

## SteelMaster 900WF

### Описание на продукта

Това е еднокомпонентно, тънкослойно,набъбващо акрилно покритие на водна основа. Одобрен за противопожарна защита на стоманени конструкции от целулозен пожар. Може да се използва като междинен слой или финално покритие в атмосферна среда. Подходящ за одобрени грундове за въглеродородна стомана.

### Типична употреба

Специално проектиран като реактивна противопожарна система за стоманени конструкции. Проектиран да защитава до 120 минути на широка гама от едносекционни греди, колони и кухини. Пожароизпитан и одобрен по BS 476 част 20/21. Подходяща за стоманени конструкции, находящи се в затворени помещения. За подробна спецификация на покритието се обърнете към местния представител на Jotun.

### Одобрения и сертификати

BS 476 part 20/21: Certifire CF 6140  
Cellular beams RT1356  
EN13381-9  
ASTM E84: Class A

Допълнителни сертификати и одобрения, могат да се предоставят при необходимост.

### Цветовете

Бял

## Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	73 ± 4 %
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	101 °C
Плътност	калкулирано	1.4 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	22 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Изчислено	22 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	0 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	14 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Обем сухото вещество, измерено съгласно ISO 3233 и ASFP-BCF Guidance Method.

## Дебелина на филма за слой

### Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	220 - 730 $\mu\text{m}$
Дебелина на мокрия филм	300 - 1000 $\mu\text{m}$

Еднослойна система или финално покритие на многослойна система може да се нанесе до 1500 $\mu\text{m}$  мокър филм, в зависимост от конфигурацията на стоманената конструкция, геометрията, използвания грунд и условията на околната среда. Всички стоманени профили трябва да бъдат покрити с подходяща дебелина на филма, за да се постигне желаната степен на пожарозащита. Моля обърнете се към текущите таблици на натоварване. За повече информация, моля свържете се с офиса на Йотун.

Забележка: Дебелината на филма може да се постигне само с безвъздушно нанасяне на един слой.

## Подготовка на основата

Обърнете се към ръководството за нанасяне (AG) за допълнителна информация.

### Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие

## Полагане

### Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане:	използвайте безвъздушно полагане.
четка:	Препоръчва се при ивично полагане на по-малки площи, трябва да се внимава за достигането на специфицираната дебелина на сухия филм.

Обърнете се към ръководството за нанасяне (AG) за допълнителна информация.

## Смесване на продукта

Еднокомпонентен

## Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Сладка вода

Продуктът е готов за употреба. Разреждането ще повлияе върху устойчивостта на покритието, причинява стичане и може да забави времето на съхнене.

Почистващ разтворител: Сладка вода

## Упътване за безвъздушно пръскане

Дюза (inch/1000): 19-23

Налягане на дюзата (минимум): 200 bar/2900 psi

## Време за съхнене и свързване

### Температура на основата

	10 °C	23 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	4 h	2 h	1 h
Готово за преместване	16 h	6 h	4 h
Време за препокриване, минимум	16 h	6 h	4 h

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

### Минимален срок за препокриване се отнася за препокриване със същият продукт. Проверете за допълнителни насоки за препокриване с финален слой.

Всички времена за съхнене са измерени при дебелина на мокрия филм/слой 1000 µm при контролирана температура и относителна влажност под 80%.

Продуктът може да се полага при минимални температури до 5 °C. За оптимално нанасяне и съхнене, температурата на стоманата и въздуха трябва да бъде над 10 °C.

### Повърхностното покритие

Минималният интервал за препокриване на този продукт с одобрено финално покритие е 24 часа. Системата трябва да е достатъчно суха при работа, за да не може уредът за измерване на дебелината на покритието да оставя вдлъбнатини върху покритието. Преди нанасяне на финалния слой, апликаторът трябва да се увери, че е постигната определената дебелина на сухия слой.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Готово за преместване: Минималното време преди боядисаните конструкции да могат да се местят без наранявания на покритието.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

## Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финални покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Алкид, Епоксид, Епоксидно покритие с цикк фосфат, Цинк епоксид (с епоксиден свързващ слой)  
Следващ слой: одобрен списък с финални покрития

За да се гарантира защитата от огън, грундове и финалните покрития трябва да бъдат съвместими със SteelMaster 900WF.  
Свържете се с местния офис на Jotun за списък на одобрените грундове и финални покрития на Jotun.

## Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
SteelMaster 900WF	18.5	20

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

## Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

При съхранение и транспортиране температурата трябва да бъде между 5 °C (41 °F) и 35 °C (95 °F). Освен това е препоръчително да се използва климатичен контрол. Да се пази от замръзване по време на съхранение и транспорт.

## Годност на продукта при 23 °C

SteelMaster 900WF 12 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

## Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

## Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разредител, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

## Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финишни покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финишни покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

## Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.