

Jotachar JF750 XT

产品描述

这是一种双组份、无溶剂、胺固化、100%固体份的环氧膨胀型涂料。 专门设计作为各种类型钢结构和设备在烃类池火和喷射火焰中的膨胀型涂料。 不需要额外的加强丝网。 在大气环境下作为底漆或中间漆配套使用。 基于检测证书，适用于离岸和陆上环境下的碳钢、不锈钢、玻璃钢和混凝土结构的被动防火保护。

典型用途

通常用于石油、天然气和能源行业。 基于检测证书，适用于离岸和陆上环境下的碳钢、不锈钢、玻璃钢和混凝土结构的被动防火保护。 为低至-52° C的宽泛环境温度而设计。
Jotachar JF750 XT适合用于运行温度高至95 ° C的工艺管线，容器或设备。 在更高服务温度下，Jotatherm TB550应用作为在底材和Jotachar之间或者在Jotachar上隔绝大气热辐射的复合隔热层。
如需获取更多信息请联系当地佐敦销售代表。

认证和证书

BS 476 第21部分 结构和隔断防火保护的烃类池火曲线
ISO 22899-1 结构和隔舱防火保护的喷射火焰标准
根据Norsok M-501在选定涂层系统中获得预认证
通过Lloyds Register船级社认证
DNV型式认可
ANSI/UL 1709第5版：钢结构防护材料的快速升温火焰试验
UL 2431：耐火涂料和材料的安全耐久性
备有其它证书和认证可供索取。

颜色

灰色

产品数据

性能	测试/标准		描述
体积固体含量	ISO 3233		100 %
闪点	ISO 3679 方法 1		100 °C
地区	法规	测试 标准	VOC 值
US	CARB (SCM) 2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	5 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	5 克/升
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	计算	1 克/升
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	16 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

使用双组份泵的施工比重（ISO 1183:1987 方法A）：1.0 ± 0.1 g/cm3
注意：施工比重是一个典型数值，仅供参考。最终的施工比重会受设备设置和/或施工方法影响。请参考该产品的施工指导。

每道涂层的漆膜厚度

典型推荐的规格书范围

干膜厚度：
1 - 27 mm（取决于火灾情况和项目具体要求）

理论涂布率：
每施工1mm厚度1kg Jotachar JF750 XT将涂布1 m²（基于双组份泵）

典型的头道涂层可达到厚度为6mm。
后道涂层可涂高至8mm。
根据构件的结构，形状，施工环境，泵的型号和设置以及底漆的类型，本产品可以达到更高的膜厚。
最大湿膜厚度指的是涂层系统可以施工且无流挂的最高膜厚。

表面处理

更多信息，请参看施工指南。

表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂：使用双组份加热型复合喷涂设备或改装的无气喷涂设备（带有加热装置）。 更多信息，请参看施工指南。

注意： 所有用于喷涂本产品的喷漆泵必须得到佐敦的认证

镟刀： 更多信息，请参看施工指南。

产品混合比例 （质量比）

室外膨胀型钢结构防火涂料 组份A	1 份
室外膨胀型钢结构防火涂料 组份B	1 份

单个组分必须在20-25° C（68-77 ° F）储存至少12个小时。 施工前用动力搅拌器彻底搅拌或混合。

稀释剂/清洗剂

稀释剂:	佐敦7号稀释剂	/ 佐敦10号稀释剂 / 佐敦17号稀释剂
最大稀释:	5 %	

对于改型无气喷涂和手工施工典型的稀释比例是体积比3%。
对于辊涂，使用佐敦7号、10号或17号稀释剂。

注意：当韩国VOC法规《韩国清洁空气保护法》和它对应的稀释限值与推荐稀释体积不同时，以前者为准。

清洁剂: 佐敦17号稀释剂

当稀释剂用作清洗剂时，必须优先符合当地法规要求
在中国，清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径（inch/1000）:	31-41
喷嘴压力 （最小）:	200 bar/2900 psi

干燥和固化时间

底材温度	5 ° C	15 ° C	23 ° C	40 ° C
表（触）干	8 小时	6 小时	4 小时	3 小时
可踩踏干燥	48 小时	17 小时	12 小时	5 小时
干燥后复涂，最短间隔	8 小时	5 小时	3 小时	2 小时
干燥/固化至可使用	48 小时	24 小时	16 小时	12 小时

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

最小干燥可覆涂间隔是与自我覆涂。参见面涂的附加指引。
最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度，相对湿度低于85%，干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

面漆:

该系统应该达到搬运干燥，涂层厚度测量器不能在涂层上留下压痕。在施工面漆前，施工单位必须确保已经达到额定干膜厚度。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	15 °C	23 °C
混合后使用寿命	70 分钟	60 分钟

以上数据适用于抹涂和辊涂。当使用双组份泵施工时，涂料在喷枪内混合，因此混合后使用寿命不适用。使用单组份泵及手工施工，混合后的产品应尽快使用。由于是放热反应，材料混合得越多，其混合后使用寿命越短。

耐热性能

干燥，大气环境中
连续的：95 °C

可以与Jotatherm TB550一起在95° C至150° C作为隔热层使用。具体以技术评审为准，请联系佐敦。
Jotatherm TB550可以作为空气热辐射隔热层用在Jotachar上。在高温环境下外观可能会受影响。

高于150° C，应采用其他备选隔热方案。

如需获取更多信息请联系当地佐敦销售代表。

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层：环氧、含锌环氧、环氧磷酸锌、改性环氧
下道涂层：交联的丙烯酸、聚氨酯、聚硅氧烷、环氧

使用在本产品之下的底漆须得到佐敦的认可 请咨询佐敦公司获得最新的认证底漆清单。

请参照施工手册。

典型的包装规格

	重量	容器大小 (升)
室外膨胀型钢结构防火涂料 组份A	20 kg / 10 kg	20 / 10
室外膨胀型钢结构防火涂料 组份B	20 kg / 10 kg	20 / 10

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

储存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

储存温度不超过35 °C。 在储存时避免阳光直射。 防止霜冻。

23 °C时的保质期

室外膨胀型钢结构防火涂料 组份A	18 个月
室外膨胀型钢结构防火涂料 组份B	18 个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。