

## SteelMaster 900WF

### Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa, wodorozcieńczalna, cieńkopowłoka ogniochronna farba akrylowa. Dodatkowo zatwierdzona do ochrony przeciwpożarowej konstrukcji stalowych wg krzywej celulozowej. Można stosować jako międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na zatwierdzone grunty na podłożach ze stali węglowej.

### Typowe zastosowanie

Specjalnie opracowana jako system aktywnej ochrony przeciwpożarowej dla konstrukcji stalowych. Zaprojektowana do ochrony do 120 minut dla szerokiego zakresu przekrojów belek, słupów i elementów ażurowych. Odpowiednia dla stali konstrukcyjnej w wewnętrznych środowiskach. Aby uzyskać szczegółową specyfikację systemu, skontaktuj się z lokalnym najbliższym przedstawicielem firmy Jotun.

### Aprobaty i certyfikaty

BS 476 część 20/21: Certifire CF 6140  
Belki przestrzenne RT1356  
Przetestowany i zgodny z EN 13381-8 i EN 13381-9  
Produkt oznakowany CE posiada Europejską Ocenę Techniczną ETA-24/0831  
Reakcja na ogień: klasa B-s1, d0 (EN 13501-1)  
Trwałość i warunki użytkowania: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)  
ASTM E84: Class A

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Kolory

biały

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	73 ± 4 %
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	101 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.4 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	22 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	22 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	0 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	14 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Objętościowa zawartość części stałych, mierzona zgodnie z ISO 3233 i ASFP-BCF Guidance Method.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	220 - 730 $\mu\text{m}$
Grubość powłoki na mokro	300 - 1000 $\mu\text{m}$

System jednowarstwowy lub powłoka finalna w systemie wielowarstwowym mogą być nakładane do 1500  $\mu\text{m}$  WFT, w zależności od konfiguracji konstrukcji stalowej, geometrii, zastosowanego podkładu i warunków otoczenia. Wszystkie profile stalowe muszą być wymalowane odpowiednią grubością, aby uzyskać wymagany stopień ochrony ogniowej. Należy zapoznać się z aktualnymi tabelami obciążeniowymi. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun. Należy zapoznać się z aktualnymi tabelami obciążeniowymi. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga: Osiągnięcie grubości powłoki przy jednokrotnej aplikacji możliwe jest tylko przy użyciu natrysku bezpowietrznego.

### Maksymalna dopuszczalna grubość suchej powłoki (certyfikat BS i EN)

Jeżeli zmierzone średnie grubości przekraczają te wartości, należy podjąć działania w celu zmniejszenia zmierzonej do grubości poniżej maksymalnej dopuszczalnej dla konkretnego kształtu i orientacji elementu.  
belki I/H, 3-stronne: 2878  $\mu\text{m}$   
belki I/H, 4-stronne: 2878  $\mu\text{m}$   
kolumny I/H, 4-stronne: 3329  $\mu\text{m}$   
Kolumny CHS i RHS, 4-stronne: 1669  $\mu\text{m}$  (tylko wg BS)

## Przygotowanie podłoża

Dodatkowe informacje znaleźć można w podręczniku aplikacji (AG).

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

## Aplikacja

## Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny.
- Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Dodatkowe informacje znaleźć można w podręczniku aplikacji (AG).

## Mieszanie produktu

Wyrób jednoskładnikowy

## Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Słodka woda

Produkt jest gotowy do użycia. Rozcieńczanie będzie mieć wpływ na powstawanie zacieków i może opóźnić czasu schnięcia.

Rozpuszczalnik czyszczący: Słodka woda

## Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrzego

- Dysza (inch/1000): 19-23
- Ciśnienie w dyszy (minimum): 200 bar/2900 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	4 h	2 h	1 h
Powierzchnia sucha do transportu	16 h	6 h	4 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	16 h	6 h	4 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

### **Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum, dotyczy przemalowania tą samą farbą. Zobacz dodatkowe zalecenia, dotyczące powłoki nawierzchniowej.**

Wszystkie pomiary czasów schnięcia zostały wykonane dla grubości na mokro 1000 µm w kontrolowanej temperaturze i wilgotności względnej poniżej 80 %.

Produkt może być aplikowany w temperaturze minimalnej do 5 °C. Aby zapewnić optymalną aplikację i schnięcie, temperatura stali i powietrza powinna wynosić powyżej 10 °C.

### **Powłoka nawierzchniowa**

Minimalny odstęp czasu do przemalowania tego produktu zatwierdzoną farbą nawierzchniową wynosi 24 godziny. System powinien być suchy w dotyku, a miernik grubości powłoki nie powinien pozostawiać wgłębień na powłoce. Przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej wykonawca musi upewnić się, że została osiągnięta specyfikowana grubość suchej powłoki.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Powierzchnia sucha do transportu: Minimalny czas, po którym pomalowane elementy mogą być transportowane bez fizycznych uszkodzeń powłoki.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: farba alkidowa, epoksyd, epoksyd z fosforanem cynku, epoksyd z zawartością cynku (z warstwą uszczelniającą/wiążącą)

Kolejna powłoka: zatwierdzona lista farb nawierzchniowych

W celu zapewnienia skutecznej ochrony przeciwpożarowej grunty i farby nawierzchniowe muszą być zgodne z SteelMaster 900WF.

Należy skontaktować się z firmą Jotun, aby uzyskać listę zatwierdzonych przez Jotuna gruntów i farb nawierzchniowych.

## Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
SteelMaster 900WF	18.5	20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Podczas przechowywania i transportu temperatura musi wynosić od 5 °C (41 °F) do 35 °C (95 °F). Poza tym, wskazane jest, aby stosować klimatyzację. Chronić przed mrozem przez cały okres magazynowania i transportu.

### Czas przechowywania w 23 °C

SteelMaster 900WF 18 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

## Dokumentacja środowiskowa

Produkt ten może przyczynić się do uzyskania punktów w ramach programu Green Building Standard. Więcej informacji można znaleźć na stronie Jotun.com lub prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Jotun.

Deklaracje EPD są dostępne na stronie [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodnie są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.