

Hardtop XP II

Opis produktu

Hardtop XP II jest to wyjątkowo wszechstronna i wydajna farba nawierzchniowa, która sprawdza się w wielu sytuacjach, w których priorytetem są trwałość i wydajność. Jest to dwuskładnikowa, utwardzana chemicznie, alifatyczna farba poliuretanowa na bazie akrylu, charakteryzująca się trwałym kolorem i połyskiem. Produkt zalecany jest jako warstwa nawierzchniowa, zapewniająca ochronę w warunkach atmosferycznych.

Typowe zastosowanie

Segment morski:

Zalecana na część nadwodną, pokład i nadbudówkę.

Segment przemysłowy:

Zalecana dla środowiska morskiego, dla rafinerii, siłowni, na mosty i dla budownictwa. Farba jest odpowiednia dla szerokiego zakresu konstrukcji przemysłowych.

Aprobaty i certyfikaty

Prekwalifikowano zgodnie z Norsok M-501 w wybranych systemach

Gdy produkt ten jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Wolne rozprzestrzenianie płomieni zgodnie z dyrektywą UE, dot. wyposażenia statków. Zatwierdzone wg IMO 2010 Code FTP Annex 1 Part 5 i 2 lub wg IMO FTPC Annex 1 Part 5 i 2, gdy spełnione są wymagania IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Kolory

Według karty kolorów i systemu kolorowania Multicolor Industry (MCI)

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	67 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	połysk (70-85)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	32 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.5 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	331 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	331 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	331 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	331 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	336 g/l

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 23985-2009 8.3 299 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.
Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Wartości VOC i objętościowa zawartość części stałych dotyczą koloru białego.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	50 - 100 μm
Grubość powłoki na mokro	75 - 150 μm
Wydajność teoretyczna	13.4 - 6.7 m ² /l

Kolory jasne, aby osiągnąć odpowiednią siłę krycia, wymagać mogą grubości powłoki z górnej granicy zalecanego zakresu specyfikacji.

Efekty specjalne kolorów mogą różnić się od zakresu specyfikacji. Dodatkowe informacje dostępne są w podręczniku aplikacji (AG) lub można je uzyskać kontaktując się z najbliższym biurem firmy JOTUN.

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk: Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny.
- Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek: Może być stosowany. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Dodatkowe informacje znaleźć można w podręczniku aplikacji (AG).

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Hardtop XP II Comp A	8 część(i)
Hardtop XP II Comp B	1 część(i)

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 10 / Jotun Thinner No. 26

Jotun Thinner No. 26 dostarczane i stosowane w USA z powodu przepisów.

Rozcieńczanie zazwyczaj nie jest wymagane. Rozcieńczenie farby będzie miało wpływ na jej właściwości użytkowe. Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem, w celu uzyskania porady w przypadku aplikacji w ekstremalnych warunkach. Nie rozcieńczać bardziej niż dopuszczają to lokalne przepisy, dotyczące ochrony środowiska.

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	3.5 h	3 h	2 h	1.5 h	1 h
Chodzenie po wyschniętym	72 h	24 h	14 h	7 h	3 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	24 h	20 h	10 h	5 h	2 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji		21 d	14 d	7 d	3 d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby	23 °C	40 °C
Czas przydatności do stosowania	1 h 30 min	50 min

Odporność na wysoką temperaturę

	Ciągła	Temperatura Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	140 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: epoksyd, mastyka epoksydowa, poliuretan

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Hardtop XP II Comp A	4.44 / 17.8	5 / 20
Hardtop XP II Comp B	0.56 / 2.2	1 / 3

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napelnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Hardtop XP II Comp A	48 miesiąc(e)
Hardtop XP II Comp B	48 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.