

Jotatemp 1000

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสม 3 พาร์ทที่มีไททาเนียมแรงปฏิกิริยาการเคลือบอินทรีย์เซรามิกโคพอลิเมอร์ แห่งตัวตามสภาวะแวดล้อมนั้นๆ เป็นไปตามการเคลือบผิวแบบ inert multipolymeric matrix ออกแบบให้เป็นผลิตภัณฑ์ทนความร้อน และทนต่ออุณหภูมิต่ำสุดได้ถึง -196 องศา และอุณหภูมิสูงสุดถึง 1000 องศาอย่างต่อเนื่องขึ้นอยู่กับคุณสมบัติการทนความร้อนของพื้นผิวนั้นๆ ใช้เป็นสีรองพื้นหรือสีทับหน้า ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง เหมาะสำหรับพื้นผิวเหล็ก Carbon Steel และพื้นผิวเซรามิกที่ได้รับการเตรียมพื้นผิวที่เหมาะสม ใช้ได้กับงานที่พื้นผิวมีอุณหภูมิสูงถึง 250 องศาเซลเซียส โปรดดูข้อมูล และรายละเอียดเพิ่มเติมในคู่มือการใช้งาน (AG) ให้การป้องกันการกัดกร่อนได้อย่างสมบูรณ์ในทุกสภาวะแวดล้อมทั้งในช่วงระหว่างการทำงาน และในเวลาที่ไม่ได้เปิดระบบทำงาน ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการทดสอบตามมาตรฐานการเคลือบผิวเพื่อป้องกันการกัดกร่อนภายใต้เงื่อนไขความชื้น (CUI)

การใช้งานทั่วไป

Protective:

เหมาะสำหรับพื้นผิวที่อุณหภูมิสูงและไม่สูงอุณหภูมิ สำหรับพื้นผิวเหล็กคาร์บอนและพื้นผิวเซรามิก กรุณาติดต่อผู้แทนการขายเพื่อขอข้อมูลเพิ่มเติมสำหรับการใช้งานบนพื้นผิวอื่นๆ รวมถึงอุณหภูมิอื่นๆ นอกเหนือจากนี้ พัฒนาขึ้นมาเป็นพิเศษสำหรับการป้องกันการกัดกร่อนภายใต้ความชื้น (CUI) ที่อุณหภูมิมากกว่า 250 องศา สามารถใช้งานร่วมกับ Jotatemp 540 Zinc เป็นชั้นสีรองพื้น เพื่อคุณสมบัติการป้องกันความชื้นที่อุณหภูมิ 540 °C และเพื่อการป้องกันการกัดกร่อนที่ยาวนานขึ้น เพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดสำหรับเหล็กสแตนเลส โลหะผสมเหล็ก (P91) แนะนำให้ใช้ผลิตภัณฑ์ Jotatemp HT

ได้รับการอนุมัติและใบรับรอง

ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน ISO 12944-5, สำหรับความคงทนสภาพบรรยากาศ C5 (High environment)

ผ่านการทดสอบสำหรับการใช้งานในท่อแวนด์สำหรับ CUI ตามมาตรฐาน ISO 19277-2018

ผ่านการทดสอบความชื้นที่อุณหภูมิ 540 องศา บนพื้นผิวเหล็กคาร์บอน

ผ่านการทดสอบความชื้นที่อุณหภูมิ 1000 องศา บนพื้นผิวเซรามิก

ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน ASTM D2485 : 2018 – Standard Test Methods for Evaluating Coatings For High Temperature Service.

ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน ASTM D6944 : 2009 – Resistance of cured coatings to thermal cycling.

โปรดติดต่อเจ้าหน้าที่หากท่านต้องการใบรับรอง หรือหนังสือรับรองเพิ่มเติม

ปัจจัยอื่น ๆ

Jotatemp 1000 HT สำหรับเหล็กสแตนเลส โลหะผสมเหล็ก (P91) และพื้นผิวเซรามิก

อ้างอิงข้อมูลทางวิชาการแต่ละตัวแปร

เจดสี

สีเทาเข้ม, อลูมิเนียม, อลูมิเนียมเอพเพ็ด (ใกล้เคียงกับเจดสี RAL 9006)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	75 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	ด้าน (0-35)
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	26 °C
ความหนาแน่น	คำนวณ	1.8 กก/ลิ
VOC-ประเทศสหรัฐอเมริก/ฮ่องกง	ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	362 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/EU) (ตามทฤษฎี)	329 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดสี
ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว
คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	100 – 150	µm (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	130 – 200	µm (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	7.5 – 5	ตรม./ลิตร

ในการทำงานระบบสีชั้นเดียว ควรทำความหนาฟิล์มสีแห้งอย่างน้อย 200 ไมครอน

การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาด แห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	แนะนำ
คาร์บอนสตีล	St 2 (ISO 8501-1).	Sa 2½ (ISO 8501-1).
พื้นผิวเซรามิก	พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง .	พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง .
พื้นผิวเคลือบ	สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน.	สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน.

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์: ใช้ เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ

แปรง: แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควร
ทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม

ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS) และข้อมูลการ
ใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจิตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

Jotatemp 1000 Comp A	110 ส่วน
Jotatemp 1000 Comp B	1 ส่วน
Jotatemp 1000 Comp C	2.5 ส่วน

ผสมพาร์ทเอ และพาร์ทซี ให้เข้าจนเป็นเนื้อเดียวกัน แล้วจึงค่อยผสมพาร์ทบีลงไป

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ตัวทำละลาย: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

เพื่อให้ได้คุณสมบัติการใช้งานด้วยการพ่นที่ดีที่สุด ผลิตภัณฑ์สามารถทำให้บางลงด้วยการผสมทินเนอร์ 3-5% ตามปริมาตรก่อนใช้

T Gijgji EL เพื่อผ่านข้อบังคับเรื่อง VOC ของเกาหลี "Korea Clean Air Conservation Act" จะสอดคล้องกับปริมาณการใช้งานของทินเนอร์ที่แนะนำ

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000):	17-23
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด):	150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	5.5 h	3 h	2.5 h	1.5 h	15 min
แห้งเดินผ่านได้	24 h	18 h	6 h	3.5 h	15 min
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	24 h	18 h	6 h	3.5 h	0 min
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน	4 d	3 d	24 h	18 h	15 min

ระยะเวลาสูงสุดที่ยอมรับได้ในการทาทับ เป็นไปตามที่ระบุอยู่ใน Application Guide (AG)

เนื่องจากผลิตภัณฑ์มีการระเหยอย่างรวดเร็วที่อุณหภูมิสูงกว่า 100 องศา จะส่งผลให้สีแห้งอย่างรวดเร็วในทันที การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาสั้นที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ต้องรอไว้

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด : ระยะเวลาสั้นที่สุดที่แนะนำ ก่อนที่จะทำการทาสีในชั้นถัดไป

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
อายุการใช้งานหลังผสม	10 h	8 h	6 h	4 h

ทนทานต่อความร้อน

คาร์บอนสตีล:
ต่อเนื่อง: 540°C

พื้นผิวเซรามิก:
ต่อเนื่อง: 1000°C

ข้อจำกัดในการใช้ผลิตภัณฑ์ในงานที่อุณหภูมิทำงานอย่างต่อเนื่องจะขึ้นอยู่กับคุณสมบัติทนความร้อนของพื้นผิว

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับความสัมพันธ์ของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่น ๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่จัดสี

Previous coat: ชิงค์ซิลิเกต, inert multipolymeric matrix, ตัวมันเอง
สีที่ตามมา: ซิลิโคน, ตัวมันเอง

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Jotatemp 1000 Comp A	4.4	5
Jotatemp 1000 Comp B	0.04	0.25
Jotatemp 1000 Comp C	0.1	1

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายเหตุ ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไปโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

ไม่ควรจัดเก็บในอุณหภูมิสูงเกิน 40 °C.

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Jotatemp 1000 Comp A	12 เดือน
Jotatemp 1000 Comp B	24 เดือน
Jotatemp 1000 Comp C	24 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ. หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ข้างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม. มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกตั้งตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ข้างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติงานขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ คำแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ใช้ในที่ที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่ายสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเฉดสี

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้สำหรับรองพื้น หรือกันเปรียง เฉดสีอาจมีความผันแปรได้เล็กน้อยเนื่องจากแบบทงการผลิต โดยที่ผลิตภัณฑ์เหล่านี้รวมถึงผลิตภัณฑ์ในกลุ่มอีพ็อกซี หากมีการใช้เป็นที่ยาวสุดท้ายอาจเกิดฝุ่นขอล้จากแสงแดด และสภาวะแวดล้อม

เฉดสี และการคงความเงาของผลิตภัณฑ์สีทับหน้า อาจมีความแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับเฉดสี สภาวะแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ความเข้มข้นของรังสียูวี ฯลฯ คุณภาพในการปฏิบัติงาน ชนิดของผลิตภัณฑ์ สามารถติดต่อขอรับข้อมูลเพิ่มเติมได้จากโจตัน

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้อบรมบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ใ้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ