

Primax Defend

POPIS VÝROBKU

Tato prášková barva bez obsahu zinku je základním nátěrem pro otryskané, fosfátované a galvanizované ocelové objekty a konstrukce. Výrobek se vyznačuje velmi dobrou protikorozní ochranou a přilnavostí k podkladu i vrchnímu nátěru.

Kombinace korozní ochrany, ochrany před UV zářením a atraktivního vzhledu lze dosáhnout zvolením vhodného vrchního nátěru s venkovní odolností od Jotunu. Nabídka odolných venkovních práškových barev zahrnuje výrobky Jotun Facade, Jotun Super Durable a mnoho dalších.

Nátěrový systém Primax Defend a Jotun Facade je otestován nezávislou laboratoří na korozní ochranu až po C4 Velmi vysokou korozní třídu dle ISO 12944-6.

Oblasti použití

Objekty, které vyžadují zvýšenou protikorozní ochranu, například:
Stavební konstrukce
Zemědělské stroje
Elektrické skříně a panely
Ocelové ploty
Objekty vystavené přímořskému prostředí

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	1.57 ± 0.05 kg/dm ³

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 12 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

APLIKACE

Předúprava

Celková účinnost nátěrového systému je do značné míry závislá na typu a kvalitě podkladu, předúpravy a vrchním nátěru. Doporučeným typem povrchové úpravy je otryskání, které musí být provedeno dle specifikace uvedené v Aplikační příručce práškových barev Jotun na ocel. Otryskané povrchy jsou vhodné pro poskytnutí mírné úrovně ochrany. Při vyšších nárocích je doporučeno použít vhodou mechanickou a/nebo chemickou předúpravu (např. otryskání, fosfátování). Podrobnější pokyny vyhledejte u Vašeho dodavatele předúpravy.

U žárově pozinkované oceli se doporučuje lehké otryskání. Více informací naleznete v Aplikační příručce práškových barev Jotun na žárově pozinkovanou ocel.

Chemická úprava povrchu

Dostupné metody přípravy podkladu zahrnují zinkfosfátování a chromátování galvanizované oceli. Doporučené typy předúpravy závisí na specifických požadavcích objektu a potřebě odolnosti proti korozi specifikované v části Technické parametry tohoto dokumentu.

Aplikace prášku

Doporučujeme částečné vytvrzení základové barvy pro zvýšení přilnavosti mezi základním a vrchním nátěrem.

Částečné vytvrzení	160 °C	5-10 minuty*
	170 °C	3-5 minuty*
	180 °C	2-4 minuty*

Aplikace vrchní barvy musí být provedena nejpozději do 8 hodin po aplikaci tohoto výrobku. Doporučujeme co možná nejkratší interval.

Podklady nalakované základovou barvou musí být ukladněny mimo sluneční záření, přikryté čistým plastovým obalem a na chladném, suchém místě bez prachu.

Přilnavost vrstev a vytvrzení celého systému je třeba vždy ověřit. Když jsou použity přímé plynové pece, je třeba otestovat vzorek kompletního systému, aby se zajistila mezivrstvá přilnavost mezi základovým a vrchním nátěrem. Ze stejného důvodu není taktéž doporučeno překračovat 180 °C teploty pece.

Výběr nejvhodnějších vytvrzovacích podmínek z uvedených rozmezí je doporučen uskutečnit praktickou zkouškou. To přispěje k zajištění toho nejlepšího dekorativního a funkčního řešení, s ohledem na lakované objekty a vytvrzovací pece.

* Pak je aplikován vrchní nátěr a celý systém by měl být vytvrzen dle doporučených vytvrzovacích podmínek vybraného Jotun vrchního nátěru. Příslušné vytvrzovací podmínky si prosím vyhledejte.

Doporučená tloušťka filmu (μm): >70

Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

VZHLED

Barva	K dispozici pouze ve světle šedé barvě.	
Lesk	ISO 2813 (60°)	85± 15
Povrch	Hladký	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost*	EN ISO 2409	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost proti rázu*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	≥ 40 palce-libry bez popraskání nátěrové vrstvy
Zkouška hloubením*	ISO 1520	Splňuje 5 mm bez popraskání nátěrové vrstvy
Odolnost vůči kondenzaci vody	ISO 6270-1 ISO 4628-2 ISO 4628-3 ISO 4628-4 ISO 4628-5	Splňuje či přesahuje podmínky pro C4H ISO 12944-6 ** Splňuje či přesahuje podmínky pro C5H ISO 12944-6 ***
Odolnost vůči neutrální solné mize	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-3 ISO 4628-4 ISO 4628-5	Splňuje požadavky C4H normy ISO 12944-6** Splňuje požadavky C5H normy ISO 12944-6***

Odrhovací test	ISO 4624	Splňuje minimálně požadavek 2,5 MPa dle ISO 12944-6** Splňuje minimálně požadavek 2,5 MPa dle ISO 12944-6***
-----------------------	----------	--

* Typické pro tento produkt při aplikaci na zinko-fosfátové ocelové panely (0,8 mm) tloušťkou nátěrové vrstvy 70-90 µm za použití úplného vytvrzovacího schématu.

**Otryskané (Sa 2½) ocelové panely, Primax Defend+Jotun Facade. Celková tloušťka filmu ~160 µm (základová barva 80 µm a 60-80 µm vrchní nátěr).

*** Systém 2: Otryskané (Sa 2½) ocelové panely se zinečnatým fosfátem, Primax Defend+Jotun Facade. Celková tloušťka filmu ~160 µm (základová barva 80 µm a 60-80 µm vrchní nátěr).

*** Systém 3: Lehce otryskaná žárově zinkovaná ocel, Primax Defend+Jotun Facade. Celková tloušťka filmu ~160 µm (základová barva 80 µm a 60-80 µm vrchní nátěr).

Udržitelnost

Prášková barva je nanášena ve směsi vzduchu a prášku v přísně kontrolovaném výrobním procesu za použití elektrostatické pistole a vysokoteplotní vypalovací pece, tak aby se vytvořila vypálená vrstva. V porovnání s mokrymi barvami nejsou během lakování uvolněny v podstatě žádné VOC. Nepoužitý prášek, nebo prášek z prostříku mohou být recyklovány s minimální ztrátou. Odpad je nenáročný a bezpečný. A navíc žádný výrobek Jotun Powder Coatings neobsahuje záměrně přidané olovo.

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).