

## Primax Defend

### TEMÉKLEÍRÁS

Ez egy olyan cinkmentes porfesték, amely megfelel a szemcseszórással tisztított, foszfátózott és horganyzott acél tárgyak és szerkezetek szabványos alkalmazási követelményeinek. A terméket arra tervezték, hogy nagyon jó korrózióvédelmet, illetve bevonatok közötti tapadást biztosítson.

A korrózióvédelem, az UV-sugárzás és a tetszetős felület együttes elérése érdekében ezt a terméket a Jotun megfelelő kültéri tartós termékkínálatával lehet bevonni. A Jotun kültéri tartós termékkínálatában megtalálható a Jotun Facade, a Jotun Super Durable, a Reveal Era és még sok más porfesték.

A Primax Defend és a Jotun Facade kombinált bevonatrendszer korróziós ellenállóságát egy harmadik fél tesztlaboratóriumában vizsgálták az ISO-12944-6 szerinti C4 Nagyon magas korróziós kategóriáig.

### Felhasználási területek

Olyan tárgyak, amelyek fokozott korrózióvédelmet igényelnek, mint például:

Épületszerkezetek  
Mezőgazdasági gépek  
Elektromos burkolatok és panelek  
Acélkerítések  
A partvidéki környezetnek kitett berendezések

### POR TULAJDONSÁGAI

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Fajsúly	Számított	1.57 ± 0.05 kg/dm <sup>3</sup>

### Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. 12 hónapnál hosszabb tárolás esetén minőségi vizsgálatot kell végezni.

### ALKALMAZÁS

#### Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a felületi előkészítés típusától és minőségétől, a felületkezeléstől és a fedőrétegtől. Javasolt felület előkészítési mód a szemcseszórás, amelyet a Jotun „A Jotun porbevonat termékeinek acélon történő alkalmazási útmutatójában” található specifikáció szerint kell elvégezni. A sörétezett felületek mérsékelt védelmet biztosítanak. Magasabb igény esetén megfelelő mechanikai és/vagy vegyi felületkezelés (pl. szemcseszórás, foszfátózás) alkalmazása javasolt. Részletes tanácsot kell kérni a felületkezelő anyag beszállítójától.

Tűzihorganyzott acél esetén a szemcseszórás javasolt. Kérjük, olvassa el a Jotun "Alkalmazási útmutató a Jotun porbevonatokhoz tűzihorganyzott acélon" dokumentumot.

#### Kémiai felületkezelés

Az alkalmazható felületkezelési módszerek a következők : cink-foszfátózás, illetve a horganyzott acél kromátozása. Az ajánlott felületkezelés függ a speciális tervezési követelményektől, és a szükséges korróziós ellenállási szinttől. Ezeket a dokumentum Alkalmazás alpontjában találja.

## A por alkalmazása

Az alapozó és a fedőréteg közötti maximális tapadás biztosítása érdekében az alapozó részleges beégetése javasolt az alábbi ütemezés szerint.

<b>Részlegesen beégetett</b>	160 °C 170 °C 180 °C	5-10 perc* 3-5 perc* 2-4 perc*
------------------------------	----------------------------	--------------------------------------

A fedőréteget az alapozást követően legkésőbb 8 órán belül ugyanazon a helyen kell felvinni. A lehető legrövidebb intervallum ajánlott.

Az alapozóval bevont felületet napfénytől védve, tiszta és átlátszó műanyag fóliával letakarva, pormentes, hűvös és száraz helyen kell tárolni.

Az inter-coat tapadási tulajdonságait és a teljes rendszert mindig ellenőrizni kell. Közvetlen tüzelésű gázkemencék használata esetén a teljes rendszer mintáját kell először megvizsgálni, hogy biztosítsák a rétegek közötti tapadást az alapozó és a fedőbevonat között. Ugyanezen okból a beégető kemence hőmérséklete nem haladhatja meg a 180°C-ot.

A Primax Defend legmegfelelőbb részleges beégetési idejét az adott hőmérsékleti tartományból kiválasztott hőmérsékleten gyakorlati kísérlettel javasolt meghatározni. Ez segíti a legjobb dekorációs és funkcionális teljesítmény elérését, figyelembe véve a bevont tárgyak és a beégető kemencék közötti különbségeket.

\* Ezt követően a fedőréteget kerül felvitelre és a teljes bevonati rendszert a kiválasztott Jotun fedőbevonat ajánlott beégetési hőmérsékletének megfelelően kell beégetni. Kérjük, olvassa el a vonatkozó beégetési paramétereket.

Ajánlott rétegvastagság (µm): >70

## Szóróberendezés

Egyaránt alkalmas elektrosztatikus és tribosztatikus felhasználásra.

## MEGJELENÉS

<b>Szín</b>	Csak az világos szürke színű.	
<b>Fényesség</b>	ISO 2813 (60°)	85± 15
<b>Felület</b>	Sima	

\* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

## JELLEMZŐK

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
<b>Tapadás*</b>	EN ISO 2409	Keresztrács vágás Gt0 (100 %-os tapadás mellett)
<b>Ütésállóság*</b>	ASTM D2794 (5/8 " golyó)	≥ 40 inch-font felületi repedés nélkül
<b>Mélyhúzó vizsgálat*</b>	ISO 1520	Teljesített 5 mm-t felületi repedés nélkül
<b>Vízcondenzációval szembeni ellenállás</b>	ISO 6270-1 ISO 4628-2 ISO 4628-3 ISO 4628-4 ISO 4628-5	Megfelel vagy meghaladja az ISO 12944-6 szabvány C4H követelményeit** Megfelel vagy meghaladja az ISO 12944-6 C5H követelményeit ***
<b>Semleges sópermettel szembeni ellenállás</b>	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-3 ISO 4628-4 ISO 4628-5	Megfelel az ISO 12944-6 szabvány C4H követelményeinek ** Megfelel az ISO 12944-6 szabvány C5H követelményeinek***

<b>Lehúzási teszt</b>	ISO 4624	Megfelel vagy meghaladja az ISO 12944-6 szabvány 2,5 MPa követelményét** Megfelel vagy meghaladja az ISO 12944-6 szabvány 2,5 MPa követelményét***
-----------------------	----------	---

\* Ez a termék tipikusan cink-foszfátzott acél paneleken (0,8 mm) alkalmazható, 70-90 µm-os rétegvastagságon, teljes beégetési metódust alkalmazva.

\*\* 1. rendszer: szemcseszórt (Sa 2½) acélpanelek, Primax Defend +Jotun Facade. Teljes rétegvastagság ~160 µm (alapozó 80 µm és 60-80 µm fedőréteg).

\*\*\* Rendszer 2: Szemcseszórt (Sa 2½) cink-foszfátzott acél panelek, Primax Defend +Jotun Facade. Teljes rétegvastagság ~160 µm (alapozó 80 µm és 60-80 µm fedőréteg).

\*\*\* Rendszer 3: Tűzihorganyzott acél sepréssel, Primax Defend +Jotun Facade. Teljes rétegvastagság ~160 µm (alapozó 80 µm és 60-80 µm fedőréteg).

## Fenntarthatóság

A bevonatréteg létrehozásához levegő-por keverék alkalmazása szükséges, továbbá szigorúan ellenőrzött gyártási eljárás és elektrosztatikus pisztoly, valamint magas hőmérsékleten működő kemence. Gyakorlatilag nem szabadul fel VOC (illékony szerves vegyület) a hagyományos folyékony festékekkel szemben. A fel nem használt vagy túl vastagon felvitt por minimális veszteséggel újrahasznosítható, az ártalmatlanítása könnyű és biztonságos. E mellett a Jotun Powder Coatings egyik terméke sem tartalmaz szándékosan hozzáadott ólmot.

## Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kisebbségi módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fenntartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.