

Tankguard SF

Описание на продукта

Това е двукомпонентно фенол/новолак епоксидно покритие без разтворители, на основата на амини. Това е специално проектирано покритие за резервоари с много добра химическа устойчивост. Може да се ползва като грунд, междинен слой или финален слой при атмосферни и потопени във вода условия. Подходящ за добре подготвен черен метал, цинкуван метал, неръждаема стомана и бетон.

Типична употреба

Индустриални:

Проектиран като вътрешно покритие за офшорни, наземни и вкопани резервоари и тръби като съхранение на химикали, отпадъчни води, сиви/замърсени води, технологични води, бетонни насипи, противопожарни линии и резервоари за сондажна кал. Отговаря на изискванията на насоките на API 652, като подсилено покритие с дебел слой / филм. Вижте Protective Product Resistance List.

Цветовете

Светло жълт, Светло сив, Светло червен, Бял

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	100 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	гланц (70-85)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	100 °C
Плътност	калкулирано	1.5 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	71 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Изчислено	71 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	71 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	71 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Изчислено	71 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017	23 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Спрямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	150 - 500 µm
Дебелина на мокрия филм	150 - 500 µm
Теоретична покриваемост	6.7 - 2 m ² /l

Подготовка на основата

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Неръждаема стомана	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне гравава повърхност на профила.
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.
Бетон	Сухо абразивно пластиране според SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Сухо абразивно пластиране според SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие

Отлично представяне, включително адхезия, защита от корозия, термо- и химическа устойчивост при подходящо подготвена повърхност.

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

- Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.
- четка: Препоръчва се при ивично полагане и малко площи. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

Пропорции за смесване (обемни)

Tankguard SF Comp A	2 част(и)
Tankguard SF Comp B	1 част(и)

Разредител / Почистващ разтворител

Не добавяйте разредител.

Почистващ разтворител: Jotun Thinner No. 17

Когато се използват разредители за почистване, при ползването трябва да се спазват местните регулации

Упътване за безвъдушно пръскане

Дюза (inch/1000):	19-25
Налягане на дюзата (минимум):	175 bar/2500 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	15 h	12 h	6 h	5 h	1.5 h
Сух за вървене	30 h	24 h	12 h	9 h	4 h
Време за препокриване, минимум	30 h	24 h	12 h	7 h	4 h
Готов за употреба	15 d	10 d	3 d	2 d	1 d

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 60% и при стандартизирана дебелина на сухия филм на продукта.
При всички температури, максималната допустима относителна влажност е 60%.

За нанасяне мокро върху мокро се препоръчва 2 x 200 µm. Препоръчителното време преди нанасяне на следващия слой е между 20 минути и 4 часа. Докато това се прави мокро върху мокро, относителната влажност може да бъде приета по-висока от 60 % (максимум 85 %), но може да има риск от визуален ефект (бели/матови зони) на повърхността на последния слой.

За съхранение на суров нефт и чисти нефтопродукти, резервоарите могат да бъдат върнати в експлоатация 48 часа след нанасяне на крайния слой, когато се нанасят при температури 23 ° C и по-високи.

За списък на това, което представлява чисти петролни продукти, моля вижте Ръководство за устойчивост на продукти-Jotun Product Resistance Guide.

За други по-малко агресивни химикали може да е възможно по-ранно потапяне. За повече информация,

моля свържете се с офиса на Йотун.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята

23 °C

Време за смесване

10 min

Отворено време за работа след смесване

1 h

Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	120 °C	140 °C
Потопен, морска вода	80 °C	90 °C
Потопен, Суров петрол	140 °C	150 °C

Допълнителна информация за устойчивост може да намерите в списъка за устойчивостна на продукти- Protective Product Resistance List , наличен на уебсайта на Jotun, или се свържете с местния офис на Jotun.

Максимална продължителност на пиковата температура - 1 час.

Посочените температури се отнасят за запазване на защитните свойства на продукта. Естетическите свойства могат да пострадат при тези температури.

Продукта ще е устойчив на различни температури при потапяне в зависимост от химикала и това дали е постоянно потопено или временно. Температурната устойчивост се влия от цялата система. Уверете се, че всички покрития в системата имат еднаква температурна устойчивост.

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финишни покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Новолак епокси

Следващ слой: Новолак епокси

Tankguard Holding Primer може да се използва като временна защита и е напълно съвместим със системата за резервоари.

Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Tankguard SF Comp A	10	20
Tankguard SF Comp B	5	5

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

TO BE TRANSLATED

Годност на продукта при 23 °C

Tankguard SF Comp A	12 месец(и)
Tankguard SF Comp B	12 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разреждател, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финални покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финални покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.