

## Jotatemp 1000 HT

### Descrição do produto

Esta é uma tinta à base de copolímero cerâmico inorgânico, de dois componentes, catalisado por titânio a qual cura em condições ambientes. Atente ao tipo genérico inerte a matriz de tinta multipolimérica. Projetado como uma tinta resistente ao calor, é resistente a baixas temperaturas de até -196°C e altas temperaturas de até 1000°C continuamente, onde os substratos permitem. Pode ser utilizado como primer ou acabamento em ambientes atmosféricos. Adequado para substratos de aço inoxidável, ligas de aço (P91) e cerâmicos. Pode ser aplicado em superfícies quentes até 250°C. Por favor, consulte o guia de aplicação para informações mais detalhadas.

### Uso recomendado

Industrial:

Adequado para superfícies isoladas e não isoladas de substratos de aço inoxidável, ligas de aço (P91) e cerâmicos. Para outros substratos e temperaturas, por favor, contate o escritório da Jotun mais próximo. Especialmente projetado para prevenir a corrosão sob isolamento (CUI) acima de 204°C. Pode ser utilizado em substratos de aço carbono não isolados com temperaturas acima de 200°C. Para melhor desempenho em aço carbono, recomendamos o Jotatemp 1000.

### Certificados e aprovações

Testado de acordo com a ISO 12944-6:2018 alta expectativa de durabilidade na categoria de corrosividade C5 para aço inoxidável e ligas de aço (P91).

Aprovado em 1000 horas no teste de calor seco (atmosférico) à 450°C em aço inoxidável.

Aprovado em 1000 horas no teste de calor seco (atmosférico) à 540°C em ligas de aço (P91).

Aprovado no teste de 1000 horas dry heat até 1000°C em substratos cerâmicos.

Para certificados e aprovações para alta temperatura e serviço criogênico, por favor, contate o seu escritório local da Jotun.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

### Outras versões disponíveis

Jotatemp 1000 para aço carbono.

Consulte o Boletim Técnico para cada versão.

### Cores

cinza escuro, alumínio, Efeito alumínio (próximo ao padrão RAL 9006)

### Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	72 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	24 °C
Densidade	calculado	1.8 kg/l

Region	Regulamentação	Exame Padrão	VOC Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	306 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	306 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	306 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	306 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	359 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

## Espessura de filme por demão

### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	100 - 150 µm
Espessura de filme úmido	140 - 210 µm
Rendimento teórico	7.2 - 4.8 m <sup>2</sup> /l

Em sistemas de única demão, espessura de filme seco até 200 µm pode ser aplicado.

## Preparação de Superfície

### Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço inox	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Ligas de aço (P91)	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Substratos cerâmicos	A superfície deve estar limpa e seca.	A superfície deve estar limpa e seca.

Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta.	Tinta compatível limpa, seca e intacta.
----------------------	-----------------------------------------	-----------------------------------------

## Aplicação

### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize bomba air less.
Trincha:	Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

### Mistura do produto (por volume)

Jotatemp 1000 HT Comp A	110 parte(s)
Jotatemp 1000 Comp B	1 parte(s)

Misture bem o Componente A antes de adicionar o Componente B.

### Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

Para alcançar as melhores propriedades de pulverização, o produto pode ser diluído em 3-5% do volume antes da aplicação.

**Nota:** Regulamentação Coreana para VOC "Korea Clean Air Conservation Act" e seu limite de diluição correspondente irá prevalecer sobre os volumes de diluição recomendados.

### Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	17-23
Pressão do bico (mínimo):	150 bar/2100 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Secagem da superfície (ao toque)	5 h	3 h	2 h	1.5 h	15 min
Secagem para pisoteio	22 h	18 h	5 h	3 h	15 min
Secagem para repintura, mínimo	24 h	18 h	6 h	3.5 h	0 min
Secagem/cura para serviço	4 d	3 d	24 h	18 h	15 min

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Devido a rápida evaporação acima de 100°C, espera-se uma secagem instantânea. Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

## Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	10 °C	23 °C	40 °C
Pot life	10 h	6 h	4 h

## Resistência ao calor

Aço inox:  
Contínuo: 450 °C

Ligas de aço (P91):  
Contínuo: 540 °C

Substratos cerâmicos:  
Contínuo: 1000 °C

Os limites de temperatura operacional contínua são baseadas nas propriedades do substrato de resistência ao calor.

## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: silicato de zinco, matriz multipolimérica inerte, ele mesmo  
Demão subsequente: silicone acrílico

## Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Jotatemp 1000 HT Comp A	4.4	5
Jotatemp 1000 Comp B	0.04	0.25

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## Armazenamento

O produto deve ser armazenado de acordo com as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um local seco, sombreado, frio, bem ventilado e longe de fontes de calor e ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

A temperatura de armazenagem não deve exceder 40°C.

### Prazo de validade à 23 °C

Jotatemp 1000 HT Comp A	12 mês(es)
Jotatemp 1000 HT Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

## Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

## Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

## Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

## Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).