

Tankguard DW

Opis produktu

Jest to bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa powłoka epoksydowa, utwardzana aminą. Specjalnie opracowana do zbiorników wody pitnej. Można stosować jako grunt i warstwę finalną w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoże ze stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium, kompozytów i betonowe.

Typowe zastosowanie

Do stosowania jako powłoka do zbiorników wody pitnej i rurociągów. Niezależnie testowane i certyfikowane na przechowywanie wody pitnej.

Aprobaty i certyfikaty

Zatwierdzono zgodnie z BS 6920-1:2000 do kontaktu z wodą pitną.
Norweski Instytut Publicznej Służby Zdrowia dopuścił do stosowania do kontaktu z wodą pitną.
Zgodnie z Federal Drug Authority, USA, FDA Title 21, Part 175.300. zatwierdzona do ekspozycji na suchą żywność
Spełnia wymagania ANSI/AWWA standard C210-07. Odpowiednia do wodociągów.
Certyfikowana zgodnie z NSF/ANSI/CAN 61 dla wody pitnej, i spełnia wymagania NSF/ANSI/CAN 600.
Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Kolory

szary jasny, biały

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	100 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	połysk (70-85)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	100 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.4 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	2 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	2 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	2 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	2 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	17 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017 8.3	6 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.
Opis połyску: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	150 - 400 μm
Grubość powłoki na mokro	150 - 400 μm
Wydajność teoretyczna	6.7 - 2.5 m ² /l

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlić przy użyciu niemetalicznych ścierni lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.
Aluminium	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlić przy użyciu niemetalicznych ścierni lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.
Kompozyt	Powierzchnia powinna być ręcznie lub maszynowo szlifowana tworząc na jej powierzchni nacięcia.	Powierzchnia powinna być ręcznie lub maszynowo szlifowana tworząc na jej powierzchni nacięcia.
Beton	Sucha obróbka strumieniowo-ścierna do klasy SSPC-SP 13/NACE No.6.	Sucha obróbka strumieniowo-ścierna do klasy SSPC-SP 13/NACE No.6.

Optymalne rezultaty, włączając w to przyczepność, zabezpieczenie antykorozyjne, odporność cieplną i odporność chemiczną, uzyskuje się, stosując zalecane przygotowanie powierzchni.

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk bezpowietrzny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Tankguard DW Comp A	2 część(i)
Tankguard DW Comp B	1 część(i)

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Nie dodawać rozcieńczalnika.

Sprzęt czyszczący
Przed aplikacją: Jotun Thinner No. 28
Po aplikacji: Jotun Thinner No. 17

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrzego

Dysza (inch/1000):	19-25
Ciśnienie w dyszy (minimum):	175 bar/2500 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	15 h	10 h	3 h
Chodzenie po wyschniętym	25 h	13 h	5 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	25 h	13 h	5 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	14 d	7 d	4 d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 60 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby 23 °C

Czas indukcji 5 min
Czas przydatności do stosowania 30 min

Krótszy w wyższych temperaturach

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	140 °C
Zanurzony, woda morska	50 °C	60 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Kolejna powłoka: sama tylko

Informacje dodatkowe

PROCEDURY MYCIA ZBIORNIKÓW WODY PITNEJ:

Po całkowitym utwardzeniu powłoki, przed oddaniem do eksploatacji, zbiornik na wodę pitną powinien być starannie oczyszczony.

Pismo, zatwierdzające Norweskiego Instytutu Zdrowia Publicznego, określa kilka możliwych procedur. Alternatywnie można zastosować jedną z następujących procedur:

- Mycie świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem o temperaturze minimum 30°C.
- Czyszczenie parą.
- Ręczne szorowanie zbiornika gorącą wodą i alkalicznym detergentem.

Następnie powierzchnia zbiornika powinna być splukana czystą, świeżą wodą.

W przypadku certyfikatu BS6920 nie ma szczególnych wymagań, dotyczących procedury czyszczenia, wymaga się jedynie, aby powłoka była prawidłowo utwardzona, a zbiornik przed oddaniem do eksploatacji został oczyszczony, najlepiej świeżą wodą.

W przypadku ciepłej wody, zaleca się utwardzać powłokę przez 7 dni w temperaturze 23 °C i 4 godziny, płukać świeżą wodą, wystarczająco gorącą, aby osiągnąć temperaturę stali 50 °C ± 2 °C przez 4 godziny.

Po zakończeniu mycia zbiornik należy opróżnić, wypompowując wodę. Wodę, pozostałą po wypompowaniu, należy usunąć za pomocą ręczników i szmat, aby mieć pewność, że wszystkie zanieczyszczenia zostały usunięte. Odparowanie jedynie zwiększa stężenie pozostałych zanieczyszczeń.

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z najbliższym biurem technicznym firmy JOTUN, lub zapoznaj się z Przewodnikiem Aplikacji (AG).

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Tankguard DW Comp A	10	20
Tankguard DW Comp B	5	5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Tankguard DW Comp A	12 miesiąc(e)
Tankguard DW Comp B	12 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Dokumentacja środowiskowa

Produkt ten może przyczynić się do uzyskania punktów w ramach programu Green Building Standard. Więcej informacji można znaleźć na stronie Jotun.com lub prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Jotun.

Deklaracje EPD są dostępne na stronie www.epd-norge.no

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.