

SteelMaster 900WF

Description du produit

Revêtement film fin acrylique en phase aqueuse monocomposant. Indépendamment approuvé pour la protection contre le feu des aciers de structure exposés aux feux cellulotiques. Peut être utilisé comme intermédiaire et/ou finition en environnements atmosphériques. Adapté sur primaires approuvés sur substrats en acier carbone.

Domaine d'utilisation

Spécialement conçu comme système de protection réactive contre l'incendie pour les structures en acier, couvrant une large gamme de poutres et poteaux en profilés I ainsi que de profilés creux. Convient aux structures en acier exposées aux environnements internes.

Pour une spécification détaillée du revêtement, veuillez contacter votre représentant local Jotun.

Approbation et certificats

BS 476 part 20/21: Certifire CF 6140 (jusqu'à 150 minutes de résistance au feu)
Poutres cellulaires RT1356
Testé et évalué conformément aux normes EN 13381-8 et EN 13381-9
(jusqu'à 120 minutes de résistance au feu)

Produit Marqué CE avec l'European Technical Assessment ETA-24/0831
Australia AS 4100
Réaction au feu: classe B-s1, d0 (EN 13501-1)
Durabilité et facilité d'entretien: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)
ASTM E84: Class A

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

blanc

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description	
Extrait sec volumique	ISO 3233	73 ±	4 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	101	°C
Densité	calculé	1.4	kg/l
Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculé	22 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculé	22 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	0 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	14 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

L'extrait sec volumique est mesuré en accord avec la norme ISO 3233 et le "Guidance Method" ASFP-BCF.

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	220 - 730 µm
Épaisseur film humide	300 - 1000 µm

Système monocouche ou dernière couche d'un système multicouche, peut être appliqué jusqu'à 1500 µm d'épaisseur de film humide (WFT), selon la configuration et la géométrie de la structure en acier, le primaire utilisé, et les conditions ambiantes.

Toutes les sections d'acier doivent être revêtues à l'épaisseur de film correcte pour obtenir le classement au feu requis. Veuillez vous référer aux tables de chargement actuelles. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter Jotun.

Note: L'épaisseur du film n'est réalisable que par application airless en une couche.

Épaisseur maximale de film sec admissible (certifications BS et EN)

Si les épaisseurs moyennes mesurées dépassent ces valeurs, des mesures doivent être prises afin de ramener l'épaisseur mesurée en dessous de la valeur maximale admissible pour la forme et l'orientation de l'élément concerné.

Poutres en I/H, 3 faces
: 2878 µm
Poutres en I/H, 4 faces
: 2878 µm
Poteaux en I/H, 4 faces
: 3329 µm
Poteaux CHS et RHS, 4 faces :
1669 µm (BS uniquement)

Préparation de la surface

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les bandes de revêtements et petites surfaces, prenez soin pour réussir à créer l'épaisseur de pellicule spécifiée.

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Mélange du produit

Monocomposant

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Eau douce

Le produit est prêt à l'emploi. Diluer affectera la résistance à la coulure et peut retarder les temps de séchage.

Solvant de nettoyage: Eau douce

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 19-23

Pression à la buse (minimum): 200 bar/2900 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	4 h	2 h	1 h
Sec manipulable	16 h	6 h	4 h
Intervalle de recouvrement, minimum	16 h	6 h	4 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Le temps minimum de séchage pour recouvrir est avec lui-même. Voir les conseils supplémentaires pour les revêtements de finition.

Tous les temps de séchage ont été mesurés sur une épaisseur de film humide de 1000 µm sous une température contrôlée et une humidité relative inférieure à 80%.

Le produit peut être appliqué à des températures minimales jusqu'à 5 °C. Pour une application et un séchage optimaux, les températures de l'acier et de l'air doivent être supérieures à 10 °C.

Recouvrement

L'intervalle minimum de recouvrement de ce produit par une finition approuvée est de 24 heures.

Le système doit être suffisamment sec pour être manipulé et la jauge humide ne doit laisser aucune empreinte sur le revêtement. Avant l'application de la finition, l'applicateur doit s'assurer que l'épaisseur de film sec spécifiée a été atteinte.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec manipulable: Délai minimum avant que l'objet revêtu puisse être manipulé sans dommages physiques.

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: alkyde, époxy, epoxy zinc phosphate, époxy zinc (avec revêtement de liaison époxy)

Couche suivante: liste approuvée des produits de finition

Pour assurer les performances au feu, les primaires et les finitions doivent être compatibles avec SteelMaster 900WF.

Veuillez contacter Jotun pour obtenir la liste des primaires et finitions Jotun approuvés.

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
SteelMaster 900WF	18.5	20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Lors du stockage et du transport, la température doit être comprise entre 5°C (41°F) et 35°C (77°F).

Hors de ceci, il est recommandé d'effectuer un contrôle climatique. Toujours protéger du gel pendant le stockage et le transport.

Durée de stockage à 23 °C

SteelMaster 900WF 18 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Normes de construction écologique

Ce produit peut contribuer à l'obtention de crédits Green Building Standard. Pour plus d'informations, veuillez consulter Jotun.com ou contacter votre représentant Jotun local.

Les EPD (Environmental Product Declaration) sont disponibles sur www.epd-norge.no

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent faner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.