosowania	6 h	4 h

Odporność na wysoką temperaturę

Podłoża ceramiczne:
Ciągła: 1000 °C

Stal węglowa* / Stal nierdzewna*:
Ciągła: 650 °C
Wartość szczytowa: 750°C

* Temperatura robocza powyżej 540 °C (1004 °F) będzie wymagać szczególnej uwagi na zdolność podłoża do utrzymania integralności. Skontaktuj się z Technicznym Wsparciem Sprzedaży (TSS) w celu uzyskania dodatkowych informacji.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: nieorganiczna farba etylokrzemianowa, neutralna wielopolimerowa farba typu matrix, ta sama farba
Kolejna powłoka: farba silikonowa, ta sama farba

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Jotatemp 1000 Comp A	4.4	5
Jotatemp 1000 Comp B	0.04	0.25
Jotatemp 1000 Comp C	0.1	1

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Temperatura magazynowania nie może przekroczyć 40 °C.

Czas przechowywania w 23 °C

Jotatemp 1000 Comp A	12 miesiąc(e)
Jotatemp 1000 Comp B	24 miesiąc(e)
Jotatemp 1000 Comp C	12 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.