

SteelMaster 90SB

Описание на продукта

Това е еднокомпонентно акрилно тънкослойно набъбващо покритие на основата на разтворител. Одобрен за противопожарна защита на стоманени конструкции от целулозен пожар. Може да се използва като междинен слой или финално покритие в атмосферна среда. Подходящ за одобрени грундове за въглеродородна стомана.

Типична употреба

Специално проектиран като реактивна противопожарна система за стоманени конструкции. Подходящ за конструкционна стомана до корозионна категория C4 (ISO 12944-2) с одобрено финално покритие; за сухи вътрешни (C1) среди, финалното покритие е по избор.

SteelMaster 90SB може да бъде изложен без финално покритие в продължение на 9 месеца по време на фаза строителство, при условие че е имало достатъчно време за съхнене и достатъчна твърдост, постигната преди излагането. Въпреки това, независимо дали е покрито с финално покритие или не, покритието трябва да бъде защитено от кондензация, събиране на вода поради валежи или течаща вода по време на строителството и експлоатацията. Това се отнася също и за сняг и лед. Покритието трябва да бъде непрекъснато и без никакви дефекти.

Одобрения и сертификати

BS 476 част 20/21: Сертификат CF 10246
Cellular beams RT1356
Тестван и оценен съгласно EN 13381-8 и EN13381-9
Продукт с маркировка CE и Европейска техническа оценка ETA 24/0096
Реакция на огън: Клас C-s1, d0 (EN 13501-1)
Издръжливост и обслужване/поддръжка: Z2, Z1, Y, X (EAD 350402-00-1106)
ASTM E84: Class A

Допълнителни сертификати и одобрения, могат да се предоставят при необходимост.

Цвета

Бял

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	75 ± 4 %
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	25 °C
Плътност	калкулирано	1.3 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	345 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Обем сухото вещество, измерено съгласно ISO 3233 и ASFP-BCF Guidance Method

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	200 - 750 µm
Дебелина на мокрия филм	270 - 1000 µm

Всички стоманени профили трябва да бъдат покрити с подходяща дебелина на филма, за да се постигне желаната степен на пожарозащита. Моля обърнете се към текущите таблици на натоварване. За повече информация, моля свържете се с офиса на Йотун.

Забележка: Препоръчителната дебелина на филма се постига чрез безвъздушно пръскане на един слой. За по-голяма дебелина на филма ще трябва да се нанесат няколко слоя. Продуктът може да се нанесе до дебелина на мокър филм (WFT) от 2000 µm, в зависимост от конфигурацията на стоманената конструкция, геометрията, използвания грунд и условията на околната среда. Препоръчва се типична дебелина на мокрия филм (WFT) от 1000µмикрона (µm) на слой. Ако се нанасят по-дебели слоеве, може да се появи стичане на покритието, а също и времето за нанасяне, съхнене и обработка ще се удължи. Вижте Ръководство за полагане за по-подробна информация.

Максимално допустима дебелина на сухия филм (BS & EN сертификат)

Ако измерените средни дебелини надвишават тези стойности, трябва да се предприемат действия за намаляване на измерената дебелина под максимално допустимото ниво за конкретната форма и разположение на елемента.

I/H греди, 3 страни: 3760 µm

I/H греди, 4 страни

I/H колони, 4 страни

CHS & RHS колони, 4 страни: 5591 µm

RHS греди, 4 страни:

RHS греди, 3 страни: 2771 µm

Подготовка на основата

Обърнете се към ръководството за нанасяне (AG) за допълнителна информация.

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.

четка: Препоръчва се при ивично полагане на по-малки площи, трябва да се внимава за достигането на специфицираната дебелина на сухия филм.

Обърнете се към ръководството за нанасяне (AG) за допълнителна информация.

Смесване на продукта

Еднокомпонентен

Разредител / Почистващ разтворител

Не добавяйте разредител. Продуктът е готов за употреба и не трябва да се разрежда.

Почистващ разтворител: Jotun Thinner No. 7

Когато се използват разредители за почистване, при ползването трябва да се спазват местните регулации

Упътване за безвъдушно пръскане

Дюза (inch/1000): 19-23

Налягане на дюзата (минимум): 200 bar/2900 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	2 h	1 h	30 min	20 min
Готово за преместване	48 h	24 h	16 h	8 h
Време за препокриване, минимум	24 h	8 h	6 h	6 h

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Минимален срок за препокриване се отнася за препокриване със същият продукт. Проверете за допълнителни насоки за препокриване с финален слой.

Всички времена на съхнене са измерени при дебелина на мокър филм от 1000 µm при контролирана температура и относителна влажност под 85%.

Времената за съхнене ще зависят от условията на околната среда, като температура на въздуха и основата, относителна влажност, метеорологични условия, вентилация, а също и броя на слоевете, общата дебелина на нанесения сух филм и др.

Времето за съхнене, интервалите на препокриване и финално покритие могат да бъдат удължени, ако има

спад на температурата, висока влажност, лоша вентилация или ако се нанесе многослойна система. Добра практика е да се определи състоянието на боята преди нанасяне на друг слой. Слойт SteelMaster трябва да е сух, твърд, което означава, че не може лесно да се направи следа в боята чрез здраво натискане с палец. Обърнете се към Наръчника за полагане (AG) за метода на многослойно нанасяне и допълнителна информация. Обърнете се към AG за метода на многослойно нанасяне.

Повърхностното покритие

„Препоръчителният минимален интервал на препокриване на този продукт с одобрени финални покрития е 24 часа.

За одобрени двукомпонентни финални покрития, ако дебелината на сухия филм (DFT) на SteelMaster надвишава 2000 µm или когато температурата на околната среда се очаква да бъде над 30°C, се препоръчва минималният интервал на препокриване на следващо покритие от 48 часа.”

„Възможно е по-ранно препокриване на друг слой с одобрено акрилно покритие, като например за нанасяне на място: дебелина на сухия слой на SteelMaster;

- 750 µm, минимум 1 час при 23°C, минимум 2 часа при 10°C.

- 1500 µm, минимум 2,5 часа при 23°C, минимум 4 часа при 10°C.

- 3000 µm, минимум 3 часа при 23°C, минимум 8 часа при 10°C.

Обърнете внимание, че ранното препокриване на финален слой може да забави изсъхването на цялата система.

В региони, където може да се очаква температурата на съхнене да бъде над 30°C и/или с условия на висока влажност, препоръчителното минимално време за препокриване с одобрен акрилен финален слой е 24 часа.

Преди нанасяне на горния слой, апликаторът трябва да се увери, че е постигната определената дебелина на сухия слой. Системата трябва да е суха за работа и уредът за измерване на дебелината на покритието не трябва да оставя вдлъбнатина върху покритието, когато се отчитат.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Готово за преместване: Минималното време преди боядисаните конструкции да могат да се местят без наранявания на покритието.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финални покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Алкид, Епоксид, Епоксидно покритие с цикк фосфат, Цинк епоксид (с епоксиден свързващ слой)

Следващ слой: одобрен списък с финални покрития

За да се гарантира защитата от огън, грундове и финалните покрития трябва да бъдат съвместими със: SteelMaster 90SB

Свържете се с местния офис на Jotun за списък на одобрените грундове и финални покрития на Jotun.

Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
SteelMaster 90SB	20	20

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

Годност на продукта при 23 °C

SteelMaster 90SB

18 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Стандарти за еко-сгради

Този продукт може да допринесе за доверието към стандартите на зеленото строителство. Моля обърнете се към Jotun.com относно повече информация или се свържете с вашия местен представител на Йотун.

EPD са достъпни на www.epd-norge.no

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разредител, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финални покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финални покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.