

SteelMaster 90SB QD

Description du produit

Il s'agit d'un revêtement intumescent acrylique monocomposant en phase solvant, en film mince. Indépendamment approuvé pour la protection contre le feu des aciers de structure exposés aux feux celluloseux. Peut être utilisé comme intermédiaire et/ou finition en environnements atmosphériques. Adapté sur primaires approuvés sur substrats en acier carbone.

Domaine d'utilisation

Spécialement conçu comme système de protection incendie réactif pour les constructions en acier. Convient pour les structures en acier jusqu'à la catégorie de corrosivité C4 (ISO 12944-2) avec une finition approuvée ; pour les environnements intérieurs secs (C1), la finition est facultative.

SteelMaster 90SB QD peut être exposé sans finition pendant 12 mois durant la phase de construction, à condition d'avoir bénéficié d'un séchage suffisant et d'avoir atteint une dureté suffisante avant exposition. Toutefois, qu'il soit recouvert d'une finition ou non, le revêtement doit être protégé contre toute stagnation ou accumulation d'eau due aux précipitations, aux ruissellements ou à une forte condensation, pendant la phase de construction comme en service. Cette exigence s'applique également à la neige et à la glace. La finition doit être continue et exempte de tout défaut.

Pour une spécification détaillée du revêtement, veuillez contacter votre représentant local Jotun.

Approbation et certificats

BS 476 part 20/21: Certifire CF 10246 (jusqu'à 120 minutes de résistance au feu)

Poutres cellulaires RT1356

Testé et évalué conformément aux normes EN 13381-8 et EN 13381-9 (jusqu'à 120 minutes de résistance au feu)

Produit marqué CE avec Évaluation Technique Européenne ETA 24/0096

Réaction au feu : classe C-s1, d0 (EN 13501-1)

Durabilité et facilité d'entretien : Z2, Z1, Y, X (EAD 350402-00-1106)

ASTM E84: Class A

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

blanc

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description	
Extrait sec volumique	ISO 3233	75 ± 4 %	
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	16 °C	
Densité	calculé	1.3 kg/l	
Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

L'extrait sec volumique est mesuré en accord avec la norme ISO 3233 et le "Guidance Method" ASFP-BCF

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	200 - 750 µm
Épaisseur film humide	270 - 1000 µm

Toutes les sections d'acier doivent être revêtues à l'épaisseur de film correcte pour obtenir le classement au feu requis. Veuillez vous référer aux tables de chargement actuelles. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter Jotun.

Note: L'épaisseur de film recommandée peut être obtenue en une seule couche par pulvérisation airless. Pour des épaisseurs de film plus élevées, plusieurs couches devront être appliquées. Il est possible d'appliquer le produit jusqu'à une épaisseur de film humide (WFT) de 2000 µm, en fonction de la configuration et de la géométrie de la structure en acier, du primaire utilisé et des conditions ambiantes. Une épaisseur typique de film humide (WFT) de 1000 µm par couche est recommandée. Si des couches plus épaisses sont appliquées, des coulures peuvent apparaître et les temps de recouvrement, de séchage et de manipulation seront également prolongés.

Épaisseur maximale de film sec admissible (certifications BS et EN)

Si les épaisseurs moyennes mesurées dépassent ces valeurs, des mesures doivent être prises afin de ramener l'épaisseur mesurée en dessous de la valeur maximale admissible pour la forme et l'orientation de l'élément concerné.

Poutres en I/H, 3 faces

: 3760 µm

Poutres en I/H, 4 faces

: 3656 µm

Poteaux en I/H, 4 faces

: 3656 µm

Poteaux CHS et RHS, 4 faces :

5591 µm

Poutres RHS, 3 faces: 2771 µm

Poutres RHS, 4 faces: 2771 µm

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Préparation de la surface

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les bandes de revêtements et petites surfaces, prenez soin pour réussir à créer l'épaisseur de pellicule spécifiée.

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Mélange du produit

Monocomposant

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 7

Le produit est prêt à l'emploi. La dilution peut réduire la résistance à la coulure et retarder les temps de séchage.

Solvant de nettoyage: Jotun Thinner No. 7

Lorsque des diluants sont utilisés comme solvant de nettoyage, l'utilisation doit être conforme aux réglementations locales en vigueur.

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 19-25

Pression à la buse (minimum): 200 bar/2900 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C
Sec au toucher	20 min	15 min	5 min
Sec manipulable	24 h	24 h	16 h
Intervalle de recouvrement, minimum	8 h	6 h	4 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Le temps minimum de séchage pour recouvrir est avec lui-même. Voir les conseils supplémentaires pour les revêtements de finition.

Tous les temps de séchage ont été mesurés sur une épaisseur de film humide de 1000 µm sous une température contrôlée et une humidité relative inférieure à 85%.

Les temps de séchage dépendent des conditions environnementales locales, telles que la température de l'air et du support, l'humidité relative, les conditions météorologiques, la ventilation, ainsi que du nombre de couches, de l'épaisseur totale de film sec appliquée, etc.

Les temps de séchage ainsi que les intervalles de recouvrement et d'application de la finition peuvent être prolongés en cas de baisse de température, d'humidité élevée, de mauvaise ventilation ou lorsqu'un système multicouche est appliqué. Il est recommandé de vérifier l'état de la peinture avant recouvrement. La couche de SteelMaster doit être sèche et dure, c'est-à-dire qu'aucune marque ne doit pouvoir être facilement laissée dans la peinture en appuyant fermement avec le pouce. Se référer au Guide d'application (AG) pour la méthode d'application multicouche et des informations complémentaires.

Recouvrement

L'intervalle minimum de recouvrement recommandé de ce produit par une finition approuvée est de 24 heures. Pour les finitions bi-composantes approuvées, si l'épaisseur de film sec (DFT) du SteelMaster dépasse 2000 µm ou si la température ambiante prévue est supérieure à 30 °C, un intervalle minimum de recouvrement de 48 heures est recommandé.

Un recouvrement plus précoce avec une finition acrylique approuvée est possible, notamment pour une application sur site : Épaisseur de film sec du SteelMaster :

750 µm : minimum 1 heure à 23 °C, minimum 2 heures à 10 °C

1500 µm : minimum 2,5 heures à 23 °C, minimum 4 heures à 10 °C

3000 µm : minimum 3 heures à 23 °C, minimum 8 heures à 10 °C

Veuillez noter qu'une application précoce de la couche de finition peut retarder le séchage du système de revêtement complet.

Dans les régions où les températures de séchage sont susceptibles de dépasser 30 °C et/ou où le taux d'humidité est élevé, le délai minimum recommandé avant d'appliquer une couche de finition acrylique homologuée est de 24 heures.

Avant l'application de la finition, l'applicateur doit s'assurer que l'épaisseur de film sec spécifiée a été atteinte. Le système doit être suffisamment sec pour être manipulé et la jauge humide ne doit laisser aucune empreinte sur le revêtement lors des mesures.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec manipulable: Délai minimum avant que l'objet revêtu puisse être manipulé sans dommages physiques.

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: alkyde, époxy, epoxy zinc phosphate, époxy zinc (avec revêtement de liaison époxy)

Couche suivante: liste approuvée des produits de finition

Pour assurer les performances au feu, les primaires et les finitions doivent être compatibles avec: SteelMaster 90SB QD

Veuillez contacter Jotun pour obtenir la liste des primaires et finitions Jotun approuvés.

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
SteelMaster 90SB QD	5 / 20	5 / 20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

SteelMaster 90SB QD 18 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.