

Tankguard DW

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten oplosmiddel vrije amine gekuurde epoxy coating. Het is speciaal ontwikkeld voor drinkwater tanks. Kan gebruikt worden als primer en eindlaag in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor correct voorbereid koolstofstaal, roestvrij staal, aluminium, composieten en betonnen oppervlakten.

Typisch gebruik

Te gebruiken als coating voor drinkwater tanks en leidingen. Onafhankelijk getest en gecertificeerd voor drink water opslag.

Goedkeuring en certificaten

Goedgekeurd volgens NEN-6920-1: 2000 voor contact met drinkwater.
Goedgekeurd door het Noorse Instituut voor Volksgezondheid voor gebruik in contact met drinkbaar water.
In overeenstemming met de Federal Drug Authority, de VS, de FDA Title 21, Part 175.300, goedgekeurd voor blootstelling aan droge voedingsmiddelen
Voldoet aan de eisen van ANSI/AWWA standaard C210-07. Geschikt voor waterleidingen.
Gecertificeerd in overeenstemming met NSF/ANSI/CAN 61 voor drinkwater en voldoet aan criteria van NSF/ANSI/CAN 600.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

licht grijs, wit

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	100 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	100 °C
Dichtheid	berekend	1.4 kg/l

Regio	Bepaling	Test Standaard	VOC (Volume/Volume): Waarde
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Berekend	2 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Berekend	2 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berekend	2 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berekend	2 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	17 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017 8.3	6 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	150 - 400 µm
Natte laag dikte	150 - 400 µm
Theoretisch spuitverbruik	6.7 - 2.5 m ² /l

Oppervlakte voorbehandeling

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Aluminium	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Composiet	Het oppervlak moet handmatig of machinaal geschuurd om een kras patroon aan de oppervlakte geven.	Het oppervlak moet handmatig of machinaal geschuurd om een kras patroon aan de oppervlakte geven.
Beton	Droog grit stalen tot SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Droog grit stalen tot SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Optimale prestaties, met inbegrip van hechting, corrosiebescherming, hittebestendigheid en chemische bestendigheid worden bereikt met aanbevolen oppervlakte voorbehandeling.

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

- Spray: Gebruik airless spray.
- Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

Tankguard DW Comp A	2 Deel (Delen)
Tankguard DW Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Geen Thinner toevoegen.

Schoonmaak materiaal
Voor toepassing: Jotun Thinner No. 28
Na applicatie: Jotun Thinner No. 17

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	19-25
Nozzle druk (minimum):	175 bar/2500 psi

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	15 h	10 h	3 h
Beloopbaar droog	25 h	13 h	5 h
Overschilderbaar, minimum	25 h	13 h	5 h
Droog/uitgehard voor gebruik	14 d	7 d	4 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 60%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur **23 °C**

Inductie tijd 5 min
Potlife 30 min

Gereduceerd bij hogere temperaturen

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	140 °C
Permanent water belast, zeewater	50 °C	60 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Volgende laag: alleen zichzelf

Additionele informatie

WASPROCEDURES VOOR DRINKWATER TANKS:

Nadat de coating volledig is uitgehard, en voordat de tank in gebruik wordt genomen voor drinkwater moet het grondig worden schoongemaakt.

De brief voor goedkeuring van het Noorse instituut voor volksgezondheid specificeert diverse mogelijke procedures. Als alternatief, mag een van de volgende procedures worden gebruikt:

- Wassen met hoge druk met schoon water met een temperatuur van minimaal 30 °C.
- Stoomreinigen.
- De tank met de hand schrobben met warm water en een alkalisch schoonmaakmiddel.

Daarna moeten de tankoppervlaktes gespoeld worden met schoon zoetwater.

Voor de BS6920 certificaat is geen specifieke eis voor de schoonmaakprocedure, de enige eis is dat de coating goed uitgehard is en de tank bij voorkeur schoongemaakt is met zoetwater voordat de tank in gebruik wordt genomen.

Voor warm water wordt aanbevolen om een goede uitharding te bereiken in 7 dagen bij 23 ° C en 4 uur spoelen met vers water dat heet genoeg is om een staaltemperatuur van 50 ° C ± 2 ° C te bereiken gedurende 4 uur.

Ter afsluiting van het wassen van de tank moet de tank leeggemaakt worden met pompen. Het resterende water na het pompen zal verwijderd moeten worden door het gebruik van doeken en lappen om er zeker van te zijn dat alle vervuiling is verwijderd. Verdamping concentreert zich alleen op overgebleven vervuiling.

Neem a.u.b. contact op met het lokale technische team van Jotun voor verdere informatie, of raadpleeg de applicatiegids.

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Tankguard DW Comp A	10	20
Tankguard DW Comp B	5	5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden conform de nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge, schaduwrijke, koele, goed geventileerde ruimte weg van warmte- en ontstekingsbronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Tankguard DW Comp A	12 Maand(en)
Tankguard DW Comp B	12 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Milieu documenten

Dit product kan bijdragen aan de Green Building Standard score. Raadpleeg aub Jotun.com voor meer informatie of contacteer uw lokale Jotun vertegenwoordiger.

De EPD's zijn beschikbaar op www.epd-norge.no

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.