

## Jotamastic 85

### Opis produktu

Uniwersalna, wytrzymała i wydajna farba podkładowa, tolerująca gorzej przygotowane podłoże, która może być aplikowana w wielu obszarach zastosowań, w różnych temperaturach, z krótkimi odstępami czasu przemalowania. Dwuskładnikowa mastyka epoksydowa, opracowana w oparciu o ponad 35-letnie doświadczenie w zakresie ochrony antykorozyjnej. Produkt o dużej zawartości części stałych. Można stosować jako grunt w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali ocynkowanej, stali nierdzewnej, aluminium i szerokiego zakresu powierzchni odnawianych powłok. Można aplikować przy ujemnej temperaturze powierzchni.

### Typowe zastosowanie

Ogólne:

Farba przede wszystkim przeznaczona jest do konserwacji i naprawy.

Segment morski:

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne, włączając kadłuby zewnątrz, powyżej i poniżej linii wodnej, nadbudówki, pokłady i zbiorniki balastowe.

Segment przemysłowy:

Zalecana dla środowiska morskiego, dla rafinerii, siłowni, mostów, budownictwa, sprzętu górniczego i ogólnie stali konstrukcyjnej.

### Aprobaty i certyfikaty

Certyfikowana zgodnie z IMO Res.215(82) – PSPC dla Zbiorników balastowych  
Badanie zanieczyszczenia ładunku zboża, Newcastle Occupational Health

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Kolory

aluminium, czerwono -aluminowy, szary, czerwony

## Główne cechy produktu

| Właściwość   | Test/Standard   | Opis       |
|--|---|------------|
| Zawartość części stałych, % obj.                         | ISO 3233  | 72 ± 2 %   |
| Stopień połysku (GU 60 °)                                | ISO 2813  | mat (0-35) |
| Temperatura zapłonu                                      | ISO 3679 Method 1   | 31 °C      |
| Gęstość  | obliczeniowa  | 1.4 kg/l   |
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong | US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 245 g/l    |
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU           | IED (2010/75/EU) (teoretyczne)  | 260 g/l    |

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.  
Opis połytku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

|                          |           |                   |
|--------------------------|-----------|-------------------|
| Grubość powłoki na sucho | 100 - 250 | µm                |
| Grubość powłoki na mokro | 140 - 345 | µm                |
| Wydajność teoretyczna    | 7.2 - 2.9 | m <sup>2</sup> /l |

## Przygotowanie podłoża

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

| Podłoże                         | Przygotowanie podłoża   |  |
|---------------------------------|---|--|
|                                 | Minimum   | Zalecane   |
| Stal węglowa                    | St 2 (ISO 8501-1)   | Sa 2½ (ISO 8501-1)   |
| Stal nierdzewna                 | Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni. | Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni. |
| Aluminium                       | Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni. | Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni. |
| Stal ocynkowana                 | Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.   | Omieczenie strumieniowo-ściernie przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, pozostawiające czysty, chropowaty i równomierny wzór.  |
| Stal z gruntem czasowej ochrony | Czysty, suchy i nieuszkodzony grunt czasowej ochrony (ISO 12944-4 5.4)  | Sa 2 (ISO 8501-1)  |
| Powierzchnie pokryte            | Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka   | Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka  |

## Aplikacja

## Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny.
- Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek: Może być stosowany na niewielkich powierzchniach, ale nie jest zalecany jako pierwsza warstwa gruntująca. Jednak, przy aplikacji wałkiem należy zwrócić uwagę, aby nakładana była taka ilość farby, która zapewni uzyskanie specyfikowanej grubości suchej powłoki.

## Proporcje mieszania produktu (obj.)

|                      |             |
|----------------------|-------------|
| Jotamastic 85 Comp A | 4 części(i) |
| Jotamastic 85 Comp B | 1 część(i)  |

## Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

Dodanie minimum 5% rozcieńczalnika zalecane jest w przypadku aplikacji na zardzewiałe podłoża.

W przypadku grubości powłoki DFT poniżej 150 µm należy dodać 3-5% rozcieńczalnika.

## Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrzego

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Dysza (inch/1000):           | 19-25            |
| Ciśnienie w dyszy (minimum): | 150 bar/2100 psi |

## Czas schnięcia i utwardzania

| Temperatura podłoża                          | -5 °C | 0 °C | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|--|-------|------|------|-------|-------|-------|
| Powierzchnia sucha (na dotyk)                | 20h   | 14h  | 6h   | 5h    | 2h    | 1h    |
| Chodzenie po wyschniętym                     | 48h   | 30h  | 16h  | 10h   | 5h    | 2h    |
| Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum | 36h   | 24h  | 12h  | 8h    | 4h    | 2h    |
| Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji      | 28 d  | 21d  | 14d  | 10d   | 7d    | 3d    |

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

|                                 |              |
|---------------------------------|--------------|
| <b>Temperatura farby</b>        | <b>23 °C</b> |
| Czas indukcji                   | 10 min       |
| Czas przydatności do stosowania | 1.5 h        |

## Odporność na wysoką temperaturę

|                        | Temperatura |                   |
|------------------------|-------------|-------------------|
|                        | Ciągła      | Wartość szczytowa |
| Suchy, atmosferyczny   | 90 °C       | 120 °C            |
| Zanurzony, woda morska | 50 °C       | 60 °C             |

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: nieorganiczny cynkowy grunt czasowej ochrony, epoksyd, mastyka epoksydowa

Kolejna powłoka: mastyka epoksydowa, epoksyd, poliuretan

## Opakowanie (typowe)

|                      | Objętość (litry) | Wielkość opakowań (litry) |
|----------------------|------------------|---------------------------|
| Jotamastic 85 Comp A | 16               | 20                        |
| Jotamastic 85 Comp B | 4                | 5                         |

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### **Czas przechowywania w 23 °C**

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| Jotamastic 85 Comp A | 24 miesiąc(e) |
| Jotamastic 85 Comp B | 24 miesiąc(e) |

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## **Ostrożność**

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## **BHP**

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## **Różnice w kolorystyce**

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## **Uwaga**

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakkolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.