

## SteelMaster 900WF

### 產品描述

這是一種單組份膨脹型薄膜水性丙烯酸塗料。獨立通過對暴露於纖維類火災的結構鋼防火保護的認證。在大氣環境下可作為中間漆或面漆使用。适用于涂有認可底漆的碳鋼底材。

### 典型用途

作為膨脹型防火系統專為鋼結構設計，廣泛适用于各類I型梁、柱及空心結構件。适用于暴露于內部環境的鋼結構。

欲了解詳細的塗層配套，請諮詢當地佐敦代表。

### 認證和證書

BS 476 第20/21部分: Certifire CF 6140 (耐火時限達150分鐘)  
适用于開孔梁 (RT1356)  
根據EN13381-8和EN13381-9進行測試和評估 (耐火時限達120分鐘)  
具有歐洲技術評估ETA-24/0831的CE標記產品  
Australia AS 4100  
防火性: Class B-s1, d0 (EN 13501-1)  
耐久性和可服務性: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)  
ASTM E84: Class A

備有其它證書和認證可供索取。

### 顏色

白色

### 產品資料

性能	測試/標準	描述
體積固體含量	ISO 3233	73 ± 4 %
閃點	ISO 3679 方法 1	101 °C
密度	理論值	1.4 公斤/l

地區	管制	測試 標準	VOC 價值
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	計算	22 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	計算	22 克/升
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	計算	0 克/升
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	計算	14 克/升

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

根据ISO 3233和ASFP-BCF指导方法测量固体含量。

## 每道塗層的漆膜厚度

### 典型推薦的規格書範圍

乾膜厚度	220	-	730	微米
濕膜厚度	300	-	1000	微米

单道涂层或多涂层系统的最后一道涂层可以根据钢结构配置、几何尺寸、使用的底漆及周边环境施工至1500微米湿膜厚度。所有的鋼結構必須按正確的膜厚塗裝, 以達到要求的防火等級. 請參考當前的載荷表. 如需詳情, 請諮詢當地的佐敦公司.

注意：單道膜厚僅適用於無氣噴塗.

### 允许的最大干膜厚度（BS和EN证书）

当测量厚度超过限值时，需要基于特定型钢的外形及布局所允许的最大厚度采用合适的方式、方法来降低所测得的厚度。

I/H 梁，3面: 2878  $\mu$ m

I/H 梁，4面: 2878  $\mu$ m

I/H 柱，4面: 3329  $\mu$ m

CHS & RHS 柱，4面 1669  $\mu$ m（仅限BS标准）

## 表面處理

更多資訊，請參看施工指南

### 表面處理資料總覽

底材	表面處理	
	最小	推薦
已塗裝的表面	清潔、乾燥和完好的可相容底漆）。	清潔、乾燥和完好的可相容底漆）。

## 施工

### 施工方法

該產品可用以下方式施工

噴塗: 使用無氣噴塗。

刷塗: 推薦在預塗和小面積塗裝時使用。必須注意達到規定的乾膜厚度。

更多資訊，請參看施工指南

## 產品混合

單組分

## 稀釋劑/清洗劑

稀釋劑: 淡水

本产品可直接使用. 进行稀释会影响抗流挂性并会延迟干燥时间.

清潔劑: 淡水

在中国, 清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

## 無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000): 19-23

噴嘴壓力 (最小): 200 bar/2900 psi

## 乾燥和固化時間

底材溫度	10 °C	23 °C	40 °C
表 (觸) 乾	4 小时	2 小时	1 小时
搬運乾燥	16 小时	6 小时	4 小时
乾燥後複塗, 最短間隔	16 小时	6 小时	4 小时

最大的复涂间隔, 请参考此产品的施工指南 (AG)。

最小干燥可覆涂间隔是与自我覆涂。参见面涂的附加指引。  
所有的干燥时间的测量条件是湿膜为1000微米、在受控的温度下和相对湿度小于80%。

本产品可以施工的最低温度可到5摄氏度。为获得良好的施工及干燥, 钢材温度和空气温度宜高于10摄氏度。

### 面漆

本产品涂敷兼容面漆的最短覆涂间隔为24小时。  
该系统应该达到搬运干燥, 涂层厚度测量器不能在涂层上留下压痕。在施工面漆前, 施工单位必须确保已经达到额定干膜厚度。

表 (觸) 乾: 用手指輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

搬運乾燥: 塗料施工後至搬運不會導致漆膜損壞的最短時間。

干燥后复涂, 最短间隔: 可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

## 產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件，該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套，請聯繫佐敦公司。

前道塗層: 醇酸, 環氧, 環氧磷酸鋅, 含鋅環氧 (连同環氧連接漆)

下道塗層: 認可面漆清單

所配套的底漆和麵漆必須與防火塗料相容，以確保其防火性能。SteelMaster 900WF。  
聯繫您當地佐敦公司獲得認可的底漆、面漆清單。

## 典型的包裝規格

	體積 (升)	容器大小 (升)
SteelMaster 900WF	18.5	20

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格，由於各地法規不同，各地包裝規格和容量會有不同。

## 儲存

產品必須按照國家規定儲存。容器應存放在乾燥、陰涼、通風良好的地方，並遠離熱源和火源。容器必須保持密閉。小心處置。

當儲存或運輸時，溫度應在5攝氏度（41華氏度）至35攝氏度（95華氏度）之間。此外，建議使用氣候控制。在運輸和儲存期間，避免霜凍。

### 23 °C時的保質期

SteelMaster 900WF 18 個月

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

## 環境文檔

本產品對綠色建築標準得分會有貢獻。請訪問 [Jotun.com](http://Jotun.com) 了解更多信息或聯繫您當地的佐敦代表。

EPDs可在[www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)網站獲取。

## 注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

## 健康和安全

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就醫

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

## 聲明

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。