

Barrier 80 XT

Descrição do produto

O Barrier 80 XT é um primer de alto teor de sólidos e elevado conteúdo de pó de zinco, desenvolvido para ambientes atmosféricos sujeitos a condições de corrosão agressiva. É um revestimento epóxi rico em zinco, bicomponente e curado com poliamina, que conta com a tecnologia Vitrumbond™. O Barrier 80 XT está em conformidade com a norma ASTM D520 para pó de zinco Tipo II.

Uso recomendado

Adequado para aço estrutural exposto a ambientes corrosivos em condições atmosféricas. Recomendado para a maioria das áreas em projetos de construções novas, projetos de manutenção de grande escala e novas construções marítimas, sobre um substrato devidamente preparado. Recomenda-se o jateamento abrasivo para obter a máxima adesão e durabilidade do revestimento.

Certificados e aprovações

Pré-qualificado de acordo com a norma NORSOK M-501 em sistemas selecionados.
Testado de acordo com a ISO 12944, até a categoria CX, como um primer em um sistema selecionado.
Em conformidade com a norma RCSC Classe B, Apêndice A (coeficiente de escorregamento e resistência à fluência sob tração)
Em conformidade com a SSPC Paint 20, Level 2, Type II
Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

cinza

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição	
Sólidos por volume	ISO 3233	70 ± 2 %	
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)	
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	27 °C	
Densidade	calculado	2.59 kg/l	
Region	Regulamentação	Exame Padrão	VOC Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	282 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	282 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	282 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	282 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	282 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	60 - 125	µm
Espessura de filme úmido	88 - 179	µm
Rendimento teórico	11.7 - 5.6	m²/l

Este produto pode ser aplicado com espessura de película até 50% superior à máxima especificada em áreas localizadas, sem perda de propriedades técnicas.

Preparação de Superfície

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço com shop primer	Shop primer aprovado limpo, seco e intacto (ISO 12944-4 5.4)	Jateamento abrasivo ligeiro ou alternativamente jateamento abrasivo ao padrão Sa 2 (ISO 8501-1) de pelo menos 70% da superfície.

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize bomba air less.
Trincha:	Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas, deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
Rolo:	Pode ser utilizado. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Consulte o guia de aplicação para maiores informações.

Mistura do produto (por volume)

Barrier 80 XT Comp A	5 parte(s)
Barrier 80 XT Comp B	1 parte(s)

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Recomenda-se diluir em até 5% quando a temperatura do ar estiver abaixo de 10°C.

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	1 h	30 min	20 min	15 min
Secagem para pisoteio	6 h	5 h	2 h	1 h
Secagem para repintura, mínimo	6 h	5 h	2 h	1 h
Secagem/cura para serviço	10 d	7 d	5 d	2 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
Tempo de indução	10 min
Pot life	6 h

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	140 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Compatibilidade do produto

Demão anterior: shop primer inorgânico de zinco
Demão subsequente: epóxi, epóxi mastic, proteção passiva contra fogo epóxi

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Barrier 80 XT Comp A	3.75 / 7.5	5 / 10
Barrier 80 XT Comp B	0.75 / 1.5	1 / 3

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado de acordo com as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um local seco, sombreado, frio, bem ventilado e longe de fontes de calor e ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Barrier 80 XT Comp A 24 mês(es)
Barrier 80 XT Comp B 24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).