

## SteelMaster 90SB

### Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa, rozpuszczalnikowa, cienkopowłokowa ogniochronna farba akrylowa. Dodatkowo zatwierdzona do ochrony przeciwpożarowej konstrukcji stalowych wg krzywej celulozowej. Można stosować jako międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na zatwierdzone grunty na podłożach ze stali węglowej.

### Typowe zastosowanie

Specjalnie opracowana jako system aktywnej ochrony przeciwpożarowej dla konstrukcji stalowych. Odpowiednia dla stali konstrukcyjnej o kategorii korozyjności do C4 (ISO 12944-2) z zatwierdzoną powłoką nawierzchniową; dla środowisk suchych wewnętrznych (C1) powłoka nawierzchniowa jest opcjonalna.

SteelMaster 90SB może być ekspozycja bez powłoki nawierzchniowej do 9 miesięcy na etapie budowy, pod warunkiem że została odpowiednio wyschnięta i uzyskała odpowiednią twardość przed ekspozycją. Jednak niezależnie od tego, czy została nałożona warstwa nawierzchniowa, czy nie, powłoka podczas budowy i eksploatacji musi być zabezpieczona przed kondensacją, gromadzeniem się / ochlapywaniem wodą z opadów deszczu lub wodą bieżącą. Dotyczy to również śniegu i lodu. Warstwa nawierzchniowa musi zachowywać ciągłość, a także być wolna od wszelkich wad.

### Aprobaty i certyfikaty

BS 476 część 20/21: Certifire CF 10246  
Belki przestrzenne RT1356  
Przetestowany i zgodny z EN 13381-8 i EN 13381-9  
Produkt oznakowany CE, posiada Europejską Ocenę Techniczną ETA 24/0096  
Reakcja na ogień: klasa C-s1, d0 (EN 13501-1)  
Trwałość i warunki użytkowania: Z2, Z1, Y, X (EAD 350402-00-1106)  
ASTM E84: Class A

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Kolory

biały

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	75 ± 4 %
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	25 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.3 kg/l

  

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	345 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Objętościowa zawartość części stałych, mierzona zgodnie z ISO 3233 i ASFP-BCF Guidance Method

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho            200 - 750  $\mu\text{m}$   
Grubość powłoki na mokro        270 - 1000  $\mu\text{m}$

Wszystkie profile stalowe muszą być wymalowane odpowiednią grubością, aby uzyskać wymagany stopień ochrony ogniowej. Należy zapoznać się z aktualnymi tabelami obciążeniowymi. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun. Należy zapoznać się z aktualnymi tabelami obciążeniowymi. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga: Zalecana grubość powłoki jest osiągalna poprzez natrysk bezpowietrzny w jednej warstwie. W przypadku grubszej grubości filmu konieczne będzie nałożenie kilku warstw. Możliwe jest nakładanie produktu o grubości na mokro (WFT) do 2000  $\mu\text{m}$ , w zależności od konfiguracji stali, geometrii, zastosowanego podkładu i warunków otoczenia. Zaleca się typową grubość na mokro WFT powłoki 1000  $\mu\text{m}$  dla jednej warstwy. W przypadku aplikacji grubszych warstw mogą wystąpić zacieki, a czas do nakładania kolejnej warstwy, czas schnięcia i gotowości do transportu wydłuższy się. Dodatkowe informacje dostępne są w Przewodniku Aplikacji (AG).

### Maksymalna dopuszczalna grubość suchej powłoki (certyfikat BS i EN)

Jeżeli zmierzone średnie grubości przekraczają te wartości, należy podjąć działania w celu zmniejszenia zmierzonej do grubości poniżej maksymalnej dopuszczalnej dla konkretnego kształtu i orientacji elementu.

belki I/H, 3-stronne: 3760  $\mu\text{m}$

belki I/H, 4-stronne

kolumny I/H, 4-stronne

Kolumny CHS i RHS, 4-stronne: 5591  $\mu\text{m}$

belki RSH, 4-stronne: 2771  $\mu\text{m}$

belki RSH, 3-stronne: 2771  $\mu\text{m}$

## Przygotowanie podłoża

Dodatkowe informacje znaleźć można w podręczniku aplikacji (AG).

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny.

Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Dodatkowe informacje znaleźć można w podręczniku aplikacji (AG).

### Mieszanie produktu

Wyrób jednoskładnikowy

### Rozcieńczalnik/Zmywacz

Nie dodawać rozcieńczalnika. Produkt jest gotowy do użycia i nie powinien być rozcieńczany.

Rozpuszczalnik czyszczący: Jotun Thinner No. 7

Jeśli rozcieńczalniki są zastosowane jako rozpuszczalniki do czyszczenia (zmywacze), należy je używać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

### Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrzego

Dysza (inch/1000): 19-23

Ciśnienie w dyszy (minimum): 200 bar/2900 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	2 h	1 h	30 min	20 min
Powierzchnia sucha do transportu	48 h	24 h	16 h	8 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	24 h	8 h	6 h	6 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

### **Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum, dotyczy przemalowania tą samą farbą. Zobacz dodatkowe zalecenia, dotyczące powłoki nawierzchniowej.**

Wszystkie pomiary czasów schnięcia zostały wykonane dla grubości na mokro 1000 µm w kontrolowanej temperaturze i wilgotności względnej poniżej 85 %.

Czasy schnięcia zależą od lokalnych warunków środowiskowych, takich jak temperatura powietrza i podłoża, wilgotność względna, warunki atmosferyczne, wentylacja, a także ilość warstw, całkowita grubość na sucho zaaplikowanej powłoki, itp.

Czas schnięcia, odstępy czasu do przemalowania między kolejnymi warstwami i warstwą nawierzchniową mogą

się wydłużyć w przypadku spadku temperatury, wysokiej wilgotności, słabej wentylacji lub w przypadku aplikacji systemu wielowarstwowego. Dobrą praktyką jest sprawdzenie stanu farby przed nałożeniem kolejnej warstwy. Warstwa SteelMaster powinna być twarda po wyschnięciu, co oznacza, że po mocnym dociśnięciu kciukiem nie pozostanie ślad na powłoce.

Informacje na temat metody aplikacji wielowarstwowej i dodatkowe informacje zawarte są w Przewodniku Aplikacji (AG). W przewodniku aplikacji (AG) zapoznaj się z metodą aplikacji wielowarstwowej.

#### **Powłoka nawierzchniowa**

Zalecany minimalny odstęp czasu do przemalowania tego produktu zatwierdzonymi farbami nawierzchniowymi wynosi 24 godziny.

W przypadku zatwierdzonych dwuskładnikowych farb nawierzchniowych, jeśli grubość powłoki na sucho (DFT) SteelMaster przekracza 2000 µm lub gdy spodziewana temperatura otoczenia będzie wyższa niż 30 °C, zaleca się minimalny odstęp czasu do przemalowania 48 godzin.

Możliwe jest wcześniejsze przemalowanie powłoki zatwierdzoną akrylową farbą nawierzchniową, np. w przypadku aplikacji na budowie: Grubość powłoki na sucho SteelMaster;

- 750 µm, minimum 1 godzina w temp. 23 °C, minimum 2 godziny w temp. 10 °C.
- 1500 µm, minimum 2,5 godziny w temp. 23 °C, minimum 4 godziny w temp. 10 °C.
- 3000 µm, minimum 2 godziny w temp. 23 °C, minimum 8 godzin w temp. 10 °C.

Należy pamiętać, że wcześniejsze przemalowanie farbą nawierzchniową może opóźnić wyschnięcie całego systemu malarskiego.

W miejscach, gdzie można spodziewać się temperatur schnięcia powyżej 30 °C i/lub w których panuje wysoka wilgotność, zalecany minimalny czas przemalowania zatwierdzoną akrylową farbą nawierzchniową wynosi 24 godziny.

Przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej aplikator musi upewnić się, że specyfikowana grubość powłoki na sucho została osiągnięta. System powinien być suchy w dotyku, a miernik grubości powłoki nie powinien pozostawiać wgłębień na powłoce podczas dokonywania odczytów.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Powierzchnia sucha do transportu: Minimalny czas, po którym pomalowane elementy mogą być transportowane bez fizycznych uszkodzeń powłoki.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

## **Kompatybilność produktów**

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: farba alkidowa, epoksyd, epoksyd z fosforanem cynku, epoksyd z zawartością cynku (z warstwą uszczelniającą/wiążącą)

Kolejna powłoka: zatwierdzona lista farb nawierzchniowych

W celu zapewnienia skutecznej ochrony przeciwpożarowej grunty i farby nawierzchniowe muszą być zgodne z SteelMaster 90SB

Należy skontaktować się z firmą Jotun, aby uzyskać listę zatwierdzonych przez Jotuna gruntów i farb nawierzchniowych.

## **Opakowanie (typowe)**

**Objętość**  
**(litry)**

**Wielkość opakowań**  
**(litry)**

SteelMaster 90SB

20

20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### Czas przechowywania w 23 °C

SteelMaster 90SB

18 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Dokumentacja środowiskowa

Produkt ten może przyczynić się do uzyskania punktów w ramach programu Green Building Standard. Więcej informacji można znaleźć na stronie Jotun.com lub prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Jotun.

Deklaracje EPD są dostępne na stronie [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.