

Tankguard DW

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi sin disolventes, curado con aminas. Está especialmente formulado para tanques de agua de potable. Puede usarse como imprimación o acabado en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, composites y sustratos de concreto adecuadamente preparados.

Uso recomendado

Para ser usado como recubrimiento para tanques y tuberías de agua potable. Analizado y certificado por laboratorio independiente para el almacenamiento de agua potable.

Homologaciones y certificados

Homologado contra la norma BS 6920-1:2000 para contacto con agua potable.
Aprobado por el Instituto Noruego de salud pública para su uso en contacto con agua potable.
De conformidad con la Autoridad Federal de Medicamentos, EE. UU., FDA Título 21, Parte 175.300, aprobado para la exposición a alimentos secos
Cumple con las exigencias de la norma ANSI/AWWA C210-07. Adecuado para tuberías de agua.
Certificado de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para agua potable, y cumple con los criterios de NSF/ANSI/CAN 600.
Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

gris claro, blanco

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	100 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densidad	calculado	1.4 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	2 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	2 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	2 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	2 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	17 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017	6 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	150 - 400 μm
Espesor de Película Húmeda	150 - 400 μm
Rendimiento teórico	6.7 - 2.5 m^2/l

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acero inoxidable	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Aluminio	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Composite	La superficie debe ser pulida a mano o a máquina para impartir un acabado uniforme a la superficie.	La superficie debe ser pulida a mano o a máquina para impartir un acabado uniforme a la superficie.
Hormigón	Chorro abrasivo en seco al grado SSPC-SP 13/NACE No. 6	Chorro abrasivo en seco al grado SSPC-SP 13/NACE No. 6

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

- Pulverización: Usar pistola airless.
- Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Tankguard DW Comp A	2 parte(s)
Tankguard DW Comp B	1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

No añadir disolvente.

Equipo de limpieza

Antes de aplicar.: Jotun Thinner No. 28

Una vez aplicado: Jotun Thinner No. 17

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	19-25
Presión en boquilla (mínimo):	175 bar/2500 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	15 h	10 h	3 h
Seco para transitar	25 h	13 h	5 h
Seco para repintar, mínimo	25 h	13 h	5 h
Seco/Curado para entrar en servicio	14 d	7 d	4 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 60%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura 23 °C

Tiempo de inducción 5 min
Tiempo de vida de la mezcla 30 min

Se reduce a mayores temperaturas

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	140 °C
En inmersión, agua de mar	50 °C	60 °C

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Siguiente capa: consigo mismo

Información adicional

PROCEDIMIENTOS DE LAVADO PARA TANQUES DE AGUA POTABLE:

Una vez la pintura ha polimerizado totalmente, y antes de comenzar a usar el tanque, éste debería limpiarse meticulosamente.

La carta de aceptación del Norwegian Institute of Public Health especifica varios procedimientos posibles. Consecuentemente, se puede seguir uno de los siguientes procedimientos:

- Limpieza con agua dulce a alta presión a temperatura no inferior de 30°C
- Limpieza al vapor
- Fregado manual del tanque con agua caliente y detergente alcalino

Después de la limpieza la superficie del tanque debe enjuagarse con agua dulce limpia

Para el certificado de la BS6920 no se especifica ningún procedimiento específico de limpieza, el único requisito es que la pintura esté completamente polimerizada y que el tanque se haya limpiado con agua dulce antes de su puesta en servicio.

Para agua caliente, para conseguir el curado adecuado se recomienda dejar secar 7 días a 23 °C y posteriormente realizar 4 horas de lavado con agua lo suficientemente caliente como para alcanzar una temperatura de acero de 50 °C \pm 2 °C durante las 4 horas.

Una vez finalizada la limpieza del tanque, el agua de limpieza se eliminará por bombeo. El agua que no se haya podido bombear se eliminará absorbiéndola con toallas y trapos para asegurar que se han eliminado todos los contaminantes.

Aplicar evaporación no hará más que concentrar los posibles contaminantes remanentes.

Por favor, contacte con el servicio técnico local de Jotun para cualquier información adicional, o consultar el manual de aplicación.

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Tankguard DW Comp A	10	20
Tankguard DW Comp B	5	5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Tankguard DW Comp A	12 meses
Tankguard DW Comp B	12 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).