

Muki Z 2008

Descrição do produto

Esta é uma tinta bicomponente etil silicato inorgânico de zinco cerâmico médio que cura com umidade. É um shop primer projetado para alta velocidade de soldagem e corte, dando reduzida porosidade de solda e queima. É de secagem rápida e possui boa resistência à abrasão tornando-o adequado para o empilhamento logo após a aplicação. Pode ser utilizado como primer temporário em uma fase de nova construção ou como primer em um sistema de pintura completo em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para substratos de aço carbono devidamente preparados e recomendado para ser aplicado em linha automatizada de shop primer. Compatível com avançadas tecnologias de soldagem incluindo MIG, MAG e G-FCAW.

Uso recomendado

Marítimo:

Adequado como shop primer para navios inteiros.

Industrial:

Adequado para estruturas de aço e tubulações expostas à ambientes até altamente corrosivos e imersos. Recomendado para ambientes offshore, refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral.

Certificados e aprovações

Aprovado para PSPC para tanques de lastro conforme IMO Res. MSC 215(82)

Tipo aprovado shop primer de acordo com PSPC IMO Res. MSC 82/W

Tipo aprovado como shop primer pela DNV GL

Shop Primer com "Type Approval" da Loyd's Register.

Shop primer aprovado para soldagem de acordo com ISO 17652-2

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

verde, cinza

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	28 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	14 °C
Densidade	calculado	1.3 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	655 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	15 - 20	µm
Espessura de filme úmido	55 - 70	µm
Rendimento teórico	18.7 - 14	m ² /l

Preparação de Superfície

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less ou pistola convencional.

Trincha: Recomendado para retoques (touch-up).

Mistura do produto (por volume)

Muki Z 2008 Comp A	1 parte(s)
Muki Z 2008 Comp B	1 parte(s)

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Jotun Thinner No. 4: para evaporação rápida

Jotun Thinner No. 25: para evaporação lenta

Jotun Thinner No. 28 pode ser utilizado como alternativa para Jotun Thinner No. 4 para evaporação rápida.

Jotun Thinner No. 17 pode ser utilizado como alternativa de solvente para limpeza.

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000): 15-23

Pressão do bico (mínimo): 50 bar/700 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato

23 °C **40 °C**

Secagem da superfície (ao toque)	1 min	1 min
Secagem para pisoteio	3 min	1 min
Secagem para repintura, mínimo	1 d	1 d
Secagem/cura para imersão	1 d	1 d
Secagem/cura para serviço	1 d	1 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Cura para imersão: Tempo mínimo antes que a tinta possa ser permanentemente imerso na água do mar.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta

23 °C

Pot life	24 h
----------	------

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	400 °C	400 °C
Imerso, água do mar	50 °C	50 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão subsequente: epóxi, epóxi zinco, epóxi mastic, acrílico

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Muki Z 2008 Comp A	10	10
Muki Z 2008 Comp B	10	20

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Muki Z 2008 Comp A	6 mês(es)
Muki Z 2008 Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).