

Tankguard DW 佐敦牌DW型無溶劑環氧飲水艙專用漆 (OLW)

產品描述

這是一種雙組份無溶劑胺固化的環氧塗料。它專門設計用作飲水儲罐。在大氣環境和浸沒環境下可作為底漆或面漆使用。适用于适当制备的碳钢、不锈钢、铝、复合材料和混凝土底材。

典型用途

用作飲用水艙和管道的塗料。已單獨測試，經認證可用於飲用水儲存。

認證和證書

根據BS 6920-1:2000認可可裝載飲用水。
挪威公共衛生協會認證，可與飲用水接觸。
符合美國FDA Title 21, Part 175.300.能接觸乾燥食物
滿足ANSI/AWWA standard C210-07的要求，適用於水管。
通过 NSF/ANSI/CAN 61 饮用水认证，并符合 NSF/ANSI/CAN 600 标准。
備有其它證書和認證可供索取。

顏色

淺灰色, 白色

產品資料

性能	測試/標準	描述
體積固體含量	ISO 3233	100 %
光澤度 (GU 60 °)	ISO 2813	有光 (70-85)
閃點	ISO 3679 方法 1	100 °C
密度	理論值	1.4 公斤/l

地区	管制	測試 標準	VOC 價值
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	計算	2 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	計算	2 克/升
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	計算	2 克/升
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	計算	2 克/升
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	17 克/升
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017 8.3	6 克/升

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

光澤描述: 根據佐敦功能塗料的定義

每道塗層的漆膜厚度

典型推薦的規格書範圍

乾膜厚度	150 - 400	微米
濕膜厚度	150 - 400	微米
理論塗布率	6.7 - 2.5	平方米/升

表面處理

表面處理資料總覽

底材	表面處理	
	最小	推薦
碳鋼	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
不銹鋼	表面应采用非金属磨料或纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。	使用經認可的非金屬磨料進行噴砂清理產生一個尖銳有角的粗糙表面。
鋁	表面应采用非金属磨料或纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。	使用經認可的非金屬磨料進行噴砂清理產生一個尖銳有角的粗糙表面。
複合材料	表面需經過手工或機械打磨以產生一個粗糙的表面	表面需經過手工或機械打磨以產生一個粗糙的表面
混凝土	乾磨料噴射清理至 SSPC-SP 13/NACE No. 6.	乾磨料噴射清理至 SSPC-SP 13/NACE No. 6.

通过推荐的表面处理可以获得包括附着力、耐腐蚀性、耐热性及耐化学性等最佳的性能。

施工

施工方法

該產品可用以下方式施工

- 噴塗: 使用無氣噴塗。
- 刷塗: 推薦用於預塗和小面積塗裝。注意要達到特定的乾膜厚度。

產品混合比（體積）

Tankguard DW Comp A 佐敦牌DW型無溶劑環氧飲水艙專用漆 組份A	2 份
Tankguard DW Comp B 佐敦牌DW型無溶劑環氧飲水艙專用漆 組份B	1 份

稀釋劑/清洗劑

不要添加稀釋劑。

清潔設備

施工前: Jotun Thinner No. 28

佐敦28號稀釋劑

施工後: Jotun Thinner No. 17

佐敦17號稀釋劑

在中國，清洗劑必須符合GB 38508-2020的要求

無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000):	19-25
噴嘴壓力 (最小):	175 bar/2500 psi

乾燥和固化時間

底材溫度	10 °C	23 °C	40 °C
表（觸）乾	15 小时	10 小时	3 小时
可踩踏乾燥	25 小时	13 小时	5 小时
乾燥後複塗，最短間隔	25 小时	13 小时	5 小时
乾燥/固化至可使用	14 d	7 d	4 d

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

乾燥和固化時間的測定是基於溫度和相對濕度，相對濕度低於60%，乾膜厚度在平均乾膜厚度範圍內。

表（觸）乾：用手指輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

可踩踏乾燥：在塗層可以允許正常步行而不留下永久足印、痕跡或其它物理損壞的最短時間。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

乾燥/固化至可使用：塗料可永久暴露於特定環境/介質的最短時間。

熟化時間和混合後使用壽命

油漆溫度	23 °C
熟化時間	5 分钟
混合後使用壽命	30 分钟

熟化時間和混合後使用壽命在更高溫度時會縮短

耐熱性能

	溫度	
	連續的	峰值
乾燥, 大氣環境中	120 °C	140 °C
浸沒的, 海水	50 °C	60 °C

耐受峰值溫度最長不超過一小時。

以上溫度下, 保護性能不受影響。但是美觀性可能會有影響。

注意, 本塗料可以耐受不同的浸沒溫度, 這取決於具體的化學品以及浸沒是持續還是間歇的。耐熱性受整個塗裝體系的影響。如果和其它塗料配套使用, 應確保此體系中的所有塗料有相似的耐熱

產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件, 該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套, 請聯繫佐敦公司。

下道塗層: 它本身

其他資訊

飲用水艙的清洗程序:

完全固化后, 在儲罐被用于裝載飲用水之前塗層应当被徹底清洗。

挪威公共衛生研究所所簽發的認證規定了若干種可行的流程。作為一種選擇, 可以採用下面的一種流程:

- 以至少30°C水溫的高壓淡水進行清洗
- 蒸汽清洗。
- 以溫水和鹼性洗滌劑對儲罐進行手動擦洗。

之后儲罐內壁應該以清潔淡水進行沖洗。

BS 6920認證沒有對清洗流程提出明確要求, 仅有的要求是塗層需得到恰當固化及儲罐在投入使用之前最好使用淡水進行清洗。對於溫水, 推薦將塗層在23°C經歷7天並可以將鋼板溫度升至50°C±2°C並維持4小時的淡水以使塗層達到恰當的固化。

在清洗完成的時候, 儲罐內的水應該泵除。泵除之后殘留的水應使用毛巾和抹布移除, 以確保污染物被移除。依靠揮發只會使得殘留的污染物的濃度被提高。

請聯繫佐敦本地技術服務團隊以獲取進一步信息, 或者參考施工指導。

典型的包裝規格

	體積 (升)	容器大小 (升)
Tankguard DW Comp A 佐敦牌DW型無溶劑環氧飲水艙專用漆 組份A	10	20
Tankguard DW Comp B 佐敦牌DW型無溶劑環氧飲水艙專用漆 組份B	5	5

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格，由於各地法規不同，各地包裝規格和容量會有不同。

儲存

產品必須按照國家規定儲存。容器應存放在乾燥、陰涼、通風良好的地方，並遠離熱源和火源。容器必須保持密閉。小心處置。

23 °C時的保質期

Tankguard DW Comp A 佐敦牌DW型無溶劑環氧飲水艙專用漆 組份A	12 個月
Tankguard DW Comp B 佐敦牌DW型無溶劑環氧飲水艙專用漆 組份B	12 個月

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

環境文檔

本產品對綠色建築標準得分會有貢獻。請訪問 Jotun.com 了解更多信息或聯繫您當地的佐敦代表。

EPDs可在www.epd-norge.no網站獲取。

注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

健康和安全

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就醫

色差

當使用時，主要用作底漆或防污漆的產品在批次與批次間可能有輕微的顏色變化。這類產品和環氧產品用作面漆時，在暴露於陽光的气候條件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取決於顏色的類型，所在環境如溫度、紫外線強度等，施工質量，以及產品類型。聯繫你當地的佐敦辦公室了解進一步信息。

聲明

產品技術參數

Tankguard DW
佐敦牌DW型無溶劑環氧飲水艙專用漆 (OLW)



Jotun Protects Property

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。