

Tankguard DW

Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, lösemittelfreie, amingehärtete Epoxybeschichtung. Speziell vorgesehen für Trinkwassertanks. Kann als Primer und Endanstrich in Über- und Unterwasserumgebungen eingesetzt werden. Geeignet für vorschriftsmäßig vorbereiteten Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminium, Verbundwerkstoffe und Betonsubstrate.

Typischer Einsatzbereich

Zu verwenden als Beschichtung für Trinkwassertanks und-leitungen. Unabhängig getestet und zugelassen für Trinkwasserspeicher.

Zulassungen und Zertifikate

Zugelassen nach BS 6920-1:2000 für den Kontakt mit Trinkwasser.
Vom norwegischen Institute of Public Health zugelassen für die Verwendung bei Kontakt mit Trinkwasser.
In Übereinstimmung mit Federal Drug Authority, USA, FDA Title 21, Teil 175.300, zugelassen für den Einsatz mit trockenen Lebensmitteln
Erfüllt die Anforderungen des ANSI/AWWA Standards C210-07. Geeignet für Wasserpipelines.
Zertifiziert gemäß NSF/ANSI/CAN 61 für Trinkwasser und erfüllt die Kriterien von NSF/ANSI/CAN 600.

Weitere Zertifikate und Zulassungen sind auf Anfrage verfügbar.

Farbtöne

hellgrau, weiß

Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
Festkörpervolumen	ISO 3233	100 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	Glanz (70-85)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	100 °C
Dichte	errechnet	1.4 kg/l

Region	Vorschrift	Test Standard	VOC Wert
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Berechnet	2 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Berechnet	2 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berechnet	2 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berechnet	2 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	17 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017 8.3	6 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton.
Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Schichtdicke pro Anstrich

Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke	150 - 400 µm
Nassschichtdicke	150 - 400 µm
Theoretische Ergiebigkeit	6.7 - 2.5 m ² /l

Oberflächen-Vorbereitung

Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

Untergrund	Oberflächen-Vorbereitung	
	Minimum	Empfohlen
Kohlenstoffstahl	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Edelstahl	Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads mit gebundener Faser abgeschliffen sein, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen.	Strahlen, um ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen.
Aluminium	Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads mit gebundener Faser abgeschliffen sein, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen.	Strahlen, um ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen.
Verbundwerkstoffe	Die Fläche muss von Hand oder maschinell geschliffen werden, um der Fläche ein Kratzmuster zu verleihen.	Die Fläche muss von Hand oder maschinell geschliffen werden, um der Fläche ein Kratzmuster zu verleihen.
Beton	Trockenstrahlen nach SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Trockenstrahlen nach SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Optimale Performance, inklusive Haftung, Korrosionsschutz, Hitze- und Chemikalienbeständigkeit wird mit der empfohlenen Untergrundvorbehandlung erzielt.

Applikation

Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Airless-Spritze verwenden.

Pinsel: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

Tankguard DW Comp A 2 Teil(e)
Tankguard DW Comp B 1 Teil(e)

Verdüner/Reiniger

Keine Verdünnung dazugeben.

Reinigungsgeräte

Vor der Applikation: Jotun Thinner No. 28

Nach der Applikation: Jotun Thinner No. 17

Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000): 19-25

Düsendruck (mindestens): 175 bar/2500 psi

Trocknungs- und Härtingszeiten

Untergrundtemperatur	10 °C	23 °C	40 °C
Oberflächen (Hand) trocken	15 h	10 h	3 h
Begehrbar	25 h	13 h	5 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	25 h	13 h	5 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung	14 d	7 d	4 d

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Trocken- und Härtingszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 60% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehrbar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begehrbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

Induktionszeit und Topfzeit

Temperatur des Beschichtungsmaterials 23 °C

Induktionszeit 5 min
Topfzeit 30 min

Abweichend bei höheren Temperaturen

Hitzebeständigkeit

	Temperatur	
	Dauerbelastung	Spitzenwert
Trocken, atmosphärisch	120 °C	140 °C
Eingetaucht, Seewasser	50 °C	60 °C

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften des Produktes und nicht auf mögliche Beeinträchtigung des Substrates durch Temperaturbelastung.

Es ist zu beachten, dass die Beschichtung beständig ist gegen verschiedene Eintauchtemperaturen abhängig von der spezifischen Chemikalie und ob das Eintauchen dauerhaft oder intermittierend ist. Die Hitzebeständigkeit wird durch das Gesamtsystem beeinflusst. Bei Verwendung als Teil eines Systems muss sichergestellt sein, dass alle Anstriche des Systems eine ähnliche Hitzebeständigkeit haben.

Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Nachfolgender Anstrich: nur sich selbst

Zusätzliche Informationen

WASCHVERFAHREN FÜR TRINKWASSERBEHÄLTER:

Nach vollständiger Aushärtung der Beschichtung und bevor der Tank mit Trinkwasser befüllt wird, muss er gründlich gereinigt werden.

Die Zulassung vom Norwegian Institute of Public Health spezifiziert mehrere mögliche Vorgehensweisen. Wahlweise kann eine der folgenden Prozeduren verwendet werden:

- Hochdruckwaschen mit Frischwasser, das eine Temperatur von mindestens 30°C hat.
- Dampfreinigung.
- Manuelles Schrubben des Tanks mit warmem Wasser und einem alkalischen Reiniger.

Anschließend müssen alle Tankflächen mit sauberem Frischwasser abgespült werden.

Das BS6920 Zertifikat macht keine speziellen Vorgaben für die Reinigung. Es wird lediglich gefordert, dass die Beschichtung richtig ausgehärtet ist und der Tank vor Inbetriebnahme vorzugsweise mit Frischwasser gereinigt wird.

Empfehlung für warmes Wasser: um eine gute Aushärtung zu erreichen, 7 Tage bei 23 °C und 4 Stunden spülen mit Frischwasser, das heiß genug ist, um eine Stahltemperatur von 50 °C ± 2 °C für 4 Stunden zu garantieren.

Nach Abschluss der Waschprozedur muss das Wasser aus dem Tank abgepumpt werden. Im Tank verbliebenes Wasser muss mit Tüchern und Lappen entfernt werden, um alle Verunreinigungen zu entfernen. Verdunstung führt nur zu konzentrierten Verunreinigungen.

Bitte wenden Sie sich an Jotun's technischen Service vor Ort für weitere Informationen oder ziehen Sie die Applikationsanleitung zu Rate.

Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
Tankguard DW Comp A	10	20
Tankguard DW Comp B	5	5

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Die Eimer müssen in einem trockenen, schattigen kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Tankguard DW Comp A	12 Monat(e)
Tankguard DW Comp B	12 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Umweltbezogene Dokumentation

Dieses Produkt kann zu Green Building Standard Credits beitragen. Weitere Informationen finden Sie auf Jotun.com oder wenden Sie sich an Ihren lokalen Jotun-Vertreter.

Die EPD's sind verfügbar auf www.epd-norge.no

Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen geschult und erfahren sein und über die Fähigkeit und Ausrüstung verfügen, die Beschichtung korrekt und gemäß Jotun`s technischer Dokumentation anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifouling bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiben.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.