

## Resist 86

### Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten vochtuithardende anorganische zink ethyl silicaat coating. Het is een snel uithardende product met een zeer hoge zinkstof gehalte. Het voldoet aan de eisen betreffende de samenstelling van SSPC verf 20, niveau 1, ISO 12944-5 en AS/NZS 3750.15 1994. Het zorgt voor uitstekende corrosie wering als éénlaag of als onderdeel van een compleet verf systeem. Het is hitte bestendig tot 540 °C. Te gebruiken als primer in een verf systeem en als éénlaag verf systeem in atmosferische omgevingen. Alleen geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal ondergronden. Dit product voldoet aan ASTM D520 type II zink stof.

### Typisch gebruik

Protective:

Geschikt voor constructie staal en leidingen die blootstaan aan hoog corrosieve omgevingen, C5I of C5M (ISO 12944-2). Aanbevolen voor offshore milieus, raffinaderijen, kracht centrales, bruggen, gebouwen, mijnbouw apparatuur en algemeen constructiestaal. Speciaal ontwikkeld als een primer in verf systemen waar verlengde duurzaamheid is vereist.

### Goedkeuring en certificaten

Voorgekwalificeerde testen in overeenstemming met NORSOK M-501, Rev. 5, Systeem 1, geschikt voor blootstelling aan de buitenkant in offshore omgeving.

Geschikt voor gebruik in pasvlakken van "High Strength Friction Grip Bolted Connections" (boutverbindingen met hoge weerstand met wrijvingsgreep):

Voldoet aan de eisen van Research Council on Structural Connections (RCSC) Klasse B, Bijlage A (Slipcoëfficiënt en weerstand tegen spanningskruip).

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

### Kleuren

roen grijs, grijs

### Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	14 °C
Dichtheid	berekend	2.6 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	455 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	510 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

## Film dikte per laag

### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	50 - 90	µm
Natte laag dikte	75 - 135	µm
Theoretisch spuitverbruik	13.4 - 7.4	m <sup>2</sup> /l

## Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een ondergrond profiel Fine tot Medium G (ISO 8503-2).	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een ondergrond profiel Fine tot Medium G (ISO 8503-2).

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit.

Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken. Om afzetting van zware zink te voorkomen, wordt continue mechanisch roeren tijdens toepassing aanbevolen.

### Product mengverhouding (in volume)

Resist 86 Comp A	8 Deel (Delen)
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6 Deel (Delen)

Component A is een vloeistof en Component B is droge Zink stof. Component A moet goed geschud worden voor gebruik. Giet het zink stof langzaam in de vloeistof tijdens mechanisch mengen. Roer todat het klontvrij is en doe het door een 60 gaas zeef.

### Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Maximale verdunning: 5 %

Jotun Thinner No. 4: voor snelle verdamping  
Jotun Thinner No. 25: voor langzame verdamping

Jotun Thinner No. 28 kan worden gebruikt als alternatief voor Jotun Thinner No. 4 voor een snelle verdamping.

Verdunnen is normaal niet vereist. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies tijdens het gebruik onder extreme omstandigheden. Niet verdunnen met meer dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.

**Opmerking:** De Koreaanse VOS-regelgeving "Korea Clean Air Conservation Act" en de bijbehorende verdunningslimiet hebben voorrang op de aanbevolen verdunningsvolumes.

Jotun Thinner No. 17 kan worden gebruikt als alternatief reinigungsoplosmiddel.

### Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	17-21
Nozzle druk (minimum):	100 bar/1400 psi

### Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	1 h	30 min	15 min	13 min
Beloopbaar droog	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Overschilderbaar, minimum	18 h	13 h	4 h	1.5 h
Droog/uitgehard voor gebruik	18 h	13 h	4 h	1.5 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

De droog- en uithardings tijden, evenals de overcoatingintervallen voor anorganische zink-ethylsilicaten, worden gemeten onder gecontroleerde temperaturen, relatieve vochtigheid (RV) 70% tijdens applicatie en uitharding, en gemiddeld in het DFT-bereik voor het product. Een hogere RV verhoogt de uithardingsnelheid.

Bij toepassing onder 60% RV zal de uitharding vertraagd zijn. Jotun Zinc 100 LHA kan worden gebruikt om de uitharding te versnellen. Raadpleeg de Product & Application Guide (AG) voor extra informatie.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

## Inductie tijd en houdbaarheid

**Verf temperatuur** **23 °C**

Potlife 8 h

## Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	400 °C	540 °C

Dit product kan ook een piektemperatuur van 540 °C (1000 °F) gedurende een langere tijd weerstaan. Een constante temperatuur boven 400 °C zal echter de prestaties van een anorganisch zinksilicaat coating op lange termijn beïnvloeden.

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Volgende laag: epoxy, silicone acrylic

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Resist 86 Comp A	8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Resist 86 Comp A	6 Maand(en)
Jotun Zinc 100 Comp B	48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.