

Penguard Primer

Описание на продукта

Двуконпонентно полиамид-епокси покритие с висока плътност. Предназначен за грунд при ново строителство. Може да се използва като грунд в система за атмосферни и подводни среди. Подходящ за правилно подготвени въглеродна стомана, неръждаема стомана, алуминий, бетон, поцинкована стомана, грундирана стомана и термично напръскани цинкови основи.

Типична употреба

Подходящ законструктивна стомана и тръбопроводи, които да бъдат изложени на корозионна среди до ниво „много висока“ и ниво „потопена зона“. Подходящо за офшорни среди, рафинерии, електроцентрали, мостове, сгради и минни съоразения.

Одобрения и сертификати

Когато се използва като част от одобрена система, този материал отговаря на следната сертификация:
- Слабо разпръскване на пламъци според директива на ЕС за Морско оборудване. Одобрена в съответствие с части 5 и 2 от Анекс 1 на IMO 2010 FTP Code или части 5 и 2 от Анекс 1 на IMO FTPC когато е в съответствие с IMO 2010 FTP Code гл.8

- Зърно, Newcastle Occupational Health

За повече информация се консултирайте с представител на Jotun.

Допълнителни сертификати и одобрения, могат да се предоставят при необходимост.

Цветовете

Сив, Червен

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	51 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	мат (0-35)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	25 °C
Плътност	калкулирано	1.3 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	455 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Изчислено	455 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	455 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	455 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	424 г/л

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 23985-2009 8.3 415 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Прямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	40 - 60	µm
Дебелина на мокрия филм	80 - 120	µm
Теоретична покриваемост	12.8 - 8.5	m ² /l

Подготовка на основата

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Неръждаема стомана	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Алуминий	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.
Стомана със заводски грунд	Сух, чист и непопъкнат заводски грунд.	Песъкоструене или алтернативно бластиране до Sa 2 (ISO 8501-1) на поне 70% от повърхността.
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие

Бетон	Съдежание на влага максимум 5%. Механически се обработва наличния бетонов слой с ъглошлайф.	Минимум 4 дни до пълно изсъхване. Съдежание на влага максимум 5%. Подгответе повърхостта добоструене или ъглошлайф и други пособия за награвяване на бетона и премахване на циментовото мляко.
-------	--	--

Отлично представяне, включително адхезия, защита от корозия, термо- и химическа устойчивост при подходящо подготвена повърхност.

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.

четка: Препоръчва се при ивично полагане и малко площи. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

Пропорции за смесване (обемни)

Penguard Primer Comp A	4 част(и)
Penguard Comp B	1 част(и)

Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Jotun Thinner No. 17

Упътване за безвъдушно пръскане

Дюза (inch/1000):	15-19
Налягане на дюзата (минимум):	150 bar/2100 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата	10 °C	23 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	2 h	1 h	30 min
Сух за вървене	14 h	6.5 h	3 h
Време за препокриване, минимум	8 h	4 h	3 h
Готов за употреба	14 d	7 d	3 d

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартан дебелина на сухия филм на продукта.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята 23 °C

Време за смесване 30 min
Отворено време за работа след смесване 8 h

Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	120 °C	140 °C
Потопен, морска вода	50 °C	60 °C

Максимална продължителност на пиковата температура - 1 час.

Посочените температури се отнасят за запазване на защитните свойства на продукта. Естетическите свойства могат да пострадат при тези температури.

Продукта ще е устойчив на различни температури при потапяне в зависимост от химикала и това дали е постоянно потопено или временно. Температурната устойчивост се влия от цялата система. Уверете се, че всички покрития в системата имат еднаква температурна устойчивост.

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финални покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Епоксид, Епокси мастик, Цинк епоксид, Цинк-силикат
Следващ слой: Акрил, Епоксид, Полиуретан, Полисилоксан

Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Penguard Primer Comp A	4/16	5/20

Penguard Comp B

1/4

1/5

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

Годност на продукта при 23 °C

Penguard Primer Comp A

24 месец(и)

Penguard Comp B

48 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разреждател, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финални покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финални покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

Отговорност

Дата на издаване: 22 май 2024

Страница: 5/6

Настоящата Техническа карта заменя всички издадени по-рано.

Техническа карта (TDS) се препоръчва да се прочете заедно с Информационния лист за безопасност (SDS) и Наръчника за полагане (AG). За да намерите най-близкия до Вас офис на Йотун, моля посетете нашия сайт www.jotun.com

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.