

## Jotatemp 1000

### 无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 (6KS)

#### 產品描述

这是一种三组份钛催化无机陶瓷共聚物。它属于多聚物类涂料。设计作为耐热涂层，在底材允许的情况下，它可以连续地耐受低温低至-196°C和高温至1000°C。在大氣環境下可作為底漆或面漆使用。\*适合使用在经过适当处理的碳钢，不锈钢和陶瓷底材表面。可用于温度高达250°C的热底材上。

本产品通过了适用于保温层下防腐涂料的测试。它能在建造及停工期间，在常温下提供妥善的防腐蚀保护。

#### 典型用途

工業保護漆領域：

專用於保溫層下的防腐。能与底漆Jotatemp 540 Zinc配套使用，提供高达540°C的耐热性能并延长防腐保护。这样的复合涂层可以短期承受的最高温度为600°C。適用於絕緣和不絕緣表面。

#### 認證和證書

根据ISO 12944-6的腐蚀环境C5的高预期耐久性进行过测试  
关于高低温服务方面的证书与认证, 请联系佐敦在当地的办事处。

備有其它證書和認證可供索取。

#### 顏色

深灰色, 鋁色效應 (顏色接近RAL 9006)

#### 產品資料

性能	測試/標準	描述
體積固體含量	ISO 3233	75 ± 2 %
光澤度 (GU 60°)	ISO 2813	啞光 (0-35)
閃點	ISO 3679 方法 1	26 °C
密度	理論值	1.8 公斤/l
VOC - 美國 / 香港	US EPA 方法 24 (測試值) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	362 克/升
VOC - 歐盟	IED (2010/75/EU) (理論值)	329 克/升
VOC - 中國	GB/T 23985-2009 (經測試)	330 克/升

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

所有資料僅針對混合後的塗料有效。

光澤描述: 根據佐敦功能塗料的定義

## 每道塗層的漆膜厚度

### 典型推薦的規格書範圍

乾膜厚度	100 - 150	微米
濕膜厚度	130 - 200	微米
理論塗布率	7.5 - 5	平方米/升

在单涂层系统中, 能被施工高达200微米的干膜厚度.

## 表面處理

為了確保下道塗層具有持久的附著力，所有表面必須清潔、乾燥且無污染物。

### 表面處理資料總覽

底材	表面處理	
	最小	推薦
碳鋼	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
不銹鋼	底材应进行机械处理，产生刮擦效果，表面不能留下抛光的区域。	使用經認可的非金屬磨料進行噴砂清理產生一個尖銳有角的粗糙表面。
陶瓷底材	表面需清潔，干燥	表面需清潔，干燥
已塗裝的表面	清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。	清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。

## 施工

### 施工方法

該產品可用以下方式施工

- 噴塗: 使用無氣噴塗。
- 刷塗: 推薦用於預塗和小面積塗裝。注意要達到特定的乾膜厚度。

### 產品混合比（體積）

无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份A	110 份
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份B	1 份
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份C	2.5 份

在加入B组分之前须先充分混合A组分和C组分（锌粉）。

## 稀釋劑/清洗劑

稀釋劑: 佐敦7號稀釋劑 / 佐敦10號稀釋劑

为了获得最佳的喷涂性能，施工前需要稀释3-5%（体积比）。  
由于这是一款高密度（高比重）产品，稀释比不能超过7%，以避免流挂和沉淀是非常重要的。

**注意：**当韩国VOC法规《韩国清洁空气保护法》和它对应的稀释限值与推荐稀释体积不同时，以前者为准。

## 無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000): 17-23  
噴嘴壓力 (最小) : 150 bar/2100 psi

## 乾燥和固化時間

底材溫度	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
表（觸）乾	5.5 小时	3 小时	2.5 小时	1.5 小时
可踩踏乾燥	24 小时	18 小时	6 小时	3.5 小时
乾燥後複塗，最短間隔	24 小时	18 小时	6 小时	3.5 小时
乾燥/固化至可使用	4 d	3 d	24 小时	18 小时

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

乾燥和固化時間的測定是基於溫度和相對濕度，相對濕度低於85%，乾膜厚度在平均乾膜厚度範圍內。

表（觸）乾：用手指輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

可踩踏乾燥：在塗層可以允許正常步行而不留下永久足印、痕跡或其它物理損壞的最短時間。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

乾燥/固化至可使用：塗料可永久暴露於特定環境/介質的最短時間。

## 熟化時間和混合後使用壽命

油漆溫度	23 °C	40 °C
混合後使用壽命	6 小时	4 小时

## 耐熱性能

陶瓷底材:  
連續的: 1000 °C

碳鋼\* / 不銹鋼\*:  
連續的: 650 °C  
峰值: 750 °C

\* 运作温度高于540 °C (1004 °F)时, 应特别注意底材保持完整性的能力。详细情况请联系技术支持 (TSS) 部门。

## 產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件, 該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套, 請聯繫佐敦公司。

前道塗層: 矽酸鋅, 惰性共聚物矩阵, 自身

下道塗層: 硅酮类油漆, 自身

## 典型的包裝規格

	體積 (升)	容器大小 (升)
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份A	4.4	5
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份B	0.04	0.25
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份C	0.1	1

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格, 由於各地法規不同, 各地包裝規格和容量會有不同。

## 儲存

必須按照國家規定儲存。儲存環境應乾燥、陰涼、通風條件好, 遠離熱源和火源。包裝容器必須保持密閉。小心處置。

儲存温度不超过40 °C。

### 23 °C時的保質期

无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份A	12 個月
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份B	24 個月
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份C	12 個月

在有些市場, 為適應當地法律規定, 標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期, 之後須經檢測以確定品質是否合格。

## 注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

## 健康和 safety

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就醫。

## 色差

當使用時，主要用作底漆或防污漆的產品在批次與批次間可能有輕微的顏色變化。這類產品和環氧產品用作面漆時，在暴露於陽光的气候條件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取決於顏色的類型，所在環境如溫度、紫外線強度等，施工質量，以及產品類型。聯繫你當地的佐敦辦公室了解進一步信息。

## 聲明

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。