

## Jotatemp 1000

### Ürün tanımı

Üç bileşenli titanyum katalizörlü inorganik seramik kopolimer esaslı boyadır. İnert Çoklu Polimerik Matris Boya jenerik tipiyle uyumludur. Isı dayanımlı bir boya olarak tasarlanmıştır. Yüzeyin imkan vermesi durumunda -196 °C'ye kadar düşük ve 1000 °C'ye kadar yüksek sıcaklıklara sürekli olarak dayanım gösterir. Atmosfere açık koşullarda astar veya son kat olarak kullanılabilir. Düzgün hazırlanmış karbon çelik, paslanmaz çelik ve seramik yüzeyler için uygundur. 250 °C'ye kadar yüksek yüzey sıcaklıklarında uygulanabilir. Ürün, izolasyon altı korozyon koruması sağlayan boyaları sınıflandırmak için kullanılan standart testleri geçmektedir. Faaliyet ve kapanış süreçlerinde açık hava koşullarında korozyon koruması sağlayacaktır.

### Kullanım alanları

Endüstri:  
Özellikle izolasyon altındaki korozyonu önlemek için tasarlanmıştır. 540 dereceye kadar ısı dayanımı ve kalıcı korozyon koruması sağlayan Jotatemp 540 Zinc in astar olduğu kombinasyonlar ile birlikte kullanılabilir. Daha kısa süreler için, bu şekilde bir combine system 600°C.'ya kadar pik sıcaklıklara dayanabilir. İzolasyonlu veya izolasyonsuz yüzeyler için kullanıma uygundur.

### Onaylar ve sertifikalar

ISO 12944-6 e uyarınca test edilmiştir, C5 koroziflik kategorisinde yüksek dayanım gösterir. Yüksek ısı ve kriyojenik servis sertifika ve test talepleri için en yakın yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz. Diğer sertifika ve onaylar için Jotun ile irtibata geçiniz.

### Renkler

Koyu gri, alüminyum etkisi (RAL 9006'ya yakın)

## Ürün bilgileri

| Özellikler          | Test/Standart   | Tanım      |
|---------------------|---|------------|
| Hacimce katı madde  | ISO 3233  | 75 ± 2 %   |
| Parlaklık (GU 60 °) | ISO 2813  | mat (0-35) |
| Parlama noktası     | ISO 3679 Method 1   | 26 °C      |
| Yoğunluk            | yaklaşık  | 1.8 kg/l   |
| VOC-US/Hong Kong    | US EPA metod 24 (test edildi)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 362 g/l    |
| VOC-EU              | IED (2010/75/EU) (teorik)   | 329 g/l    |

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Tüm bilgiler karıştırılmış boya için geçerlidir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

## Her kat için uygulama kalınlığı

### Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

|                        |                           |
|------------------------|---------------------------|
| Kuru film kalınlıkları | 100 - 150 µm              |
| Yaş film kalınlıkları  | 130 - 200 µm              |
| Teorik Yayılma Oranı   | 7.5 - 5 m <sup>2</sup> /l |

Tek katlı sistemlerde, kuru film kalınlığı 200 µm'ye kadar uygulanabilir.

## Yüzey Hazırlığı

Yapışma seviyesinin korunabilmesi için bir önceki boya katının yüzeyinin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir.

### Yüzey hazırlığı özet tablosu

| Yüzey            | Yüzey Hazırlığı   |   |
|------------------|---|---|
|                  | En düşük  | Tavsiye edilen  |
| Karbon çelik     | St 2 (ISO 8501-1)   | Sa 2½ (ISO 8501-1)  |
| Paslanmaz çelik  | Yüzeyler çizikli pürüzlü bir yapı oluşturmak ve yüzeyin parlaklığını ortadan kaldırmak için mekanik olarak hazırlanmalıdır. | Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi. |
| Seramik yüzeyler | Yüzey temiz ve kuru olmalıdır   | Yüzey temiz ve kuru olmalıdır   |
| Boyalı yüzeyler  | Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya   | Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya   |

## Uygulama

### Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

|        |   |
|--------|---|
| Sprey: | Airless sprej kullanınız.   |
| Fırça: | Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir. |

### Karışım Oranı (hacmen)

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Jotatemp 1000 Comp A | 110 birim |
| Jotatemp 1000 Comp B | 1 birim   |
| Jotatemp 1000 Comp C | 2.5 birim |

B komponentini eklemeyen önce A ve C komponentlerini iyice karıştırın.

## Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

En iyi uygulama özelliklerini elde edebilmek için, uygulama öncesi ürün hacimce 3-5% oranında inceltilmelidir. Yoğun bir ürün olması nedeniyle, akıntı ve tortu oluşumunu önlemek amacıyla inceltme oranının 7%'nin altında tutulması önemlidir.

**Not:** Kore VOC düzenlemesi "Kore Temiz Hava Koruma Hareketi" ve karşılık gelen inceltme sınırı, önerilen inceltme hacimlerinden üstün kabul edilecektir.

## Airless sprey uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000): 17-23  
Memedeki basınç (en düşük): 150 bar/2100 psi

## Kuruma ve kürlenme zamanları

| Yüzey sıcaklığı                  | 10 °C    | 15 °C   | 23 °C    | 40 °C    |
|----------------------------------|----------|---------|----------|----------|
| Yüzey Kuruması                   | 5.5 saat | 3 saat  | 2.5 saat | 1.5 saat |
| Sert kuruma                      | 24 saat  | 18 saat | 6 saat   | 3.5 saat |
| Üzerine kat uygulama, minimum    | 24 saat  | 18 saat | 6 saat   | 3.5 saat |
| Tam kürlenme/servise alma süresi | 4 gün    | 3 gün   | 24 saat  | 18 saat  |

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki ortalama değerlere göre tespit edilmiştir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

## Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

| Boya sıcaklığı | 23 °C  | 40 °C  |
|----------------|--------|--------|
| Karışım Ömrü   | 6 saat | 4 saat |

## Isı dayanımı

Seramik yüzeyler:  
Sürekli: 1000 °C

Karbon çelik\* / Paslanmaz çelik\*:  
Sürekli: 650 °C  
Azami: 750°C

\* 540 °C (1004 °F) üzerindeki çalışma sıcaklıklarında yüzeyin bütünlüğünü koruma özelliğine özellikle dikkat etmelidir. Detaylar için Teknik Satış Destek (TSS) başvurun.

## Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı: çinko silikat, inert multipolimerik matrix, kendi  
Sonraki boya katı: Silikon, kendi

## Ambalaj (Standart)

|                      | Miktar<br>(litre) | Ambalaj hacmi<br>(litre) |
|----------------------|-------------------|--------------------------|
| Jotatemp 1000 Comp A | 4.4               | 5                        |
| Jotatemp 1000 Comp B | 0.04              | 0.25                     |
| Jotatemp 1000 Comp C | 0.1               | 1                        |

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

## Depolama

Ürün, ulusal düzenlemelere uygun olarak depolanmalıdır. Ambalajlar, kuru, serin, iyi havalandırılan yerlerde, ısı ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Dikkatlice taşıyınız.

Depolama sırasındaki sıcaklık 40 °C yi geçmemelidir.

### 23 °C 'deki Raf Ömrü

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Jotatemp 1000 Comp A | 12 Ay |
| Jotatemp 1000 Comp B | 24 Ay |
| Jotatemp 1000 Comp C | 12 Ay |

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

## Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitimli, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanılmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

## Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

## Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

## Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.