

Tankguard DW

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent amine udhærdet epoxy coating uden opløsningsmidler. Specialudviklet til drikkevandstanke. Kan anvendes under vand som primer og slutlag. Velegnet til omhyggeligt forbehandlede underlag som carbon stål, rustfri stål, aluminium, komposit og beton.

Typisk anvendelse

Anvenes som coating til drikkevandstanke og rør. Uafhængigt testet og certificeret til drikkevandstanke.

Godkendelser og certifikater

Godkendt iht. BS 6920-1:2000 for kontakt med drikkevand.

Godkendt af Norwegian Institute of Public Health til brug i kontakt med drikkevand i drikkevandstanke.

I overensstemmelse med Federal Drug Authority, USA, FDA Title 21, Part 175.300, godkendt til eksponering for dry foods

Lever op til kravene i ANSI/AWWA standard C210-07. Velegnet til vandrør.

Certificeret iht. NSF/ANSI/CAN 61 til drikkevand og er i overensstemmelse med kriterierne i NSF/ANSI/CAN 600.

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

Kulører

lysegrå, hvid

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	100 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densitet	beregnet	1.4 kg/l

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beregnet	2 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beregnet	2 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	2 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	2 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	17 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017 8.3	6 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	150 - 400 µm
Vådfilmstykkelser	150 - 400 µm
Teoretisk rækkeevne	6.7 - 2.5 m ² /l

Forbehandling

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Komposit	Overfladen skal hånd- eller maskinslibes for at give et scratch mønster i overfladen.	Overfladen skal hånd- eller maskinslibes for at give et scratch mønster i overfladen.
Beton	Rengøres med tør sandblæsning iht. SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Rengøres med tør sandblæsning iht. SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Når den anbefalede forbehandling af underlaget er foretaget opnås optimal performance, inkl. vedhæftning, korrosiv beskyttelse samt modstandsdygtighed over for varme og kemikalier.

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Anvend airless spray.

Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

Blandingsforhold for produktet (volumen)

Tankguard DW Comp A 2 del(e)
Tankguard DW Comp B 1 del(e)

Fortynder/Rensevæske

Der skal ikke tilsættes fortynder.

Rengøringsudstyr

Inden påføring: Jotun Thinner No. 28

Efter påføring.: Jotun Thinner No. 17

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 19-25
Dysetryk (minimum): 175 bar/2500 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	10°C	23 °C	40°C
Berøringstør	15 h	10 h	3 h
Tør til at kunne gå på	25 h	13 h	5 h
Overmalingsinterval, min.	25 h	13 h	5 h
Tør/Udhærdet til brug	14 d	7 d	4 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 60% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur **23 °C**

Induktionstid 5 min
Pot life 30 min

Reduceres ved højere temperaturer

Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	120 °C	140 °C
Neddypet, havvand	50 °C	60 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Bemærk at coatingen vil være modstandsdygtig overfor forskellige neddykningstemperaturer, afhængig af det specificerede kemikalie, og om neddykningen er konstant eller periodisk. Varmeresistens påvirkes af det komplette coating system. Hvis den bruges som en del af et system, skal det sikres, at alle coatings i systemet har samme varmeresistens.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Efterfølgende coat: udelukkende sig selv

Yderligere information

RENGØRINGSPROCEDURER FOR TRANSPORTABLE VANDTANKE:

Når malingen er helt udhærdet, og inden tanken tages i brug, skal den rengøres grundigt.

Godkendelsesbrevet fra den norske Sundhedsstyrelse specificerer mange mulige procedurer. Alternativ kan en af de følgende procedurer anvendes:

- Højtryksrensning med ferskvand ved en temperatur på min. 30°C.
- Damprensning.
- Manuel skrubning af tanken med varmt vand og et alkalisk rengøringsmiddel.

Efterfølgende skylles tankoverfladen med rent ferskvand.

For BS6920 certifikatet er der ingen specielle krav til rengøringsprocedure, de eneste krav er, at malingen er ordentlig hærdet, og at tanken er rengjort med, helst, ferskvand, inden tanken tages i brug. Ved varmt vand anbefales det, at produktet får tid til at hærde igennem i 7 dage ved 23°C og herefter spules med ferskvand, som er varmt nok til at opnå en stråletemperatur på 50°C ± 2°C i 4 timer.

Efter rengøring af tanken med vand, pumpes vandet ud. Det tilbageværende vand efter pumpningen skal fjernes ved hjælp af klude/håndklæder for at sikre at forureninger er fjernet. Fordampning vil kun koncentrere forureningerne.

Venligst kontakt Jotuns lokale tekniske service for yderligere information eller se i Application guiden.

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Tankguard DW Comp A	10	20
Tankguard DW Comp B	5	5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Tankguard DW Comp A	12 måned(er)
Tankguard DW Comp B	12 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Miljødokumentation

Produktet kan bidrage positivt til Green Building Standard kreditter. Besøg venligst Jotun.com for yderligere information eller kontakt din lokale Jotun konsulent.

EPD'erne er tilgængelige på www.epd-norge.no

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.