

Jotamastic 85

Описание продукта

Многофункциональная, прочная и эффективная грунтовка, толерантная к поверхности, которая может использоваться в различных областях применения при разных температурах с короткими интервалами перекрытия. Двухкомпонентное эпоксидное мастичное покрытие, созданное на основе более чем 35-летнего опыта защиты от коррозии. Покрытие с высоким сухим остатком. Может использоваться в качестве грунтовочного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Подходит для правильно подготовленной углеродистой стали, оцинкованной стали, нержавеющей стали, алюминия и ряда старых покрытий. Может наноситься при отрицательной температуре поверхности.

Типовое применение

Общая информация:

Основной сферой применения является техническое обслуживание и ремонт объектов.

Морские суда:

Внутренние и наружные поверхности, в т.ч. наружные корпуса судов, надстройки и палубы.

Промышленные объекты:

Рекомендуется для применения на морских объектах, нефтеперерабатывающих заводах, электростанциях, трубопроводах, мостах, зданиях, горнодобывающем оборудовании и конструкционной стали общего назначения.

Одобрения и сертификаты

Сертифицировано в соответствии с IMO Res.215(82) – PSPC водяные балластные танки

Тестирование на загрязнение зерновых грузов, Newcastle Occupational Health

Одобрено для использования в соответствии со стандартом ANSI/AWWA C210/15 «Жидкие эпоксидные покрытия и облицовки для стальных водопроводных труб и фитингов» — для участков, где покрытие не контактирует с питьевой водой.

При использовании в составе одобренной системы данный материал имеет следующую сертификацию:
- Сертификат низкого распространения пламени в соответствии с Директивой Европейского Союза для Морского Оборудования. Имеет одобрение в соответствии с частями 5 и 2 Приложения 1 IMO 2010 FTP Code или частями 5 и 2 IMO FTPC (при условии соответствия требованиям IMO 2010 FTP Code Ch. 8).

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

алюминий, алюминиевый красно-тонированный, серый, красный, беловатый, черный

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	72 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	31 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.4 кг/л

Region	Регулирование	Испытание Стандарт	Летучие органические соединения Значение
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	247 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	247 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	По расчетам	260 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	По расчетам	260 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	293 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	221 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	100 - 250 мкм
Толщина сырой пленки	140 - 345 мкм
Теоретическая кроющая способность	7.2 - 2.9 м ² /л

Подготовка поверхности

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Нержавеющая сталь	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Алюминий	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Оцинкованная сталь	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.
Сталь с нанесенным межоперационным грунтом	Чистый сухой и неповрежденный межоперационный грунт (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

- Распыление: Использовать безвоздушное распыление.
- Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину сухой пленки.
- Валик: Может использоваться для небольших участков, но не рекомендуется для нанесения первого грунтовочного слоя. При использовании валика необходимо нанести достаточное количество материала для достижения указанной в спецификации толщины сухой пленки.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Jotamastic 85 Comp A	4 части(ей)
Jotamastic 85 Comp B	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 17

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 19-25
Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	20ч	14ч	6ч	5ч	2ч	1ч
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	48ч	30ч	16ч	10ч	5ч	2ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	36ч	24ч	12ч	8ч	4ч	2ч
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	28 д	21д	14д	10д	7д	3д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	23 °C
Время индукции	10 мин
Жизнеспособность	1.5 ч

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	120 °C
При контакте с жидкостью, (морская вода)	50 °C	60 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: неорганический цинковый межоперационный грунт, эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие

Последующий слой: эпоксидное мастичное покрытие, эпоксидное покрытие, полиуретановое покрытие, акриловое покрытие, алкид

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Jotamastic 85 Comp A	16	20
Jotamastic 85 Comp B	4	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, находящимся в тени, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °C

Jotamastic 85 Comp A	24 месяца(ев)
Jotamastic 85 Comp B	24 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Стандарты экологического строительства

Данный продукт соответствует стандарту экологического строительства. Для получения более подробной информации посетите сайт Jotun.com или свяжитесь с местным представителем Jotun.

Декларация о природоохранных стандартах доступна на www.epd-norge.no

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).